

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertla-do-metalu-hss-2-8-mm-kpl-6-szt-yt-4460-yato-p-1714.html>

Wiertła do metalu hss, 2-8 mm, kpl. 6 szt. YT-4460 YATO

Cena brutto	13,11 zł
Cena netto	10,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4460
Kod producenta	YT-4460
Kod EAN	5906083944604
Producent	YATO
Uchwyt	Walcowy
Średnica [mm]	2-8
Materiał	HSS, DIN 338
Zastosowanie	metal
Jednostka	KPL

Opis produktu

Wiertła do metalu HSS 2-8 mm, zestaw 6 szt. YATO YT-4460

Zestaw wiertel spiralnych do metalu wykonanych ze stali szybko tnącej HSS. Zawiera 6 wiertel o średnicach od 2 do 8 mm z walcowym uchwytem, przeznaczonych do wiercenia w stali, żeliwie, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych.

Materiał **Stal HSS**

Zakres średnic **2-8 mm**

Liczba sztuk **6 szt.**

Typ uchwytu **Walcowy**

Charakterystyka wiertel HSS do metalu

Stal szybko tnąca HSS

Oznaczenie HSS (High Speed Steel) określa stal narzędziową zawierającą wolfram, molibden i wanad. Materiał ten zachowuje twardość nawet w temperaturze do 600°C, co pozwala na wiercenie z większą prędkością obrotową bez utraty ostrza. Wiertła HSS są standardem w obróbce metali o twardości do 900 N/mm².

Walcowy uchwyt

Cylindryczny trzpień zapewnia pewne mocowanie w uchwytach bezkluczkowych i kluczkowych wiertarek. Średnica trzpienia odpowiada średnicy wiertła, co umożliwia zastosowanie w standardowych uchwytach o zakresie 1-13 mm. Sprawdza się w wiertarkach udarowych i bezudarowych.

Geometria spiralna

Spiralne rowki odprowadzają wióry z otworu podczas wiercenia, zapobiegając zakleszczeniu narzędzia. Kąt przyłożenia dostosowany do obróbki metali zapewnia właściwe skrawanie bez nadmiernego obciążenia wiertarki. Geometria ta jest uniwersalna dla różnych typów stali i metali kolorowych.

Zestaw 6 średnic

Komplet zawiera najpopularniejsze średnice stosowane w pracach montażowych i warsztatowych: 2, 3, 4, 5, 6 i 8 mm. Zakres ten pokrywa typowe potrzeby związane z montażem śrub metrycznych M2-M8 oraz wykonywaniem otworów pod nity i kołki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4460
Producent	YATO
Materiał wiertła	Stal szybko tnąca HSS
Liczba elementów	6 szt.
Średnice wiertel	2, 3, 4, 5, 6, 8 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Długość całkowita	49-117 mm (zależnie od średnicy)
Długość robocza	24-75 mm (zależnie od średnicy)
Przeznaczenie	Metal, stal, żeliwo, tworzywa sztuczne

Wymiary poszczególnych wiertel

Ø2 mm: długość całkowita 49 mm, część robocza 24 mm | Ø3 mm: 61/33 mm | Ø4 mm: 75/43 mm | Ø5 mm: 86/52 mm | Ø6 mm: 93/57 mm | Ø8 mm: 117/75 mm

Zastosowanie wiertel do metalu

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do 900 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Wykonywanie otworów w metalach kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie otworów montażowych pod śruby M2-M8
- Obróbka tworzyw sztucznych konstrukcyjnych
- Prace warsztatowe i montażowe w przemyśle
- Zastosowania w majsterkowaniu i naprawach domowych

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy nakręcić punkt wiercenia przebijnikiem – zapobiega to ześlizgiwaniu się wiertła po powierzchni metalu. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do średnicy wiertła i twardości materiału: dla stali konstrukcyjnej przy wiertłach 2-3 mm zaleca się około 3000 obr/min, przy 8 mm około 1000 obr/min.

Podczas wiercenia wskazane jest stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego, szczególnie przy otworach głębszych niż 3-krotność średnicy wiertła. W przypadku stali nierdzewnej chłodzenie jest konieczne ze względu na tendencję materiału do utwardzania się podczas obróbki.

Sprawdzanie kompatybilności z wiertarką

Przed zakupem należy sprawdzić zakres uchwytu wiertarki. Standardowe uchwyty bezkluczykowe mają zakres 1-10 mm lub 1-13 mm. Wszystkie wiertła z zestawu mieszczą się w tym zakresie. W przypadku wiertarek z uchwytem SDS konieczny jest adapter na uchwyt kluczykowy.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przechowywanie w oryginalnym opakowaniu lub kasecie chroni ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym. Wiertła stępione można naostrzyć na ostrzarce do wiertel, zachowując kąt przyłożenia 118° typowy dla obróbki metalu.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami HSS przydatne mogą być: olej do obróbki metalu, uchwyt wiertarski kluczykowy (jeśli wiertarka posiada wrzeciono stożkowe), przebijniki do nakręcania punktów wiercenia, zestawy gwintowników metrycznych M2-M8 do wykonywania gwintów w wywierconych otworach.