

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertla-do-metalu-tytan-1-5-6-5-mm-13szt-22300-sthor-p-3197.html>

Wiertła do metalu, tytan 1,5-6,5 mm /13szt. 22300 STHOR

Cena brutto	8,00 zł
Cena netto	6,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	22300
Kod producenta	22300
Kod EAN	5906083223006
Producent	Sthor
Zastosowanie	metal
Uchwyt	Walcowy
Jednostka	KPL
Średnica [mm]	1,5- 6,5

Opis produktu

Wiertła do metalu HSS tytanowe 1,5-6,5 mm, zestaw 13 szt. STHOR 22300

Zestaw 13 wiertel do metalu ze stali szybko tnącej HSS z powłoką tytanową (TiN), zgodnych z normą DIN 338. Zakres średnic od 1,5 mm do 6,5 mm umożliwia wiercenie w stali nierdzewnej, kwasoodpornej oraz metalach kolorowych.

Materiał HSS + TiN

Zakres średnic 1,5 - 6,5 mm

Ilość sztuk 13 szt.

Norma DIN 338

Charakterystyka wiertel HSS z powłoką tytanową

Stal szybko tnąca HSS

Podstawowy materiał wiertel to stal szybko tnąca (High Speed Steel), która zachowuje twardość i ostrość krawędzi skrawających nawet przy podwyższonych temperaturach powstających podczas wiercenia. Zapewnia to stabilną pracę w metalach o różnej twardości.

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Warstwa TiN zwiększa twardość powierzchni wiertła do około 2400 HV, co wydłuża żywotność narzędzia nawet trzykrotnie w porównaniu z wiertłami bez powłoki. Dodatkowo zmniejsza tarcie i przyczepność wiórów, ułatwiając wiercenie w trudnych materiałach.

Zgodność z normą DIN 338

Wiertła wykonane według normy DIN 338 mają standardowy kąt wierzchołkowy 118° i cylindryczny chwyt. Ta konstrukcja sprawdza się uniwersalnie w większości materiałów metalowych i jest kompatybilna ze standardowymi uchwytami wiertel.

Zestaw 13 średnic

Komplet obejmuje wiertła o średnicach: 1,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,5 mm, 4,8 mm, 5,0 mm, 5,5 mm, 6,0 mm i 6,5 mm. Plastikowa kasetka ułatwia przechowywanie i szybki dobór odpowiedniej średnicy.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 22300
Marka	STHOR
Materiał rdzenia	Stal szybko tnąca HSS
Powłoka	Azotek tytanu (TiN)
Zakres średnic	1,5 - 6,5 mm
Ilość wiertel w zestawie	13 sztuk
Norma wykonania	DIN 338
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ chwytu	Cylindryczny
Opakowanie	Plastikowa kasetka

Zastosowanie wiertel tytanowych do metalu

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej i nierdzewnej

-
- Wiercenie w stali kwasoodpornej
 - Obróbka aluminium i stopów aluminium
 - Wiercenie w mosiądzu i miedzi
 - Prace w metalach kolorowych
 - Wykonywanie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
 - Prace warsztatowe i naprawcze
 - Zastosowania przemysłowe i hobbystyczne

Użytkowanie i konserwacja wiertła HSS

Parametry pracy

Podczas wiercenia należy dostosować prędkość obrotową do średnicy wiertła i twardości materiału. Dla stali nierdzewnej zaleca się niższe obroty i stosowanie chłodziwa lub środka smarującego, co wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Przechowywanie w oryginalnej kasetce zapobiega uszkodzeniu ostrzy. Tępienie wiertła można wykryć po zwiększonym oporze podczas wiercenia i gorszej jakości otworów.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia w metalach konieczne jest stosowanie środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, rękawic roboczych i odpowiedniej odzieży. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować, a wiertło prowadzić prostopadle do powierzchni.