

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-choinkowe-spiralne-4-30mm-swch-01-schmith-p-30618.html>

Wiertło choinkowe spiralne 4-30mm SWCH-01 SCHMITH

Cena brutto	66,04 zł
Cena netto	53,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWCH-01
Kod producenta	SWCH-01
Kod EAN	5902004706726
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło choinkowe spiralne 4-30mm SWCH-01 SCHMITH

Wiertło stopniowe ze stali szybko tnącej HSS z dwoma szlifowanymi krawędziami tnącymi. Konstrukcja stożkowa umożliwia wiercenie otworów o średnicach od 4 do 30 mm jednym narzędziem.

Zakres średnic 4-30 mm
Typ uchwytu Cylindryczny
Materiał Stal HSS
Model SWCH-01

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja stopniowa

Stożkowy kształt z kolejnymi stopniami pozwala na wiercenie otworów o różnych średnicach bez konieczności wymiany narzędzia. Każdy stopień odpowiada konkretnej średnicy, oznaczonej na korpusie wiertła. Rozwiązanie przydatne przy pracach wymagających wielu otworów o różnych wymiarach.

Dwie szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjnie wykonane ostrza zapewniają równomierne usuwanie materiału i stabilność wiercenia. Konstrukcja z dwiema krawędziami zmniejsza ryzyko deformacji cienkościennych elementów i zapobiega powstawaniu nierównych krawędzi otworu.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Stal HSS zachowuje właściwości skrawne w wyższych temperaturach niż stal węglowa, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Uchwyt cylindryczny

Trzonek o przekroju okrągłym pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o średnicy odpowiadającej rozmiarowi trzpienia. Zapewnia stabilne mocowanie i możliwość zastosowania w popularnych wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWCH-01
Typ wiertła	Choinkowe spiralne
Zakres średnic	4 - 30 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Liczba krawędzi tnących	2 (szlifowane)
Typ uchwytu	Cylindryczny
Skala średnic	Wygrawerowana na korpusie
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004706726

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w blachach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Wykonywanie otworów w płytach i profilach ze stali konstrukcyjnej
- Wiercenie w tworzywach sztucznych, w tym ABS, poliwęglan, polietylen
- Fazowanie krawędzi już wykonanych otworów
- Usuwanie zadziorów i nierówności po wierceniu standardowymi wiertłami
- Powiększanie istniejących otworów do wymaganej średnicy
- Prace instalacyjne wymagające otworów o różnych średnicach
- Przygotowanie otworów pod nity, wkręty i śruby różnej wielkości

Jak korzystać ze skali na wiertle

Cyfry wygrawerowane na korpusie wiertła wskazują średnicę otworu na danym stopniu. Podczas wiercenia należy obserwować oznaczenia i przerwać pracę, gdy otwór osiągnie żądany rozmiar. Zaleca się sprawdzenie średnicy suwmiarką przed ostatecznym zakończeniem wiercenia.

Użytkowanie i konserwacja

Wiertło choinkowe wymaga stabilnego prowadzenia i równomiernego nacisku. Ze względu na większą powierzchnię styku z materiałem niż w przypadku wiertła walcowego, zaleca się stosowanie niższych obrotów – zazwyczaj 500-1500 obr/min w zależności od twardości materiału i średnicy otworu.

Przy wierceniu w stali wskazane jest stosowanie chłodziwa lub smaru skrawającego, co zmniejsza tarcie i zapobiega przegrzewaniu ostrzy. W tworzywach sztucznych należy unikać zbyt wysokich obrotów, które mogą prowadzić do topienia materiału.

Po użyciu wiertło należy oczyścić z wiórów i resztek materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie ostrości krawędzi tnących pozwala na wczesne wykrycie zużycia – stępione ostrza wymagają większego nacisku i generują więcej ciepła, co może uszkodzić obrabiany materiał.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem choinkowym przydatne mogą być: chłodziwa i smary do wiercenia metali, zestawy uchwytów wiertarskich, punktaki do oznaczania miejsc wiercenia oraz szczypce do usuwania zadziorów.

...