

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertla-kobaltowe-14-25-5mm-kd10243-p-60881.html>



Wiertła kobaltowe 14-25,5mm KD10243

Cena brutto	68,32 zł
Cena netto	55,54 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10243
Kod producenta	KD10243
Kod EAN	5903175330789
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Wiertła kobaltowe 14-25,5 mm KD10243

Zestaw wiertel krętych ze stali kobaltowej przeznaczony do przemysłowego wiercenia w materiałach trudnoobrabialnych — stalach nierdzewnych, stopowych, tytanie oraz żeliwie. Kobalt zawarty w stopie zwiększa twardość narzędzia i jego odporność na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia, co przekłada się na dłuższą żywotność w porównaniu do wiertel ze stali szybko tnącej HSS.

Model KD10243
Zakres średnic 14-25,5 mm
Materiał narzędzia Stal kobaltowa (HSS-Co)
Zastosowanie Metale trudnoobrabialne, drewno

Charakterystyka narzędzi

Stop kobaltowy HSS-Co

Kobalt jako składnik stopu podwyższa twardość na gorąco i odporność termiczną wiertła. Dzięki temu narzędzie zachowuje geometrię krawędzi skrawającej nawet przy intensywnym wierceniu w stalach nierdzewnych i stopowych, gdzie temperatura w strefie skrawania jest szczególnie wysoka.

Szeroki zakres średnic

Zestaw obejmuje wiertła od 14 do 25,5 mm — zakres typowy dla wiercenia otworów pod połączenia śrubowe większych rozmiarów, przepusty instalacyjne oraz obróbkę elementów konstrukcyjnych. Wiertła o średnicy powyżej 13 mm wymagają wiertarki lub wiertarko-frezarki z odpowiednim momentem obrotowym.

Przeznaczenie przemysłowe

Narzędzia przystosowane do pracy ciągłej w warunkach warsztatowych i produkcyjnych. Geometria wiertła i materiał stopu są dobrane pod kątem obróbki materiałów o podwyższonej twardości i skłonności do utwardzania się podczas skrawania, takich jak stale austenityczne i tytan.

Wszechstronność materiałowa

Oprócz stali i metali nieżelaznych wiertła nadają się do wiercenia w graficie, spiekanych metalach proszkowych oraz drewnie. Taka rozpiętość zastosowań pozwala używać jednego zestawu w różnych procesach obróbczych bez konieczności wymiany narzędzi na dedykowane.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10243
Zakres średnic	14-25,5 mm
Materiał narzędzia	Stal kobaltowa (HSS-Co)
Typ narzędzia	Wiertło kręte
Przeznaczenie	Przemysłowe — wiercenie w metalach i drewnie

Zastosowania

- Stale nierdzewne i kwasoodporne (np. gatunki AISI 304, 316)
- Twarde stale stopowe i niestopowe
- Termoodporna austenityczna stal nierdzewna
- Tytan i stopy tytanowe
- Stale konstrukcyjne
- Żeliwo szare i sferoidalne
- Brąz cynowo-cynkowy i brąz aluminiowy
- Znal (stop cynkowo-aluminiowy), alpaka, grafit
- Spiekane metale proszkowe

-
- Drewno

Wskazówki dotyczące użytkowania

Przy wierceniu w stalach nierdzewnych i tytanie zaleca się stosowanie niskich prędkości obrotowych i stałego nacisku posuwowego — przerwy w kontakcie narzędzia z materiałem powodują utwardzanie powierzchni i przyspieszone zużycie krawędzi skrawającej. Wiercenie z chłodziwem (emulsja lub olej do gwintowania) znacząco wydłuża trwałość narzędzia. Wiertła o średnicy powyżej 13 mm wymagają mocowania w uchwycie wiertarskim z kluczem lub uchwycie samozaciskowym o odpowiedniej nośności.