

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-udarowa-sieciowa-650w-0-2850min-113mm-p-59718.html>

WIERTARKA UDAROWA SIECIOWA 650W (0-2850MIN-1;13MM)

Cena brutto	118,71 zł
Cena netto	96,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82038
Kod producenta	YT-82038
Kod EAN	5906083116964
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertarka udarowa sieciowa YATO YT-82038 650W

Wiertarka udarowa z silnikiem 650W do wiercenia w betonie, stali i drewnie. Wyposażona w samocentrujący uchwyt 13 mm, regulację prędkości obrotowej do 2800 obr/min oraz funkcję udaru o częstotliwości 44800 uderzeń/min.

Moc silnika 650 W

Prędkość obrotowa 0-2800 min⁻¹

Uchwyt wiertarski 13 mm

Waga 1,8 kg

Charakterystyka techniczna wiertarki udarowej

Silnik 650W z miedzianym uzwojeniem

Moc 650W zapewnia wystarczający moment obrotowy do wiercenia w materiałach budowlanych. Miedziane uzwojenie charakteryzuje się lepszą przewodnością elektryczną niż aluminium, co przekłada się na wyższą sprawność silnika i dłuższą żywotność przy intensywnej pracy.

Regulacja prędkości obrotowej 0-2800 min⁻¹

Elektroniczna regulacja prędkości umożliwia dostosowanie parametrów pracy do rodzaju materiału i średnicy wiertła. Niższe obroty stosuje się przy wierceniu w metalu i rozpoczynaniu otworów, wyższe przy pracy w drewnie. Kontrola odbywa się poprzez siłę nacisku spustu.

Funkcja udaru 44800 uderzeń/min

Mechanizm udarowy generuje krótkie, osiowe impulsy zwiększające efektywność wiercenia w betonie i murze. Częstotliwość 44800 uderzeń na minutę oznacza około 746 uderzeń na sekundę, co przyspiesza penetrację twardych materiałów mineralnych. Funkcja udaru może być wyłączana przy pracy w drewnie i metalu.

Samocentrujący uchwyt wiertarski 13 mm

Uchwyt zębatkowy o pojemności 13 mm automatycznie centruje wiertło względem osi obrotu, co eliminuje bicie i zwiększa precyzję wiercenia. Zakres 13 mm pozwala na montaż wiertel o trzpieniu cylindrycznym od około 1,5 mm do 13 mm. Wymiana narzędzia wymaga użycia klucza uchwyty.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82038
Moc znamionowa	650 W
Prędkość obrotowa	0-2800 min ⁻¹
Częstotliwość udaru	0-44800 min ⁻¹
Typ uchwyty	Samocentrujący zębatkowy 13 mm
Maks. średnica wiercenia w drewnie	25 mm
Maks. średnica wiercenia w stali	13 mm
Maks. średnica wiercenia w betonie	12 mm
Długość przewodu zasilającego	3 m
Waga	1,8 kg
Uzwojenie silnika	Miedziane
Marka	YATO

Zastosowanie wiertarki udarowej 650W

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i murowanych pod kołki rozporowe
- Przygotowanie przejść instalacyjnych w murze pod przewody elektryczne i rurociągi
- Montaż konstrukcji drewnianych - wiercenie pod wkręty i śruby złączne

-
- Wiercenie w blachach stalowych do grubości odpowiadającej średnicy 13 mm
 - Instalacja systemów mocowań sufitowych i ściennych w budownictwie
 - Prace warsztatowe wymagające wiercenia w różnych materiałach
 - Przygotowanie otworów pod kotwy chemiczne w betonie konstrukcyjnym
 - Wiercenie w cegle pełnej i pustaku przy pracach remontowych

Dobór parametrów wiercenia

Przy wierceniu w betonie należy używać wiertła z węglikiem spiekany i włączonej funkcji udaru. W stali stosuje się wiertła HSS z wyłączonym udarem i niższą prędkością obrotową. Drewno wymaga wiertła do drewna (spiralnych lub łopatkowych) z wyłączonym udarem i wyższą prędkością. Rozpoczynanie wiercenia zawsze powinno odbywać się na niskich obrotach dla uzyskania precyzyjnego punktu startowego.

Użytkowanie i konserwacja

Obsługa wiertarki udarowej

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować odpowiednie wiertło w uchwycie za pomocą klucza uchwytu, dokręcając wszystkie trzy szczęki równomiernie. Uchwyt dodatkowy montuje się w zależności od kierunku wiercenia i dominującej ręki operatora. Ogranicznik głębokości pozwala na wykonanie serii otworów o jednakowej głębokości – ustawia się go poprzez poluzowanie zacisku, ustawienie żądanej długości wystającej części i ponowne dokręcenie.

Podczas wiercenia w betonie wiertarkę należy trzymać prostopadle do powierzchni, wywierając umiarkowany nacisk osiowy. Zbyt duży nacisk nie przyspiesza wiercenia i powoduje nadmierne obciążenie silnika. W stali konieczne jest chłodzenie wiertła olejem lub emulsją chłodzącą przy otworach większych niż 6-8 mm.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć pył z otworów wentylacyjnych sprężonym powietrzem. Uchwyt wiertarski wymaga okresowego czyszczenia i lekkiego nasmarowania – po rozłożeniu należy oczyścić szczęki i gwinty z nagromadzonego pyłu, a następnie nałożyć cienką warstwę smaru. Przewód zasilający powinien być regularnie sprawdzany pod kątem uszkodzeń izolacji.

Szczotki węglowe silnika podlegają naturalnemu zużyciu i wymagają wymiany gdy ich długość spadnie poniżej 5-6 mm. Objawy zużytych szczotek to iskrzenie widoczne przez otwory wentylacyjne, spadek mocy i nieregularna praca silnika. Wymiana szczotek powinna być wykonana parami, nawet jeśli jedna szczotka jest mniej zużyta.

Akcesoria w zestawie

Wiertarka dostarczana jest z uchwytem dodatkowym zwiększającym stabilność podczas pracy, ogranicznikiem głębokości wiercenia umożliwiającym wykonanie powtarzalnych otworów oraz kluczem do uchwytu wiertarskiego. Do pracy wymagane są wiertła odpowiednie do obrabianego materiału, dostępne osobno.