

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-drewna-pod-zawiasy-26mm-yt-33010-yato-p-12554.html>

WIERTŁO DO DREWNA POD ZAWIASY 26MM YT-33010 YATO

Cena brutto	12,39 zł
Cena netto	10,07 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-33010
Kod producenta	YT-33010
Kod EAN	5906083049224
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do Drewna pod Zawiasy 26mm YT-33010 YATO

Wiertło frezujące przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów pod zawiasy meblowe w drewnie, sklejce i płytach drewnopochodnych. Średnica robocza 26mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi zawiasami meblowymi.

Średnica wiertła 26 mm

Materiał ostrza Widia YG8

Model YT-33010

Producent YATO

Charakterystyka wiertła pod zawiasy 26mm

Średnica 26mm - standard zawiasów meblowych

Średnica robocza 26mm odpowiada wymiarom standardowych zawiasów meblowych stosowanych w szafkach kuchennych, szafach i drzwiach. Zapewnia precyzyjne dopasowanie bez potrzeby dowiercania czy szlifowania.

Widia ze stopu YG8

Ostrze z węgliku wolframu YG8 charakteryzuje się twardością 89-91 HRA, co zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi tnących. Materiał ten zachowuje właściwości skrawne nawet przy intensywnym użytkowaniu w materiałach drewnopochodnych.

Hartowana stal konstrukcyjna

Korpus wiertła wykonany z hartowanej stali zapewnia sztywność podczas wiercenia i odporność na odkształcenia. Hartowanie zwiększa wytrzymałość mechaniczną, co ma znaczenie przy wierceniu pod kątem lub w twardszych gatunkach drewna.

Konstrukcja frezująca

Specjalna geometria ostrzy minimalizuje powstawanie wyszczerbień na krawędziach otworu. Wiertło usuwa materiał poprzez frezowanie, co daje czystsze wykończenie niż standardowe wiertła spiralne.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-33010
Producent	YATO
Średnica robocza	26 mm
Materiał ostrza	Widia YG8 (węgiel wolframu)
Materiał korpusu	Hartowana stal
Typ wiertła	Frezujące pod zawiasy
Materiały obrabiane	Drewno miękkie, sklejka, płyty wiórowe, płyty MDF, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła do zawiasów

- Wiercenie otworów montażowych pod zawiasy meblowe w drzwiczkach szafek kuchennych
- Montaż zawiasów w meblach biurowych i szafach ubraniowych
- Instalacja zawiasów w płytach meblowych o grubości 16-22mm
- Obróbka sklejki i płyt wiórowych w produkcji mebli
- Wiercenie w płytach MDF przy renowacji mebli
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnych otworów pod elementy montażowe
- Przygotowanie otworów w tworzywach sztucznych o strukturze zbliżonej do drewna

Kompatybilność z zawiasami

Wiertło 26mm jest standardem dla zawiasów meblowych typu puszkowego. Przed wierceniem należy sprawdzić specyfikację zawiasu – producenci podają wymagany wymiar otworu montażowego. Większość zawiasów do mebli kuchennych wymaga otworu o średnicy 26mm i głębokości 11-13mm.

Użytkowanie i konserwacja

Wiertło należy mocować w wiertarce lub wkrętarce z uchwytem dostosowanym do średnicy trzpienia. Zalecane obroty dla drewna miękkiego: 1500-2000 obr/min, dla płyt wiórowych i MDF: 1000-1500 obr/min. Niższe obroty zapobiegają przegrzewaniu ostrza i polepszają jakość wykończenia krawędzi.

Podczas wiercenia należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk. Zbyt duża siła docisku może prowadzić do przegrzania wiertła i powstawania przypalonych krawędzi. Wiercenie należy wykonywać prostopadle do powierzchni – użycie stojaka wiertarskiego lub prowadnicy zwiększa precyzję.

Po użyciu wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu drewna. Pozostałości żywicy mogą osadzać się na ostrzach – można je usunąć szczotką drucianą lub rozpuszczalnikiem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie zużycia – stępione wiertło powoduje nadmierne przetarcia i wyszczerbienia.

Produkty powiązane

Do kompleksowego montażu zawiasów przydatne mogą być: wiertła spiralne do otworów prowadzących pod wkręty (2-3mm), pogłębiacze stożkowe do łbów wkrętów oraz prowadnice wiertarskie zapewniające prostopadłość wiercenia. W przypadku montażu zawiasów w większych ilościach warto rozważyć szablon wiertarski, który przyspiesza pracę i gwarantuje powtarzalność rozmieszczenia otworów.

...