

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-choinkowe-spiralne-4-39mm-swch-02-schmith-p-30620.html>

## Wiertło choinkowe spiralne 4-39mm SWCH-02 SCHMITH

Cena brutto	<b>92,56 zł</b>
Cena netto	<b>75,25 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWCH-02</b>
Kod producenta	<b>SWCH-02</b>
Kod EAN	<b>5902004706733</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło choinkowe spiralne 4-39mm SWCH-02 SCHMITH

Wiertło stopniowe ze stali wysokoobrotowej HSS z dwoma szlifowanymi krawędziami tnącymi. Konstrukcja choinkowa umożliwia wiercenie otworów o różnych średnicach jednym narzędziem bez konieczności wymiany.

Zakres średnic 4 - 39 mm

Typ uchwytu Cylindryczny

Materiał HSS

Model SWCH-02

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja stopniowa

Stożkowa forma z kolejnymi stopniami o rosnących średnicach pozwala na wiercenie otworów od 4 do 39 mm bez wymiany narzędzia. Skala nadrukowana na wiertle ułatwia precyzyjne określenie aktualnej średnicy otworu.

#### Stal wysokoobrotowa HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia oraz

twierdzością zapewniającą długą żywotność ostrza. Nadaje się do pracy w stalach o twardości do ok. 900 N/mm<sup>2</sup>.

### Dwie szlifowane krawędzie

Geometria z dwoma precyzyjnie szlifowanymi krawędziami tnącymi zapewnia równomierne rozkładanie sił skrawania, co ogranicza deformację materiału i wibracje podczas wiercenia cienkich blach.

### Spiralne rowki wiórowe

Konstrukcja spiralna skutecznie odprowadza wióry z obszaru skrawania, zapobiegając ich zacinaniu się i przegrzewaniu narzędzia. Ułatwia to wiercenie głębokich otworów i poprawia jakość wykończenia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWCH-02
Typ wiertła	Choinkowe spiralne
Zakres średnic	4 - 39 mm
Materiał	Stal wysokoobrotowa HSS
Liczba krawędzi tnących	2 (szlifowane)
Typ uchwytu	Cylindryczny
Skala pomiarowa	Tak (nadrukowana na wiertle)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004706733

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w blachach stalowych o grubości do 3-4 mm
- Obróbka arkuszy ze stali nierdzewnej i ocynkowanej
- Wiercenie w tworzywach sztucznych, laminatach i kompozytach
- Powiększanie istniejących otworów metodą stopniową
- Fazowanie krawędzi otworów dla poprawy estetyki i bezpieczeństwa
- Usuwanie zadziorów i nierówności po wierceniu standardowym
- Wyrównywanie karbów i uszkodzeń mechanicznych w blasze
- Prace instalacyjne w elektrotechnice i wentylacji

### Kompatybilność z narzędziami

---

Uchwyt cylindryczny pasuje do standardowych wkrętarek i wierterek z uchwytem bezkluczykowym oraz kluczowym. Zalecane jest stosowanie wiertarek z regulacją obrotów – dla stali 300-500 obr/min, dla tworzyw sztucznych 800-1200 obr/min. Wiercenie w trybie udarowym nie jest zalecane ze względu na ryzyko uszkodzenia krawędzi tnących.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy punktować miejsce wiercenia dłutem lub punktakiem, aby zapobiec ześlizgiwaniu się wiertła. Wiercenie należy prowadzić z umiarkowanym dociskiem, szczególnie przy przechodzeniu przez materiał – nadmierny nacisk może spowodować zacinanie się wiertła lub pękanie cienkiej blachy.

Podczas pracy zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, zwłaszcza przy wierceniu w stali nierdzewnej. W przypadku tworzyw sztucznych należy unikać zbyt wysokich obrotów, które mogą prowadzić do topienia materiału.

Po użyciu wiertła należy oczyścić z wiórów i zabrudzeń, a następnie zabezpieczyć lekką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji ostrza. Tępienie krawędzi tnących można rozpoznać po zwiększonym oporze wiercenia i pogorszeniu jakości otworu – w takim przypadku wiertło wymaga ostrzenia lub wymiany.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem choinkowym zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących do metali, ścisków mocujących do stabilizacji cienkich blach oraz zestawów punktaków do przygotowania miejsca wiercenia. W przypadku pracy z tworzywami sztucznymi przydatne są regulatory obrotów wiertarki.

...