

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-drewna-spiralne-14mm-hex-yt-33869-yato-p-24882.html>

Wiertło do drewna spiralne 14mm hex YT-33869 YATO

Cena brutto	9,78 zł
Cena netto	7,95 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-33869
Kod producenta	YT-33869
Kod EAN	5906083064760
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do drewna spiralne 14mm hex YT-33869 YATO

Wiertło spiralne o średnicy 14 mm z uchwytem sześciokątnym, przeznaczone do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241, zapewnia efektywne wiercenie w drewnie miękkim, twardym oraz płytach kompozytowych.

Średnica robocza 14 mm

Materiał ostrza HSS 4241

Typ chwytu HEX 1/4" (6,3 mm)

Konstrukcja Spiralna

Charakterystyka techniczna wiertła spiralnego

Stal HSS 4241 w obróbce drewna

Stal szybko tnąca HSS 4241 zawiera dodatki chromu, wanadu i molibdenu, co zwiększa twardość krawędzi tnących i odporność na ścieranie. W przypadku drewna zapewnia zachowanie ostrości ostrza nawet przy intensywnej pracy z materiałami o zróżnicowanej twardości, takimi jak sklejka czy płyty wiórowe.

Spiralna geometria rowków odprowadzających

Konstrukcja spiralna charakteryzuje się głębokimi rowkami o stałym kącie nachylenia, które skutecznie transportują wióry poza strefę wiercenia. Zmniejsza to tarcie wewnętrzne, redukuje nagrzewanie się ostrza i ogranicza ryzyko zablokowania wiertła w otworze przy wierceniu głębokich otworów.

Ostrze centrujące i geometria czoła

Centralne ostrze prowadzące stabilizuje pozycję wiertła w momencie nawiercania, eliminując zjawisko wędrowania po powierzchni materiału. Umożliwia to precyzyjne rozpoczęcie wiercenia bez konieczności stosowania punktaka, co przyspiesza pracę przy wykonywaniu serii otworów.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Chwyt typu HEX (sześciokątny) o wymiarze 1/4 cala (6,3 mm) jest standardem w elektronarzędziach akumulatorowych i wiertarkach udarowych. Zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy, co ma szczególne znaczenie przy wierceniu otworów o większej średnicy, gdzie występują wyższe momenty obrotowe.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-33869
Producent	YATO
Średnica robocza	14 mm
Materiał ostrza	Stal szybko tnąca HSS 4241
Typ konstrukcji	Spiralna
Typ chwytu	Sześciokątny HEX 1/4" (6,3 mm)
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, sklejka, płyty wiórowe, OSB, MDF
Kompatybilność	Wiertarki akumulatorowe, wiertarki sieciowe, wkrętarki z uchwytem HEX

Zastosowanie wiertła spiralnego 14 mm

- Wiercenie otworów montażowych pod śruby konstrukcyjne o średnicy 12-14 mm w belkach i więźbach dachowych
- Przygotowanie otworów pod kołki drewniane w produkcji mebli i stolarce budowlanej
- Wykonywanie otworów przelotowych w płytach meblowych (płyta wiórowa, MDF, HDF) pod prowadnice i zawiasy
- Wiercenie w sklejce wodoodpornej przy budowie elementów konstrukcyjnych i szalunków
- Obróbka drewna litego przy produkcji schodów, balustrad i elementów wykończeniowych
- Przygotowanie otworów pod instalacje elektryczne w drewnianych konstrukcjach

-
- Wiercenie w płytach OSB przy pracach związanych z ociepleniem i wykończeniem poddaszy
 - Wykonywanie otworów technologicznych w stolارce okiennej i drzwiowej

Kompatybilność z elektronarzędziami

Uchwyt HEX 1/4" jest kompatybilny z większością wiertarek akumulatorowych i wkrętarek wyposażonych w szybkozłączce magnetyczne lub uchwyt sześciokątny. Przed użyciem należy sprawdzić, czy maksymalny moment obrotowy narzędzia jest wystarczający do wiercenia otworów o średnicy 14 mm w danym materiale. Dla drewna twardego zaleca się wiertarki o momencie minimum 30-40 Nm.

Użytkowanie i konserwacja wiertła

Parametry wiercenia należy dostosować do rodzaju materiału. W drewnie miękkim zalecane obroty to 1500-2000 obr/min, natomiast w drewnie twardym i płytach kompozytowych 800-1200 obr/min. Niższe obroty zmniejszają ryzyko przypalenia materiału i przedwczesnego stępienia ostrza.

Podczas wiercenia głębokich otworów wskazane jest okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia nagromadzonych wiórów z rowków spiralnych. Zapobiega to zablokowaniu narzędzia i przegrzaniu ostrza, które może prowadzić do utraty właściwości tnących stali HSS.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości wiórów i żywicy za pomocą szczotki o sztywnym włosiu lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu lub kasetce narzędziowej, chroni krawędzie tnące przed uszkodzeniami mechanicznymi i korozją.

Ostrzenie wiertła spiralnego

Wiertła spiralne ze stali HSS można ostrzyć, gdy zauważalne jest zwiększenie siły docisku potrzebnej do wiercenia lub powstawanie nieregularnych, postrzępionych krawędzi otworu. Ostrzenie wymaga zachowania oryginalnego kąta natarcia ostrzy bocznych (zazwyczaj 118-135 stopni) oraz symetrycznego kształtu ostrza centrującego. Proces ten najlepiej zlecić profesjonalnym punktom serwisowym wyposażonym w szlifierki do wiertel.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć kompletowanie zestawu wiertel spiralnych w różnych średnicach (6-20 mm), co umożliwi realizację projektów wymagających otworów o zróżnicowanych wymiarach. Przydatne mogą być również wiertła łopatkowe do otworów o większych średnicach oraz wiertła Forstner do precyzyjnych otworów pod zawiasy.