

Dane aktualne na dzień: 01-07-2026 14:33

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-gresu-12mm-yt-60425-yato-p-15617.html>



WIERTŁO DO GRESU 12MM YT-60425 YATO

Cena brutto	6,67 zł
Cena netto	5,42 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-60425
Kod producenta	YT-60425
Kod EAN	5906083048364
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło diamentowe do gresu 12 mm YATO YT-60425

Wiertło diamentowe przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w gresie, płytkach ceramicznych, porcelanie i innych twardych materiałach budowlanych. Konstrukcja z galwanicznym pokryciem diamentowym zapewnia trwałość i czystość cięcia bez szczybienia krawędzi.

Średnica wiertła 12 mm

Typ powłoki Diamentowa

Zalecane obroty 600 obr./min

Model YT-60425

Charakterystyka wiertła diamentowego do gresu

Galwaniczne pokrycie diamentowe

Krawędź tnąca pokryta warstwą diamentów metodą galwaniczną. Zapewnia to długotrwałą ostrość narzędzia oraz możliwość wiercenia w najtwardszych odmianach gresu technicznego i porcelany o twardości do 9 w skali Mohsa.

System odprowadzania urobku

Specjalny otwór w bocznej części korpusu umożliwia efektywne usuwanie wiórów i pyłu z miejsca wiercenia. Poprawia to chłodzenie krawędzi tnącej i zapobiega przegrzewaniu materiału, co eliminuje ryzyko pęknięć termicznych płytki.

Uniwersalność metody wiercenia

Konstrukcja wiertła pozwala na pracę zarówno na sucho, jak i na mokro. Wiercenie na mokro zalecane jest przy otworach o średnicy powyżej 10 mm – woda chłodzi narzędzie i materiał, wydłużając żywotność powłoki diamentowej.

Kontrola prędkości obrotowej

Zalecane obroty 600 obr./min to parametr kluczowy dla zachowania integralności płytki. Zbyt wysokie obroty prowadzą do przegrzania i mikropeęknięć, zbyt niskie – do wykruszania materiału. Wiertarka z regulacją obrotów jest niezbędna.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-60425
Średnica wiertła	12 mm
Typ powłoki	Galwaniczna diamentowa
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Zalecane obroty	600 obr./min
Metoda wiercenia	Na sucho / na mokro
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką

Wiertło wymaga wiertarki z regulacją obrotów w zakresie 300-1000 obr./min oraz uchwytu szybkozaciskowego lub kluczowego dostosowanego do średnicy trzpienia. Zalecane są wiertarki udarowe z wyłączonym trybem udaru – funkcja udaru niszczy strukturę płytek ceramicznych.

Zastosowanie wiertła 12 mm

- Wiercenie otworów pod baterie umywalkowe i zlewozmywakowe
- Montaż kołków rozporowych w ścianach wykończonych gresem

-
- Instalacja uchwytów łazienkowych i akcesoriów sanitarnych
 - Przejścia dla rur wentylacyjnych i instalacji elektrycznych
 - Montaż elementów wyposażenia kuchennego na ścianach z płytek
 - Wiercenie otworów pod czujniki ruchu i osprzęt elektryczny
 - Instalacja listew ozdobnych i profili wykończeniowych
 - Prace remontowe w pomieszczeniach z okładziną ceramiczną

Użytkowanie i konserwacja wiertła diamentowego

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć miejsce otworu krzyżykiem z taśmy malarskiej – zapobiega to ślizganiu się wiertła po glazurowanej powierzchni. Wiercenie rozpoczyna się pod kątem 45 stopni, stopniowo prostując wiertło do pozycji pionowej po przebiciu glazury.

Podczas pracy należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk bez forsowania narzędzia. Zbyt silny docisk powoduje przegrzanie i przedwczesne zużycie powłoki diamentowej. Co 10-15 sekund warto wycofać wiertło, aby umożliwić odprowadzenie ciepła i urobku.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości materiału miękką szczotką. Przechowywanie w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, zapobiega uszkodzeniu powłoki diamentowej. Nie zaleca się czyszczenia wiertła rozpuszczalnikami chemicznymi.

Różnice między wierceniem na sucho i na mokro

Wiercenie na sucho stosuje się przy pojedynczych otworach o małej średnicy – proces jest szybszy, ale generuje więcej pyłu. Wiercenie na mokro polega na ciągłym dostarczaniu wody do miejsca cięcia, co znacząco wydłuża żywotność wiertła i eliminuje pył. Przy średnicy 12 mm zalecane jest wiercenie na mokro, szczególnie w gresie technicznym o wysokiej twardości.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem diamentowym przydatne są: wiertarka z regulacją obrotów i funkcją wyłączenia udaru, taśma malarska do oznaczania miejsc wiercenia, zbiornik z wodą lub gąbka do wiercenia na mokro, odkurzacz przemysłowy do usuwania pyłu ceramicznego oraz okulary ochronne i maska przeciwpyłowa.