

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-gresu-125mm-yt-60436-yato-p-15628.html>

WIERTŁO DO GRESU 125MM YT-60436 YATO

Cena brutto	95,52 zł
Cena netto	77,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60436
Kod producenta	YT-60436
Kod EAN	5906083048470
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło diamentowe do gresu 125mm YATO YT-60436

Wiertło diamentowe przeznaczone do wiercenia otworów w gresie, ceramice, porcelanie i kompozytach. Galwanicznie nakładana warstwa diamentowa zapewnia precyzyjne cięcie bez szczybienia materiału. Konstrukcja z możliwością pracy na sucho i na mokro.

Średnica robocza 125 mm

Zalecane obroty 400 obr./min

Typ wiercenia Bezudarowe

Model YT-60436

Charakterystyka wiertła diamentowego do gresu

Diamentowa krawędź tnąca

Galwanicznie naniesiona warstwa diamentowa tworzy ostrą krawędź roboczą, która wnika w strukturę materiału bez wywoływania naprężeń mechanicznych. Zapobiega to powstawaniu mikropęknięć i szczybienia krawędzi otworu, co ma znaczenie przy obróbce twardych płytek ceramicznych o grubości powyżej 8 mm.

Wiercenie bezударowe

Konstrukcja wiertła wymaga użycia wiertarki w trybie bezударowym. Wiercenie udarowe powoduje powstawanie wibracji, które prowadzą do pęknięć w strukturze ceramiki. Zalecane obroty 400 obr./min zapewniają optymalną prędkość skrawania bez przegrzewania materiału.

System chłodzenia

Boczny otwór w korpusie wiertła służy do odprowadzania pyłu ceramicznego i umożliwia stosowanie chłodzenia wodnego. Praca na mokro przedłuża żywotność warstwy diamentowej i zmniejsza emisję pyłu krzemionkowego. Możliwa jest również praca na sucho przy krótkich cyklach wiercenia.

Stalowy korpus

Korpus wykonany ze stali zapewnia sztywność konstrukcji podczas wiercenia. Zapobiega to odkształceniom, które mogłyby prowadzić do nierównego otworu. Galwaniczne powłoczenie chroni korpus przed korozją podczas pracy z chłodzeniem wodnym.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-60436
Średnica robocza	125 mm
Typ krawędzi tnącej	Diamentowa (galwanicznie nakładana)
Zalecane obroty	400 obr./min
Tryb pracy	Bezударowy
Materiał korpusu	Stal z powłoką galwaniczną
Metoda chłodzenia	Na sucho / na mokro
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty

Zastosowanie wiertła 125 mm

- Wycinanie otworów pod zlewozmywaki wpuszczane w blaty kuchenne
- Montaż wywiewników i rur wentylacyjnych o średnicy 125 mm
- Przygotowanie otworów pod armaturę łazienkową w ścianach z płytek
- Instalacja okapów kuchennych z odprowadzeniem powietrza na zewnątrz
- Wiercenie w gresie porcelanowym o grubości do 12 mm
- Obróbka płytek ceramicznych glazurowanych i nglazurowanych
- Prace przy montażu instalacji wodno-kanalizacyjnych w pomieszczeniach wykończonych

-
- Wykonywanie otworów w kompozytach ceramicznych stosowanych w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zamocować wiertło w uchwycie wiertarki i upewnić się, że tryb udarowy jest wyłączony. Wiertarkę należy ustawić na obroty nie przekraczające 400 obr./min. Punkt wiercenia warto zaznaczyć krzyżykiem i wykonać wstępne zagłębienie pod kątem, aby zapobiec ześlizgiwaniu się wiertła.

Technika wiercenia

Wiercenie należy prowadzić z lekkim, równomiernym dociskiem, bez wymuszania postępu. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie warstwy diamentowej i skraca jej żywotność. Przy wierceniu na mokro należy regularnie dolewać wodę do miejsca cięcia. Woda odprowadza ciepło i wiąże pył ceramiczny.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu ceramicznego szczotką lub sprężonym powietrzem. Resztki materiału mogą utwardzać się na krawędzi tnącej i zmniejszać skuteczność kolejnych wierceń. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt standardowy. Zaleca się stosowanie wiertarek z regulacją obrotów i możliwością wyłączenia trybu udarowego. Do prac wymagających dużej precyzji przydatne są wiertarki z systemem stabilizacji i płynnym rozruchem.