

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertla-z-kolkami-rozporowymi-300szt-24100-vorel-p-13569.html>

## WIERTŁA Z KOŁKAMI ROZPOROWYMI 300SZT 24100 VOREL

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>11,82 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>9,61 zł</b>                                 |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>24100</b>                                   |
| Kod producenta   | <b>24100</b>                                   |
| Kod EAN          | <b>5906083042683</b>                           |
| Producent        | <b>Vorel</b>                                   |

### Opis produktu

#### Zestaw wiertel z kołkami rozporowymi 300 elementów Vorel 24100

Uniwersalny zestaw narzędzi do wiercenia w metalu, betonie, cegle i drewnie wraz z kołkami rozporowymi oraz bitami montażowymi. Kompletnie wyposażenie do prac instalacyjnych i montażowych w jednej walizce transportowej.

Liczba elementów 300 szt.

Wiertła do metalu HSS 4241

Kołki rozporowe 275 szt.

Model 24100

### Charakterystyka zestawu

#### Wiertła do metalu HSS 4241

Stal szybko tnąca HSS 4241 zawiera dodatek kobaltu, co zwiększa odporność na temperatury podczas wiercenia stali, aluminium i metali kolorowych. Umożliwia wiercenie bez punktowania dzięki specjalnej geometrii ostrza.

## Wiertła do betonu i cegły

Stal węglowa z hartowaną końcówką przeznaczona do wiercenia w materiałach budowlanych. Geometria świdra odprowadza pyły z otworu, zapobiegając zakleszczeniu podczas pracy w betonie komórkowym i ceglach.

## Kołki rozporowe z polipropylenu

275 kołków w czterech średnicach (5, 6, 8, 10 mm) wykonanych z PP – materiału odpornego na wilgoć i zmienne temperatury. Żebrowanie zapewnia pewne osadzenie w otworze i równomierne rozłożenie sił rozporowych.

## Bity montażowe CrV

Stal chromowo-wanadowa (CrV) charakteryzuje się twardością 58-62 HRC, co zapobiega zużyciu końcówek podczas intensywnej pracy. Zestaw obejmuje profile płaskie, krzyżakowe PH i PZ.

## Specyfikacja techniczna

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Model                      | Vorel 24100  |
| Kod EAN                    | 5906083042683  |
| Liczba elementów           | 300 szt.   |
| Wiertła do metalu HSS 4241 | 7 szt. (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm)   |
| Wiertła do betonu          | 5 szt. (4, 5, 6, 8, 10 mm) – stal węglowa                                |
| Wiertła do drewna          | 5 szt. (4, 5, 6, 8, 10 mm) – stal węglowa                                |
| Kołki rozporowe PP         | 275 szt. (5 mm: 100 szt., 6 mm: 100 szt., 8 mm: 50 szt., 10 mm: 25 szt.) |
| Bity montażowe CrV         | Płaskie 4.5, 6 mm; PH1, PH2, PZ1, PZ2                                    |
| Dodatkowe wyposażenie      | Rozwiertak 12 mm, uchwyt do bitów 60 mm                                  |
| Opakowanie                 | Walizka z oznaczeniami   |

## Zastosowanie

- Montaż instalacji elektrycznych w ścianach betonowych i ceglanych
- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe przy instalacji półek, szafek i uchwytów
- Prace instalacyjne w metalowych konstrukcjach i profilach stalowych
- Montaż elementów wyposażenia w drewnianych powierzchniach
- Wiercenie otworów pod wkręty i śruby w różnych materiałach
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie mieszkaniowym
- Instalacja opraw oświetleniowych i osprzętu elektrycznego
- Montaż listew, karniszy i elementów dekoracyjnych

---

## Dobór średnicy wiertła do kołka

Średnica wiertła powinna odpowiadać średnicy kołka rozporowego. Dla kołka 6 mm należy użyć wiertła 6 mm. Głębokość otworu powinna przekraczać długość kołka o 5-10 mm, co zapewni prawidłowe osadzenie i możliwość odprowadzenia pyłu wiertarskiego.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Wiercenie w różnych materiałach

W betonie i cegle stosować wiertła do betonu przy obrotach 800-1200 obr/min z lekkim dociskiem. W metalu używać wiertel HSS przy obrotach 1500-3000 obr/min (mniejsze średnice – wyższe obroty) z chłodzeniem olejem lub emulsją. W drewnie wiertła do drewna pracują przy 1500-2500 obr/min.

### Montaż kołków rozporowych

Po wywiercie otworu usunąć pył sprężonym powietrzem lub szczotką. Kołek wbijać młotkiem do momentu zrównania kołnierza z powierzchnią ściany. Wkręt wkręcać bez nadmiernej siły – kołek powinien rozprężyć się równomiernie wewnątrz otworu.

### Przechowywanie narzędzi

Wiertła przechowywać w oryginalnej walizce w miejscu suchym. Po pracy w metalu oczyścić z wiórów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Bity montażowe czyścić z zanieczyszczeń i wilgoci, co zapobiega korozji i zachowuje twardość końcówek.

### Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć zakup: wiertarki udarowej z regulacją obrotów (do pracy w betonie), smaru do wiertel HSS (przedłuża żywotność przy wierceniu metalu), zestawu wkrętów do kołków rozporowych w różnych długościach, szczotki do czyszczenia otworów przed montażem kołków.

...