

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertla-do-metalu-i-drewna-13szt-kd10223-kraftdele-p-60879.html>

Wiertła do metalu i drewna 13szt. KD10223 KRAFT&DELE

Cena brutto	9,10 zł
Cena netto	7,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10223
Kod producenta	KD10223
Kod EAN	5901638117984
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Wiertła do metalu i drewna HSS — zestaw 13 szt. KRAFT&DELE KD10223

KD10223 to komplet 13 wiertel ze stali szybko tnącej HSS w rozmiarach od 1,5 do 6,5 mm, przeznaczonych do wiercenia w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych. Wiertła produkowane metodą frezowania i wykańczone przez szlifowanie, co przekłada się na powtarzalną geometrię ostrzy i stabilną pracę przy wyższych obrotach wrzeciona.

Materiał **Stal HSS**

Zakres średnic **1,5-6,5 mm**

Liczba sztuk **13 szt.**

Kąt wierzchołkowy **130°**

Charakterystyka zestawu

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop o podwyższonej odporności na ciepło i ścieranie. Wiertła zachowują twardość ostrza nawet przy intensywnej pracy, co wydłuża czas między kolejnymi ostrzeniami w porównaniu z wiertłami ze stali węglowej.

Kąt wierzchołkowy 130°

Kąt 130° (zamiast standardowego 118°) sprawdza się przy wierceniu w twardszych metalach — zmniejsza tendencję do odpychania wiertła i ułatwia centrowanie otworu bez użycia punktaka. Przy drewnie i tworzywach sztucznych nie powoduje problemów z wejściem.

Obróbka szlifowana

Szlifowanie powierzchni roboczej po frezowaniu zapewnia dokładniejszy profil rowków wiórowych i krawędzi skrawających niż samo frezowanie. Przekłada się to na mniejsze bicie podczas wiercenia i czystszy otwór wyjściowy.

Chwył walcowy i skręt prawoskrętny

Chwył walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich i wkrętarek z uchwytem samozaciskowym. Prawoskrętny kierunek skrawania to rozwiązanie uniwersalne, zgodne z pracą przy standardowym kierunku obrotów wrzeciona.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10223
Marka	KRAFT&DELE
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Liczba elementów	13 szt.
Zakres średnic	1,5–6,5 mm
Kąt wierzchołkowy	130°
Kierunek skrawania	Prawoskrętny
Chwył	Walcowy
Metoda produkcji	Frezowanie
Obróbka wykańczająca	Szlifowanie
Waga zestawu	2,8 kg
Certyfikaty	CE, Deklaracja zgodności

Zastosowanie

Zestaw obejmuje 13 rozmiarów, co pozwala na wykonanie otworów pod typowe śruby metryczne M2–M6, kołki, zawiasy i przepusty kablowe bez konieczności dokupowania pojedynczych wiertel. Typowe materiały robocze:

-
- Stal konstrukcyjna i blacha stalowa
 - Aluminium i stopy metali nieżelaznych
 - Drewno lite, sklejka i płyty wiórowe
 - Tworzywa sztuczne (PVC, ABS, poliwęglan)
 - Prace instalacyjne — otwory pod kable i rury
 - Montaż zawiasów, uchwytów i okuć meblowych
 - Wiercenie pod nity i kołki rozporowe w blachach

Dobór rozmiaru wiertła do śruby metrycznej

Przy wierceniu otworów przelotowych pod śruby metryczne stosuje się wiertło o średnicy równej nominalnej średnicy śruby (np. M4 — wiertło 4 mm). Przy gwintowaniu otworu należy dobrać wiertło o średnicy rdzenia gwintu — dla M4 wynosi ona ok. 3,3 mm, dla M5 ok. 4,2 mm. Zestaw KD10223 pokrywa zakresy przydatne przy gwintowaniu M2-M8 w zależności od zastosowanego kroku gwintu.

Użytkowanie i konserwacja

Wiertła HSS pracują najefektywniej przy doborze obrotów do średnicy i twardości materiału — mniejsza średnica wymaga wyższych obrotów, twardszy materiał niższych. Przy wierceniu w metalu zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju do gwintowania, co obniża temperaturę krawędzi skrawającej i wydłuża żywotność narzędzia.

Po pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i przechowywać w dołączonym etui, unikając kontaktu ostrzy między sobą. W przypadku stępienia krawędzi skrawającej wiertła HSS można ostrzyć na ostrzałce do wiertel z zachowaniem oryginalnego kąta wierzchołkowego 130°.