

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-gresu-16mm-yt-60427-yato-p-15619.html>

WIERTŁO DO GRESU 16MM YT-60427 YATO

Cena brutto	8,68 zł
Cena netto	7,06 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-60427
Kod producenta	YT-60427
Kod EAN	5906083048388
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło diamentowe do gresu 16 mm YATO YT-60427

Wiertło diamentowe przeznaczone do wiercenia otworów w płytkach ceramicznych, gresie, porcelanie i kompozytach. Konstrukcja z galwanicznie naniesionym diamentem zapewnia precyzyjne cięcie bez szczybienia krawędzi materiału.

Średnica 16 mm

Typ krawędzi Diamentowa

Zalecane obroty 600 obr./min

Model YT-60427

Charakterystyka wiertła diamentowego do ceramiki

Powłoka diamentowa galwaniczna

Krawędź tnąca pokryta warstwą diamentu metodą galwaniczną. Zapewnia trwałość przy wierceniu twardych materiałów ceramicznych i gresowych. Diament jako najtwardszy materiał naturalny minimalizuje zużycie wiertła podczas intensywnej pracy.

Wiercenie bezударowe

Konstrukcja przeznaczona wyłącznie do pracy bez funkcji udaru. Udarowe wiercenie płytek prowadzi do pęknięć i wykruszeń. Tryb bezударowy w połączeniu z niskimi obrotami gwarantuje czyste krawędzie otworu.

System odprowadzania urobku

Boczny otwór w korpusie wiertła umożliwia efektywne usuwanie pyłu ceramicznego ze strefy cięcia. Ułatwia to chłodzenie krawędzi tnącej i zapobiega przegrzaniu, które skróciłoby żywotność powłoki diamentowej.

Praca na sucho i na mokro

Wiertło można stosować w obu trybach. Wiercenie na mokro z użyciem wody znacząco wydłuża trwałość narzędzia poprzez intensywne chłodzenie. Wiercenie na sucho wymaga częstszych przerw na schłodzenie wiertła.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-60427
Średnica wiertła	16 mm
Typ krawędzi tnącej	Diamentowa (powłoka galwaniczna)
Materiał korpusu	Stal
Zalecane obroty	600 obr./min
Tryb wiercenia	Bezударowy
Metoda pracy	Na sucho / na mokro
Materiały do wiercenia	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty

Zastosowanie wiertła do gresu 16 mm

- Wiercenie otworów pod baterie umywalkowe i zlewozmywakowe w płytkach ceramicznych
- Przygotowanie otworów montażowych pod kołki rozporowe w ścianach wykończonych gresem
- Wykonywanie przejść instalacyjnych pod rury wentylacyjne w płytkach
- Montaż uchwytów i wieszaków w łazienkach i kuchniach wykończonych ceramiką
- Instalacja armatury sanitarnej w pomieszczeniach z okładziną gresową
- Wiercenie otworów pod osprzęt elektryczny w ścianach z płytkami
- Prace wykończeniowe przy montażu akcesoriów łazienkowych
- Przygotowanie otworów pod elementy mocujące lustra i szafki w pomieszczeniach z ceramiką

Parametry pracy i konserwacja

Zalecane obroty 600 obr./min

Niska prędkość obrotowa minimalizuje ryzyko przegrzania wiertła i pęknięcia płytki. Większość wiertarek ma regulację obrotów – należy ustawić najniższy dostępny zakres. Zbyt wysokie obroty powodują nadmierne tarcie, co skraca żywotność powłoki diamentowej i może prowadzić do wykruszenia krawędzi otworu.

Technika wiercenia w płytkach ceramicznych

Wiercenie rozpoczyna się od strony glazury pod kątem 45 stopni, aby zapobiec ślizganiu się wiertła. Po nawierceniu powierzchni można ustawić wiertło prostopadle. Podczas pracy należy wywierać umiarkowany, równomierny nacisk. Silne dociskanie nie przyspiesza wiercenia, a zwiększa ryzyko uszkodzenia płytki. Co 10-15 sekund warto robić krótkie przerwy na schłodzenie wiertła.

Wiercenie na mokro

Zastosowanie wody jako chłodziwa wydłuża żywotność wiertła nawet kilkukrotnie. Wodę można dostarczać strumieniem z butelki lub tworząc pierścień z plasteliny wokół miejsca wiercenia. Mokre wiercenie redukuje również ilość pyłu ceramicznego w powietrzu.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami i wiertarko-wkrętarkami posiadającymi uchwyt wiertarski standardowy. Wymaga wyłączenia funkcji udaru. Do pracy zaleca się wiertarki z regulacją obrotów pozwalającą na ustawienie 600 obr./min lub niższej prędkości.