

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-udarowa-850w-sch03p01002-schmith-p-58554.html>

Wiertarka udarowa 850W SCH03P01002 SCHMITH

Cena brutto	242,78 zł
Cena netto	197,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH03P01002
Kod producenta	SCH03P01002
Kod EAN	5902004732510
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertarka udarowa 850W SCH03P01002 SCHMITH

Wiertarka udarowa zasilana sieciowo z silnikiem 850W, przeznaczona do wiercenia w betonie, stali i drewnie. Wyposażona w funkcję udaru oraz metalowy uchwyt bezkluczowy 13mm z regulacją prędkości obrotowej do 2800 obr/min.

Moc silnika 850W

Prędkość obrotowa 0-2800 obr/min

Uchwyt wiertarski 1,5-13 mm

Tryb pracy z/bez udaru

Charakterystyka techniczna

Moc 850W i funkcja udaru

Silnik o mocy 850W zapewnia wystarczający moment obrotowy do wiercenia w twardych materiałach. Funkcja udaru generuje dodatkowe impulsy mechaniczne, umożliwiając efektywne wiercenie w betonie i cegle. Możliwość wyłączenia udaru pozwala pracować precyzyjnie w stali i drewnie.

Metalowy uchwyt bezkluczowy 13mm

Uchwyt wiertarski o zakresie 1,5-13 mm wykonany z metalu zapewnia trwałość i precyzyjne mocowanie wiertła. Konstrukcja bezkluczowa umożliwia szybką wymianę narzędzi bez dodatkowych kluczy, co przyspiesza pracę przy częstej zmianie średnic.

Regulacja prędkości 0-2800 obr/min

Elektroniczna regulacja prędkości obrotowej pozwala dostosować parametry pracy do rodzaju materiału i średnicy wiertła. Niższe obroty zwiększają kontrolę przy rozpoczynaniu wiercenia, wyższe skracają czas wykonania otworu w drewnie i metalach miękkich.

Dodatkowy uchwyt i ogranicznik głębokości

Dodatkowy uchwyt boczny poprawia kontrolę nad narzędziem podczas pracy, szczególnie przy wierceniu z udarem. Ogranicznik głębokości umożliwia wykonywanie otworów o powtarzalnej głębokości, co jest przydatne przy montażu kołków rozporowych.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH03P01002
Napięcie zasilania	220-240V AC, 50/60Hz
Moc znamionowa	850W
Prędkość obrotowa bez obciążenia	0-2800 obr/min
Zakres uchwytu wiertarskiego	1,5-13 mm (bezkluczowy)
Maksymalna średnica wiercenia w betonie	14 mm
Maksymalna średnica wiercenia w stali	13 mm
Maksymalna średnica wiercenia w drewnie	25 mm
Długość przewodu zasilającego	3 m (H05RN-F 2x0,75mm ²)
Wtyczka	VDE (Euro)
Waga	2,0 kg
Certyfikaty	CE, GS, EMC, ROHS
Wyposażenie standardowe	Dodatkowy uchwyt, ogranicznik głębokości

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i ceglanych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe i kotwy chemiczne
- Wiercenie w profilach stalowych i blachach do 13 mm średnicy
- Wykonywanie otworów w drewnie konstrukcyjnym i płytach wiórowych
- Prace instalacyjne przy montażu instalacji elektrycznych i sanitarnych
- Wiercenie w glazurze i płytkach ceramicznych (bez udaru)

-
- Montaż mebli i elementów wykończeniowych
 - Prace remontowo-budowlane wymagające uniwersalnego narzędzia

Użytkowanie i konserwacja

Dobór trybu pracy

Funkcję udaru należy aktywować wyłącznie przy wierceniu w betonie, cegle i kamieniu. Przy pracy w stali, drewnie i tworzywach sztucznych udar musi być wyłączony, aby uniknąć uszkodzenia materiału i zapewnić precyzję wiercenia. Wiercenie w glazurze rozpoczyna się bez udaru, który można włączyć dopiero po przebicciu warstwy ceramicznej.

Prędkość obrotowa a materiał

Przy wierceniu w betonie zaleca się średnie obroty (1500-2000 obr/min). W stali stosuje się niższe prędkości wraz ze smarowaniem wiertła. Drewno wymaga wyższych obrotów dla czystego cięcia. Regulację prędkości należy dostosowywać również do średnicy wiertła – większe średnice wymagają niższych obrotów.

Konserwacja uchwytu bezkluczowego

Uchwyt bezkluczowy wymaga okresowego czyszczenia z pyłu wiertarskiego. Po pracy w betonie należy przedmuchać jego wnętrze sprężonym powietrzem. Szczęki uchwytu powinny być wolne od zabrudzeń, aby zapewnić prawidłowe mocowanie wiertła. Nie należy stosować nadmiernej siły przy dokręcaniu ręcznym.

Produkty powiązane

Do wiertarki udarowej zaleca się wiertła udarowe z węglikiem spiekany do betonu (średnice 6-14 mm), wiertła HSS do stali (średnice 3-13 mm) oraz wiertła spiralne do drewna (średnice 4-25 mm). Przydatne mogą być także nasadki wkrętakowe oraz zestaw bitów do prac montażowych.

...