

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertla-do-metalu-hss-6542-5szt-sds-plus-yt-40050-yato-p-26170.html>

WIERTŁA DO METALU HSS 6542 5SZT SDS PLUS YT-40050 YATO

Cena brutto	43,85 zł
Cena netto	35,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-40050
Kod producenta	YT-40050
Kod EAN	5906083069185
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertła do metalu HSS 6542 SDS Plus YT-40050 YATO - zestaw 5 sztuk

Zestaw pięciu wiertel spiralnych do metalu wykonanych ze stali szybko tnącej HSS 6542 z uchwytem SDS Plus. Wiertła wyposażone w ostrzony krzyżowo wierzchołek split point 135°, zapewniający precyzyjne centrowanie bez ślizgania się po powierzchni materiału.

Materiał **Stal HSS 6542**

Typ uchwytu **SDS Plus**

Kąt wierzchołka **Split point 135°**

Zakres średnic **4.0 - 10.0 mm**

Charakterystyka techniczna wiertel HSS 6542

Stal szybko tnąca HSS 6542

Stop stali zawierający wolfram (6%), molibden (5%), chrom (4%) i wanad (2%). Twardość materiału zapewnia odporność na ścieranie podczas wiercenia w metalach żelaznych i nieżelaznych. Zawartość kobaltu zwiększa żaroodporność, co pozwala na pracę przy wyższych obrotach bez utraty ostrza.

Uchwyt SDS Plus

System mocowania stosowany w wiertarkach udarowych i młotach kombinowanych. Cztery rowki zapewniają szybką wymianę narzędzia bez użycia klucza. Uchwyt przenosi zarówno moment obrotowy, jak i udary osiowe, co zwiększa efektywność wiercenia w twardszych materiałach.

Wierzchołek split point 135°

Ostrzenie krzyżowe eliminuje środkową część poprzecznej krawędzi tnącej, co redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia wiercenia. Kąt 135° zapobiega ślizganiu się wiertła po powierzchni metalu i zmniejsza ryzyko uszkodzenia materiału podczas nawiercania.

Kompletny zestaw średnic

Pięć najpopularniejszych średnic (4, 5, 6, 8, 10 mm) obejmuje typowe potrzeby przy montażu instalacji, konstrukcji stalowych i prac warsztatowych. Zestaw eliminuje konieczność kupowania pojedynczych wiertel do standardowych zastosowań.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-40050
Producent	YATO
Materiał wiertła	Stal szybko tnąca HSS 6542
Typ uchwytu	SDS Plus
Typ wierzchołka	Split point 135°
Średnice wiertel w zestawie	4.0 mm, 5.0 mm, 6.0 mm, 8.0 mm, 10.0 mm
Liczba elementów	5 sztuk
Przeznaczenie	Wiercenie w metalach

Zastosowanie wiertel do metalu SDS Plus

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Nawiercanie śrub i nitów w konstrukcjach metalowych
- Wykonywanie otworów pod kotwy w elementach stalowych
- Wiercenie w blachach stalowych, żeliwnych i z metali nieżelaznych
- Prace instalacyjne przy montażu systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Przygotowanie otworów w rurach stalowych i aluminiowych
- Wiercenie w elementach karoserii i konstrukcjach spawanych
- Zastosowania warsztatowe i remontowo-budowlane

Kompatybilność z narzędziami

Wymagane narzędzie

Wiertła SDS Plus wymagają wkrętarko-wiertarki udarowej lub młota kombinowanego z uchwytem SDS Plus. Nie są kompatybilne ze standardowymi wiertarkami z uchwytem samozaciskowym lub kluczowym. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w posiadanym narzędziu. Większość producentów oznacza urządzenia kompatybilne symbolem SDS Plus lub SDS+.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie wiertła w uchwycie - charakterystyczny klik potwierdza zablokowanie. Wiercenie w metalu wymaga stosowania niższych obrotów niż w przypadku drewna lub tworzyw sztucznych - zalecane parametry to 500-1500 obr/min w zależności od średnicy i twardości materiału.

Podczas wiercenia w stalach konstrukcyjnych zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju tnącego, co wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość otworu. Metale miękkie, takie jak aluminium, można wiercić na sucho, zachowując umiarkowaną prędkość obrotową.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne smarowanie części uchwyty SDS Plus zapobiega korozji i ułatwia wymianę narzędzia. Stępione wiertła można naostrzyć przy użyciu ostrzarki do wiertel, zachowując oryginalny kąt wierzchołka 135°.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Nie należy przeciążać wiertła nadmiernym dociskiem - może to spowodować przegrzanie lub złamanie narzędzia. Narzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Używać tylko sprawnych i nieuszkodzonych wiertel.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć zakup zestawu gwintowników i narzynek do wykonywania gwintów, zestawu wiertel stopniowych do cienkich blach oraz oleju tnącego do chłodzenia wiertel. Przydatne będą również szczotki druciane do usuwania zadziórów i imadło warsztatowe do stabilnego mocowania elementów.

...