

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertla-frezujace-kd997-6szt-frezy-3-8mm-kraftdele-p-61876.html>

## Wiertła frezujące KD997 6szt. frezy 3-8mm KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>15,86 zł</b>
Cena netto	<b>12,89 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD997</b>
Kod producenta	<b>KD997</b>
Kod EAN	<b>5903175339645</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Frezy do drewna KD997 — zestaw 6 sztuk, średnice 3–8 mm

KD997 to zestaw sześciu frezów przeznaczonych do współpracy z frezarkami do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych. Zróżnicowane średnice w jednym zestawie pozwalają na wykonywanie rowków, wpustów i profilowań w różnych wymiarach bez konieczności dokupowania pojedynczych narzędzi.

Liczba sztuk **6 szt.**

Zakres średnic **3–8 mm**

Model **KD997**

Materiały **Drewno, płyta wiórowa, sklejka**

### Charakterystyka zestawu

#### Sześć średnic w jednym zestawie

Zestaw obejmuje frezy o średnicach 3, 4, 5, 6, 6,5 i 8 mm. Taki dobór pokrywa najczęściej spotykane wymiary rowków i wpustów stosowanych w stolarstwie i obróbce płyt meblowych, eliminując potrzebę kompletowania narzędzi osobno.

## Przeznaczenie do drewna i materiałów drewnopochodnych

Frezy przystosowane są do pracy w drewnie twardym i miękkim, płytach wiórowych oraz sklejkach. Są to materiały o zróżnicowanej twardości i strukturze, dlatego dobór odpowiedniej średnicy i prędkości obrotowej frezarki ma bezpośredni wpływ na jakość cięcia i trwałość narzędzia.

## Opakowanie ochronne

Frezy dostarczane są w dedykowanym etui, które zabezpiecza krawędzie skrawające przed uszkodzeniami podczas przechowywania i transportu. Uporządkowane przechowywanie narzędzi skrawających wydłuża ich żywotność i ułatwia dobór właściwej średnicy podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD997
Liczba frezów w zestawie	6 szt.
Dostępne średnice	3 mm / 4 mm / 5 mm / 6 mm / 6,5 mm / 8 mm
Przeznaczenie	Drewno twarde, drewno miękkie, płyta wiórowa, sklejka
Opakowanie	Etui ochronne

## Zastosowanie

- Frezowanie rowków i wpustów w elementach drewnianych
- Obróbka płyt wiórowych w produkcji i naprawie mebli
- Cięcie i profilowanie sklejki
- Wykonywanie połączeń wpustowych w stolarstwie
- Frezowanie gniazd pod okucia i zawiasy
- Prace modelarskie i rzemieślnicze w drewnie miękkim
- Obróbka elementów konstrukcji drewnianych

## Dobór frezu do materiału i frezarki

Przed użyciem należy sprawdzić, czy uchwyt frezarki jest kompatybilny ze średnicą trzpienia frezów z zestawu KD997. Mniejsze średnice (3–5 mm) stosuje się do precyzyjnych rowków i detali, natomiast frezy 6–8 mm sprawdzają się przy szerszych wpustach i połączeniach konstrukcyjnych. Prędkość obrotową frezarki należy dostosować do twardości obrabianego materiału — drewno twarde wymaga niższych obrotów niż miękkie lub płyty wiórowe.

