

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-betonu-walcowe-9x120-mm-yt-4373-yato-p-640.html>

## Wiertło do betonu walcowe 9x120 mm YT-4373 YATO



Cena brutto	<b>1,42 zł</b>
Cena netto	<b>1,15 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4373</b>
Kod producenta	<b>YT-4373</b>
Kod EAN	<b>5906083943737</b>
Producent	<b>YATO</b>
Długość [mm]	<b>120</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>
Średnica [mm]	<b>9,0</b>
Materiał	<b>HCS (stal węglowa)</b>
Zastosowanie	<b>Beton</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do betonu walcowe 9x120 mm YT-4373 YATO

Wiertło walcowe do wiercenia otworów w betonie, cegle i kamieniu naturalnym. Konstrukcja z hartowanej stali zapewnia skuteczne wiercenie w materiałach o twardości do 800 HB przy zachowaniu precyzji otworu.

Średnica robocza **9 mm**

Długość całkowita **120 mm**

Typ konstrukcji **Walcowe**

Model **YT-4373**

### Charakterystyka wiertła do betonu walcowego

## Konstrukcja walcowa

Wiertło walcowe charakteryzuje się cylindrycznym kształtem części roboczej z węglikiem spiekany na czubku. Konstrukcja ta zapewnia stabilność wiercenia i minimalizuje ryzyko zaklinowania w materiale, co ma znaczenie przy wierceniu głębokich otworów w betonie zbrojonym.

## Średnica 9 mm

Średnica 9 mm to standardowy wymiar stosowany w instalacjach elektrycznych do mocowania puszek podtynkowych oraz w instalacjach wodno-kanalizacyjnych do kotew chemicznych. Pozwala na zastosowanie kołków rozporowych o nośności do 50 kg w betonie klasy C20/25.

## Długość robocza 120 mm

Całkowita długość 120 mm obejmuje trzpień montażowy oraz część roboczą o długości około 80-85 mm. Umożliwia to wiercenie otworów przez tynk i warstwę ocieplenia do głębokości około 70 mm w betonie konstrukcyjnym.

## Materiał wykonania

Stal hartowana z końcówką z węglika wolframu zapewnia odporność na ścieranie podczas pracy w materiałach o strukturze ziarnistej. Hartowanie trzpienia zwiększa odporność na odkształcenia przy obciążeniach skrętnych występujących podczas wiercenia udarowego.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4373
Średnica wiertła	9 mm
Długość całkowita	120 mm
Typ wiertła	Walcowe
Materiały do wiercenia	Beton, cegła, kamień naturalny
Typ trzpienia	Cylindryczny (do wiertel udarowych)
Materiał końcówki	Węglik spiekany

## Zastosowanie wiertła do betonu 9 mm

- 
- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach betonowych
  - Instalacja puszek elektrycznych i osprzętu podtynkowego
  - Montaż uchwytów, półek i szafek ściennych na kołki rozporowe
  - Przygotowanie otworów pod kotwy chemiczne w betonie konstrukcyjnym
  - Wiercenie w cegle pełnej i bloczków betonowych
  - Instalacje wodno-kanalizacyjne – mocowanie obejm i uchwytów
  - Prace remontowe w budynkach o konstrukcji betonowej
  - Wiercenie w kamieniu naturalnym o średniej twardości

### **Kompatybilność z narzędziami**

Wiertło walcowe YT-4373 wymaga wiertarki udarowej lub młotowiertarki z uchwytem cylindrycznym. Trzpień cylindryczny standardowo pasuje do uchwytów szybkomocujących w wiertarkach udarowych o mocy minimum 600-700 W. Nie jest przeznaczone do wierterek bezударowych – brak funkcji udaru uniemożliwi skuteczne wiercenie w betonie.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić lokalizację instalacji elektrycznych i wodnych detektorem przewodów. Wiercenie w betonie zbrojonym wymaga unikania prętów zbrojeniowych – kontakt z metalem może uszkodzić końcówkę węglkową.

Podczas pracy należy stosować wiercenie z funkcją udaru przy prędkości obrotowej 800-1200 obr/min. Nadmierny docisk skraca żywotność wiertła i może prowadzić do przegrzania końcówki. Zaleca się okresowe wycofywanie wiertła z otworu w celu usunięcia pyłu wiertniczego.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego szczotką drucianą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji trzpienia. Widoczne ślady zużycia końcówki węglkowej – spłaszczenie lub wykruszenia – sygnalizują konieczność wymiany wiertła.

### **Parametry pracy**

Optymalna prędkość obrotowa dla średnicy 9 mm wynosi 900-1100 obr/min przy wierceniu w betonie klasy C20/25. Wiercenie w twardszych klasach betonu (C30/37 i wyżej) może wymagać zmniejszenia prędkości do 700-800 obr/min oraz zwiększenia częstotliwości udarów. Średni czas wiercenia otworu o głębokości 60 mm w betonie konstrukcyjnym wynosi 20-30 sekund przy prawidłowych parametrach pracy.