

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-drewna-4-ostrowe-30mm-hex-yt-44689-yato-p-23757.html>

WIERTŁO DO DREWNA 4-OSTRZOWE 30MM HEX YT-44689 YATO

Cena brutto	14,23 zł
Cena netto	11,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44689
Kod producenta	YT-44689
Kod EAN	5906083051197
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do drewna 4-ostrowe 30 mm HEX YT-44689 YATO

Wiertło spiralowe z czterema ostrzami tnącymi przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 30 mm w drewnie miękkim i twardym. Konstrukcja 4-ostrowa zapewnia zwiększoną szybkość wiercenia i czystość krawędzi otworów, a sześciokątny uchwyt HEX umożliwi montaż w wkrętarkach akumulatorowych oraz zakrętkach udarowych.

Średnica robocza 30 mm

Długość całkowita 165 mm

Uchwyt HEX (sześciokątny)

Liczba ostrzy 4 ostrza tnące

Charakterystyka wiertła 4-ostrowego YATO

Konstrukcja 4-ostrowa

Cztery symetrycznie rozmieszczone ostrza tnące zwiększają powierzchnię cięcia, co przekłada się na wyższą prędkość wiercenia w porównaniu z wiertłami 2-ostrowymi. Układ czterech krawędzi redukuje siły boczne podczas pracy, zapobiegając wykruszeniom i szczebieniu materiału na wyjściu otworu.

Spirala odprowadzająca wióry

Specjalnie ukształtowana spirala o głębokich rowkach skutecznie transportuje wióry na zewnątrz otworu podczas wiercenia. Zapobiega to zatykaniu się wiertła i przegrzewaniu, co jest szczególnie istotne przy wierceniu głębokich otworów lub pracy w drewnie żywicznym.

Utwardzana stal węglowa HRC 40-45

Materiał wiertła poddano procesowi utwardzania do twardości 40-45 w skali Rockwella (HRC). Ten zakres twardości zapewnia kompromis między odpornością na ścieranie a elastycznością, co wydłuża żywotność narzędzia i zmniejsza ryzyko pęknięcia podczas intensywnej pracy.

Uchwyt sześciokątny HEX

Trzon wiertła zakończony jest chwytem sześciokątnym (HEX), który eliminuje poślizg w uchwycie narzędzia. Format HEX pozwala na mocowanie w szybkozłączach wkrętarek akumulatorowych, zakrętkach udarowych oraz adapterach do wiertła, co zwiększa uniwersalność zastosowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44689
Producent	YATO
Średnica robocza	30 mm
Długość całkowita	165 mm
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Liczba ostrzy tnących	4
Materiał	Utwardzana stal węglowa
Twardość materiału	HRC 40-45
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie wiertła do drewna 30 mm

- Wiercenie otworów pod kołki drewniane i czopy montażowe w stolarce meblowej
- Przygotowanie otworów montażowych pod uchwyty i gałki w drzwiach i szafkach
- Wykonywanie przejść instalacyjnych dla przewodów elektrycznych w elementach drewnianych
- Wiercenie otworów pod wkręty o dużych średnicach w konstrukcjach drewnianych
- Przygotowanie zagłębień pod zawiasy i okucia meblowe

-
- Tworzenie otworów wentylacyjnych w obudowach i zabudowach drewnianych
 - Prace stolarskie przy budowie konstrukcji szkieletowych i więźb dachowych
 - Wiercenie w drewnie litym, sklejce, płytach wiórowych i MDF

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX współpracuje z wkrętarkami akumulatorowymi wyposażonymi w szybkozłącza, zakrętkami udarowymi oraz adapterami HEX-SDS. Przed użyciem należy sprawdzić, czy moment obrotowy narzędzia jest wystarczający do wiercenia otworów o średnicy 30 mm w wybranym materiale. W przypadku drewna twardego zaleca się użycie wkrętarki o momencie obrotowym minimum 50-60 Nm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i wykonać lekkie nawiercenie, aby zapobiec ześlizgiwaniu się wiertła. Podczas pracy zaleca się utrzymywanie stałej, umiarkowanej prędkości obrotowej – zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania ostrzy i przypalenia drewna, szczególnie w gatunkach żywicznych.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości wiórów i żywicy przy użyciu szczotki lub sprężonego powietrza. Regularne czyszczenie rowków spiralnych zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń, które mogłyby wpływać na wydajność odprowadzania wiórów. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym.

W przypadku zauważalnego stępienia ostrzy, wiertło można zaostrzyć za pomocą pilnika diamentowego lub na szlifierce stołowej, zachowując oryginalny kąt naostrzenia. Nierównomierne zaostrzyć może prowadzić do wybijania i powstawania nierównych otworów.