

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertla-kobaltowe-14-25-5mm-kd10243-kraftdele-p-60881.html>

## Wiertła kobaltowe 14-25,5mm KD10243 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>68,32 zł</b>
Cena netto	<b>55,54 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD10243</b>
Kod producenta	<b>KD10243</b>
Kod EAN	<b>5903175330789</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Wiertła kobaltowe 14-25,5 mm KD10243

Zestaw wiertel krętych ze stali kobaltowej przeznaczony do przemysłowego wiercenia w materiałach trudnoobrabialnych — stalach nierdzewnych, stopowych, tytanie oraz żeliwie. Kobalt zawarty w stopie zwiększa twardość narzędzia i jego odporność na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia, co przekłada się na dłuższą żywotność w porównaniu do wiertel ze stali szybko tnącej HSS.

Model KD10243

Zakres średnic 14-25,5 mm

Materiał narzędzia Stal kobaltowa (HSS-Co)

Zastosowanie Metale trudnoobrabialne, drewno

### Charakterystyka narzędzi

#### Stop kobaltowy HSS-Co

Kobalt jako składnik stopu podwyższa twardość na gorąco i odporność termiczną wiertła. Dzięki temu narzędzie zachowuje geometrię krawędzi skrawającej nawet przy intensywnym wierceniu w stalach nierdzewnych i stopowych, gdzie temperatura w

strefie skrawania jest szczególnie wysoka.

### Szeroki zakres średnic

Zestaw obejmuje wiertła od 14 do 25,5 mm — zakres typowy dla wiercenia otworów pod połączenia śrubowe większych rozmiarów, przepusty instalacyjne oraz obróbkę elementów konstrukcyjnych. Wiertła o średnicy powyżej 13 mm wymagają wiertarki lub wiertarko-frezarki z odpowiednim momentem obrotowym.

### Przeznaczenie przemysłowe

Narzędzia przystosowane do pracy ciągłej w warunkach warsztatowych i produkcyjnych. Geometria wiertła i materiał stopu są dobrane pod kątem obróbki materiałów o podwyższonej twardości i skłonności do utwardzania się podczas skrawania, takich jak stale austenityczne i tytan.

### Wszechstronność materiałowa

Oprócz stali i metali nieżelaznych wiertła nadają się do wiercenia w graficie, spiekanych metalach proszkowych oraz drewnie. Taka rozpiętość zastosowań pozwala używać jednego zestawu w różnych procesach obróbczych bez konieczności wymiany narzędzi na dedykowane.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD10243
Zakres średnic	14-25,5 mm
Materiał narzędzia	Stal kobaltowa (HSS-Co)
Typ narzędzia	Wiertło kręte
Przeznaczenie	Przemysłowe — wiercenie w metalach i drewnie

## Zastosowania

- Stale nierdzewne i kwasoodporne (np. gatunki AISI 304, 316)
- Twarde stale stopowe i niestopowe
- Termoodporna austenityczna stal nierdzewna
- Tytan i stopy tytanowe
- Stale konstrukcyjne
- Żeliwo szare i sferoidalne

- 
- Brąz cynowo-cynkowy i brąz aluminiowy
  - Znal (stop cynkowo-aluminiowy), alpaka, grafit
  - Spiekane metale proszkowe
  - Drewno

### **Wskazówki dotyczące użytkowania**

Przy wierceniu w stalach nierdzewnych i tytanie zaleca się stosowanie niskich prędkości obrotowych i stałego nacisku posuwowego — przerwy w kontakcie narzędzia z materiałem powodują utwardzanie powierzchni i przyspieszone zużycie krawędzi skrawającej. Wiercenie z chłodziwem (emulsja lub olej do gwintowania) znacząco wydłuża trwałość narzędzia. Wiertła o średnicy powyżej 13 mm wymagają mocowania w uchwycie wiertarskim z kluczem lub uchwycie samozaciskowym o odpowiedniej nośności.