

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-gresu-10mm-yt-60424-yato-p-15616.html>

WIERTŁO DO GRESU 10MM YT-60424 YATO

Cena brutto	5,58 zł
Cena netto	4,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60424
Kod producenta	YT-60424
Kod EAN	5906083048357
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło diamentowe do gresu 10mm YATO YT-60424

Wiertło diamentowe przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w gresie, ceramice, porcelanie i kompozytach. Narzędzie umożliwia pracę w trybie bezударowym z możliwością chłodzenia wodnego, zapewniając czyste krawędzie bez wyszczerbień.

Średnica robocza **10 mm**

Typ krawędzi tnącej **Diamentowa**

Zalecane obroty **600 obr./min**

Model **YT-60424**

Charakterystyka wiertła diamentowego do gresu

Diamentowa krawędź tnąca

Stalowy korpus z galwanicznie naniesionym diamentem zapewnia trwałość i precyzję cięcia w twardych materiałach ceramicznych. Diament jako najtwardszy materiał naturalny pozwala na wielokrotne użycie bez utraty ostrości.

Wiercenie bezударowe

Wiertło wymaga pracy w trybie bezударowym, co eliminuje ryzyko pęknięć i wyszczerbień w kruchych materiałach. Wiertarka musi mieć wyłączoną funkcję udaru – stosowanie młota powoduje uszkodzenie płytki i wiertła.

Praca na sucho i mokro

Możliwość wiercenia z chłodzeniem wodnym lub bez niego. Chłodzenie wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu poprzez odprowadzanie ciepła i urobku. Otwór boczny w wiertle ułatwia cyrkulację chłodziwa.

Uniwersalność zastosowań

Średnica 10mm odpowiada standardowym średnicom kołków rozporowych, wkrętów montażowych i instalacji hydraulicznych. Wiertło sprawdza się w płytkach ściennych, podłogowych oraz grubych płytach gresowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-60424
Średnica wiertła	10 mm
Typ krawędzi	Diamantowa (naniesienie galwaniczne)
Materiał korpusu	Stal
Przeznaczenie	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty
Zalecana prędkość obrotowa	600 obr./min
Tryb pracy	Bezударowy
Możliwość chłodzenia	Tak (praca na mokro)
Otwór chłodzący	Tak (boczny)

Zastosowanie wiertła diamentowego 10mm

- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe w płytkach ceramicznych i gresowych
- Montaż uchwytów, wieszaków i akcesoriów łazienkowych na ścianach z płytek
- Instalacja baterii umywalkowych i zlewozmywakowych – otwory montażowe
- Prowadzenie przewodów elektrycznych i hydraulicznych przez ceramikę
- Montaż rur wentylacyjnych w płytkach ściennych
- Wiercenie otworów technicznych w blatach kuchennych z kompozytów
- Instalacja czujników, gniazd i włączników w łazienkach
- Prace remontowe i wykończeniowe w obiektach mieszkalnych i komercyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe parametry pracy

Zalecane obroty 600 obr./min to wartość optymalna dla średnicy 10mm w ceramice. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzewanie krawędzi diamentowej i skracają żywotność wiertła. Zbyt niskie obroty wydłużają czas wiercenia i mogą prowadzić do wyszczerbień. Należy stosować wiertarki z regulacją obrotów.

Technika wiercenia w gresie

Rozpocząć wiercenie pod kątem 45° do momentu zazębienia się wiertła w powierzchni, następnie ustawić prostopadle. Stosować lekki, równomierny docisk bez forsowania. Przy wierceniu na mokro nakładać wodę bezpośrednio na miejsce wiercenia lub stosować chłodzenie kroplowe. Regularnie wycofywać wiertło dla usunięcia urobku.

Konserwacja wiertła diamentowego

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z pozostałości ceramiki i osadu. Nie stosować młotka ani narzędzi udarowych do czyszczenia. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Unikać uderzeń mechanicznych, które mogą uszkodzić krawędź diamentową. Przy prawidłowym użytkowaniu wiertło zachowuje sprawność przez dziesiątki otworów.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w ceramice warto rozważyć wiertła diamentowe w innych średnicach (6mm, 8mm, 12mm) oraz koronki diamentowe do większych otworów (20-80mm). Przydatne mogą być również prowadnice do wiercenia, szablony montażowe oraz systemy chłodzenia kroplowego dla prac seryjnych.