

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-gresu-30mm-yt-60430-yato-p-15622.html>

WIERTŁO DO GRESU 30MM YT-60430 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 15,64 zł |
| Cena netto | 12,72 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-60430 |
| Kod producenta | YT-60430 |
| Kod EAN | 5906083048418 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Wiertło do Gresu 30mm YT-60430 YATO

Wiertło diamentowe do wiercenia otworów w gresie, ceramice i porcelanie. Średnica 30 mm umożliwia wykonywanie precyzyjnych otworów pod baterie, odpływy oraz elementy montażowe w twardych materiałach płytkarskich.

| |
|-------------------------------------|
| Średnica robocza 30 mm |
| Typ krawędzi Diamentowa |
| Zalecane obroty 500 obr./min |
| Materiały Gres, ceramika, porcelana |

Charakterystyka wiertła diamentowego 30mm

Diamentowa krawędź tnąca

Galwanicznie naniesione ziarna diamentowe na stalowym korpusie zapewniają trwałość i precyzję cięcia. Diament jako najtwardszy materiał naturalny umożliwia wiercenie w gresie o twardości do 9 w skali Mohsa bez wykruszeń i szczybienia krawędzi otworu.

Praca na sucho i mokro

Wiertło przystosowane do wiercenia bez chłodzenia wodą (na sucho) oraz z chłodzeniem (na mokro). Wiercenie na mokro wydłuża

żywołność narzędzia i redukuje pylenie, natomiast praca na sucho przyspiesza proces przy krótkich operacjach.

Otwór odprowadzający urobek

Boczny kanał w korpusie wiertła ułatwia odprowadzanie pyłu ceramicznego i odłamków materiału podczas wiercenia. Zmniejsza to tarcie, zapobiega przegrzewaniu narzędzia i poprawia efektywność cięcia.

Optymalna prędkość obrotowa

Zalecane obroty 500 obr./min zapewniają równowagę między wydajnością cięcia a kontrolą procesu. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania i uszkodzenia krawędzi, zbyt niskie zmniejszają efektywność wiercenia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|--|
| Model | YT-60430 |
| Producent | YATO |
| Średnica wiertła | 30 mm |
| Typ krawędzi tnącej | Diamentowa (galwanicznie nanoszona) |
| Materiał korpusu | Stal |
| Przeznaczenie | Gres, ceramika, porcelana, kompozyty |
| Zalecana prędkość obrotowa | 500 obr./min |
| Metoda wiercenia | Na sucho / na mokro |
| Typ uchwytu | Standardowy trzpień (do wkrętarek i wiertarek) |

Zastosowanie wiertła 30mm w gresie i ceramice

- Wiercenie otworów pod baterie umywalkowe i zlewozmywakowe
- Wykonywanie przejść pod odpływy i syfony w płytkach ściennych i podłogowych
- Montaż elementów wyposażenia łazienek – uchwyty, wieszaki, półki
- Przygotowanie otworów pod rury wentylacyjne i kanały odprowadzające
- Instalacja przełączników i gniazdek w płytkach ceramicznych
- Wiercenie pod kołki rozporowe w twardej ceramice i materiałach płytkarskich
- Prace przy montażu systemów grzewczych i klimatyzacyjnych
- Wykonywanie otworów technicznych w płytach kompozytowych

Jak prawidłowo wiercić wiertłem diamentowym w gresie

Rozpocznij wiercenie pod kątem 45 stopni, aby zapobiec ślizganiu się narzędzia po glazurze. Po wykonaniu rowka ustaw wiertło prostopadle. Stosuj umiarkowany, równomierny nacisk – nadmierny może prowadzić do pęknięcia płytki. Przy wierceniu na mokro regularnie chłódź miejsce pracy wodą. Używaj wiertarki z regulacją obrotów ustawioną na 500 obr./min lub niżej. Przy wierceniu na

wylot zmniejsz nacisk w końcowej fazie, aby uniknąć wykruszenia.

Konserwacja i żywotność narzędzia

Żywotność wiertła diamentowego zależy od twardości obrabianego materiału, prędkości obrotowej i metody chłodzenia. Po każdym użyciu należy oczyścić wiertło z resztek materiału za pomocą szczotki drucianej. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stalowego korpusu.

Objawy zużycia wiertła to wydłużony czas wiercenia, zwiększone pylenie oraz nierówne krawędzie otworu. Wiertło diamentowe nie nadaje się do ostrzenia – po zużyciu krawędzi tnącej wymaga wymiany. Regularne chłodzenie wodą może wydłużyć żywotność narzędzia nawet dwukrotnie w porównaniu z pracą na sucho.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło YT-60430 współpracuje ze standardowymi wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami udarowymi (tryb bez udaru) oraz wiertarkami stacjonarnymi wyposażonymi w uchwyt wiertarski. Zalecane jest użycie urządzeń z możliwością regulacji prędkości obrotowej w celu dostosowania parametrów pracy do obrabianego materiału.

...