

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertla-do-drewna-l-230mm-10-20mm-kpl-6-szt-22465-sthor-p-4020.html>

Wiertła do drewna l-230mm, 10-20mm, kpl. 6 szt. 22465 STHOR

Cena brutto	45,77 zł
Cena netto	37,21 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	22465
Kod producenta	22465
Kod EAN	5906083224652
Producent	Sthor
Długość [mm]	230
Uchwyt	Walcowy
Średnica [mm]	mix
Materiał	HCS (stal węglowa)
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	KPL

Opis produktu

Wiertła do drewna STHOR 22465 - zestaw 6 szt. (10-20mm, długość 230mm)

Kompletny zestaw wiertel spiralnych do drewna zawierający sześć średnic od 10 do 20 mm. Długość robocza 230 mm umożliwi wiercenie głębokich otworów w drewnie miękkim, twardym oraz materiałach drewnopochodnych.

Ilość w zestawie 6 szt.

Zakres średnic 10-20 mm

Długość wiertła 230 mm

Model STHOR 22465

Charakterystyka wiertel do drewna STHOR 22465

Długość robocza 230 mm

Zwiększona długość wiertła pozwala na wykonywanie otworów w grubych elementach drewnianych bez konieczności wiercenia z dwóch stron. Przydatne przy montażu belek, łączeniu desek oraz pracach konstrukcyjnych.

Kompletny zakres średnic 10-20 mm

Zestaw zawiera sześć najpopularniejszych średnic stosowanych w pracach stolarskich i meblarskich. Umożliwia wiercenie otworów pod kołki, wkręty, łączniki meblowe oraz prowadnice kablowe bez potrzeby dokupowania pojedynczych wiertel.

Konstrukcja spiralna ze stalowym ostrzem

Spiralne rowki skutecznie odprowadzają wióry z otworu, zapobiegając blokowaniu się wiertła i przegrzewaniu. Centrujące ostrze zapewnia precyzyjne pozycjonowanie i zapobiega ześlizgiwaniu się podczas rozpoczynania wiercenia.

Uniwersalny chwyt cylindryczny

Standardowy trzpień pasuje do większości wkrętarek, wiertarek oraz wkrętarek udarowych. Kompatybilny z uchwytami szybkozaciskowymi oraz kluczowymi stosowanymi w elektronarzędziach 230V i akumulatorowych.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 22465
Marka	STHOR
Ilość w zestawie	6 szt.
Zakres średnic	10, 12, 14, 16, 18, 20 mm
Długość wiertła	230 mm
Typ wiertła	Spiralne do drewna
Materiał przeznaczenia	Drewno miękkie, twarde, sklejka, płyty wiórowe, OSB, MDF
Typ trzpienia	Cylindryczny

Zastosowanie wiertel do drewna 10-20mm

- Wiercenie otworów pod kołki drewniane i plastikowe przy montażu mebli
- Przygotowanie otworów montażowych w belkach i elementach konstrukcyjnych
- Wiercenie pod łączniki meblowe i wkręty konfirmatowe

-
- Wykonywanie otworów przelotowych w deskach i płytach drewnopochodnych
 - Montaż przewodnic kablowych i instalacji elektrycznych w drewnie
 - Prace stolarskie przy budowie altanek, pergoli i konstrukcji ogrodowych
 - Przygotowanie otworów pod sworznie i bolce w pracach ciesielskich
 - Wiercenie w paletach drewnianych i elementach opakowaniowych

Użytkowanie i konserwacja wiertel spiralnych

Dobór prędkości obrotowej

Dla średnic 10-14 mm zalecana prędkość to 1500-2000 obr/min, dla 16-20 mm należy zmniejszyć do 1000-1500 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przypalanie drewna i szybsze tępienie ostrza. W drewnie twardym należy dodatkowo zmniejszyć obroty o 20-30%.

Technika wiercenia głębokich otworów

Przy wierceniu otworów głębszych niż 100 mm warto okresowo wycofywać wiertło w celu usunięcia wiórów z rowków spiralnych. Zapobiega to zablokowaniu wiertła i zmniejsza ryzyko przegrzania. W twardym drewnie można zastosować lekkie chłodzenie sprężonym powietrzem.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków spiralnych szczotką lub sprężonym powietrzem. Wiertła warto przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym organizerze lub kasecie. Okresowe natłuszczenie trzpienia zapobiega korozji i ułatwia montaż w uchwycie.

Produkty uzupełniające do wiertel spiralnych

Do pracy z wiertłami spiralnymi przydatne są: ograniczniki głębokości wiercenia, prowadnice wiertarskie zapewniające prostopadłość otworu, zestawy kołków drewnianych w odpowiednich średnicach oraz smary do konserwacji narzędzi. Warto rozważyć również zakup wiertel forstnera do wykonywania otworów płaskodnowych oraz wiertel łopatkowych do szybkiego wiercenia otworów o większych średnicach.