

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-gresu-125mm-yt-60436-yato-p-15628.html>

## WIERTŁO DO GRESU 125MM YT-60436 YATO

Cena brutto	<b>95,52 zł</b>
Cena netto	<b>77,66 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-60436</b>
Kod producenta	<b>YT-60436</b>
Kod EAN	<b>5906083048470</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło diamentowe do gresu 125mm YATO YT-60436

Wiertło diamentowe przeznaczone do wiercenia otworów w gresie, ceramice, porcelanie i kompozytach. Galwanicznie nakładana warstwa diamentowa zapewnia precyzyjne cięcie bez szczybienia materiału. Konstrukcja z możliwością pracy na sucho i na mokro.

Średnica robocza 125 mm

Zalecane obroty 400 obr./min

Typ wiercenia Bezudarowe

Model YT-60436

### Charakterystyka wiertła diamentowego do gresu

#### Diamentowa krawędź tnąca

Galwanicznie naniesiona warstwa diamentowa tworzy ostrą krawędź roboczą, która wnika w strukturę materiału bez wywoływania naprężeń mechanicznych. Zapobiega to powstawaniu mikropęknięć i szczybienia krawędzi otworu, co ma znaczenie przy obróbce twardych płytek ceramicznych o grubości powyżej 8 mm.

### Wiercenie bezударowe

Konstrukcja wiertła wymaga użycia wiertarki w trybie bezударowym. Wiercenie udarowe powoduje powstawanie wibracji, które prowadzą do pęknięć w strukturze ceramiki. Zalecane obroty 400 obr./min zapewniają optymalną prędkość skrawania bez przegrzewania materiału.

### System chłodzenia

Boczny otwór w korpusie wiertła służy do odprowadzania pyłu ceramicznego i umożliwia stosowanie chłodzenia wodnego. Praca na mokro przedłuża żywotność warstwy diamentowej i zmniejsza emisję pyłu krzemionkowego. Możliwa jest również praca na sucho przy krótkich cyklach wiercenia.

### Stalowy korpus

Korpus wykonany ze stali zapewnia sztywność konstrukcji podczas wiercenia. Zapobiega to odkształceniom, które mogłyby prowadzić do nierównego otworu. Galwaniczne powłoczenie chroni korpus przed korozją podczas pracy z chłodzeniem wodnym.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-60436
Średnica robocza	125 mm
Typ krawędzi tnącej	Diamentowa (galwanicznie nakładana)
Zalecane obroty	400 obr./min
Tryb pracy	Bezударowy
Materiał korpusu	Stal z powłoką galwaniczną
Metoda chłodzenia	Na sucho / na mokro
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty

## Zastosowanie wiertła 125 mm

- Wycinanie otworów pod zlewozmywaki wpuszczane w blaty kuchenne
- Montaż wywiewników i rur wentylacyjnych o średnicy 125 mm
- Przygotowanie otworów pod armaturę łazienkową w ścianach z płytek
- Instalacja okapów kuchennych z odprowadzeniem powietrza na zewnątrz
- Wiercenie w gresie porcelanowym o grubości do 12 mm
- Obróbka płytek ceramicznych glazurowanych i nglazurowanych
- Prace przy montażu instalacji wodno-kanalizacyjnych w pomieszczeniach wykończonych

- 
- Wykonywanie otworów w kompozytach ceramicznych stosowanych w budownictwie

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zamocować wiertło w uchwycie wiertarki i upewnić się, że tryb udarowy jest wyłączony. Wiertarkę należy ustawić na obroty nie przekraczające 400 obr./min. Punkt wiercenia warto zaznaczyć krzyżykiem i wykonać wstępne zagłębienie pod kątem, aby zapobiec ześlizgiwaniu się wiertła.

### Technika wiercenia

Wiercenie należy prowadzić z lekkim, równomiernym dociskiem, bez wymuszania postępu. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie warstwy diamentowej i skraca jej żywotność. Przy wierceniu na mokro należy regularnie dolewać wodę do miejsca cięcia. Woda odprowadza ciepło i wiąże pył ceramiczny.

### Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu ceramicznego szczotką lub sprężonym powietrzem. Resztki materiału mogą utwardzać się na krawędzi tnącej i zmniejszać skuteczność kolejnych wierceń. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi.

### Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt standardowy. Zaleca się stosowanie wiertarek z regulacją obrotów i możliwością wyłączenia trybu udarowego. Do prac wymagających dużej precyzji przydatne są wiertarki z systemem stabilizacji i płynnym rozruchem.