

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-drewna-spiralne-5x85-mm-yt-4352-yato-p-250.html>

Wiertło do drewna spiralne 5x85 mm YT-4352 YATO



Cena brutto	1,42 zł
Cena netto	1,15 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4352
Kod producenta	YT-4352
Kod EAN	5906083943522
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	5,0
Długość [mm]	85
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do drewna spiralne 5x85 mm YT-4352 YATO

Wiertło spiralne ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Konstrukcja spiralna zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów podczas pracy.

Średnica 5 mm

Długość całkowita 85 mm

Materiał Stal węglowa

Kod produktu YT-4352

Charakterystyka wiertła spiralnego do drewna

Spiralna geometria ostrza

Rowek spiralny wzdłuż trzpienia odprowadza wióry z otworu podczas wiercenia, co zapobiega zapychaniu się narzędzia i przegrzewaniu. Umożliwia to szybsze wykonywanie otworów przy mniejszym wysiłku operatora.

Stal węglowa w konstrukcji

Materiał zapewnia odpowiednią twardość ostrza przy zachowaniu odporności na złamania. Stal węglowa sprawdza się w wierceniu różnych gatunków drewna, od sosnowych desek po twardsze dębowe elementy.

Średnica 5 mm

Rozmiar przeznaczony do precyzyjnych otworów montażowych, wstępnego wiercenia pod wkręty czy łączenia elementów drewnianych. Kompatybilny z większością wkrętarek i wiertel ręcznych z uchwytem standardowym.

Długość robocza 85 mm

Całkowita długość wiertła umożliwia wykonywanie otworów w materiałach o grubości do około 60-70 mm, uwzględniając długość uchwytu. Wystarczająca do typowych prac stolarskich i montażowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4352
Typ wiertła	Spiralne do drewna
Średnica wiertła	5 mm
Długość całkowita	85 mm
Materiał wykonania	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde
Typ uchwytu	Cylindryczny standardowy

Zastosowanie wiertła spiralnego 5 mm

- Wiercenie otworów montażowych w elementach mebli i konstrukcji drewnianych
- Przygotowanie otworów prowadzących pod wkręty samogwintujące
- Wykonywanie otworów w deskach podłogowych i boazerii

-
- Prace stolarskie przy produkcji ram, skrzyń i elementów dekoracyjnych
 - Wiercenie w drewnie litym, sklejce i płytach wiórowych
 - Montaż okuć, zawiasów i innych elementów metalowych w drewnie
 - Prace renowacyjne przy naprawie mebli i konstrukcji drewnianych
 - Przygotowanie otworów pod kołki drewniane i łączniki meblowe

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

W drewnie miękkim stosować prędkości 1500-3000 obr/min, w drewnie twardym 1000-1500 obr/min. Nadmierna prędkość może powodować przypalanie materiału i przegrzewanie wiertła. Zbyt niska prędkość wydłuża czas pracy i zwiększa zużycie ostrza.

Utrzymanie ostrza

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z pozostałości drewna szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed wilgocią. Okresowo sprawdzać stan naostrzenia - tępe wiertło wymaga większego docisku i generuje więcej ciepła.

Technika wiercenia

Rozpocząć wiercenie prostopadle do powierzchni, utrzymując stały, umiarkowany docisk. Przy wierceniu na wylot podłożyć materiał odpadowy od spodu, aby uniknąć wykruszenia drewna przy wyjściu wiertła. W przypadku głębokich otworów okresowo wycofywać wiertło w celu usunięcia wiórów.