

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-gresu-50mm-yt-60432-yato-p-15624.html>

WIERTŁO DO GRESU 50MM YT-60432 YATO

Cena brutto	25,44 zł
Cena netto	20,68 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60432
Kod producenta	YT-60432
Kod EAN	5906083048432
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło diamentowe do gresu 50 mm YATO YT-60432

Wiertło diamentowe przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w gresie, ceramice, porcelanie i kompozytach. Korpus stalowy z diamentową krawędzią tnącą umożliwia wiercenie bezudarowe na sucho i mokro, minimalizując ryzyko szczyrbienia i pęknięć materiału.

Średnica wiertła 50 mm

Typ krawędzi Diamentowa

Zalecane obroty 400 obr./min

Typ wiercenia Bezudarowe

Charakterystyka wiertła diamentowego YATO YT-60432

Diamentowa krawędź tnąca

Segmenty diamentowe zapewniają precyzyjne cięcie twardych materiałów ceramicznych bez szczyrbienia krawędzi. Diament jako najtwardszy naturalny minerał gwarantuje długą żywotność narzędzia oraz czyste, równe otwory nawet w gresie porcelanowym o wysokiej twardości.

Wiercenie bezudarowe

Tryb bezударowy eliminuje wibracje, które mogłyby prowadzić do pęknięć płytek ceramicznych. Wiertło pracuje w trybie obrotowym bez udaru, co jest kluczowe przy obróbce kruchych materiałów takich jak porcelana czy cienkie płytki gresowe.

Otwór odprowadzający urobek

Boczny otwór w korpusie wiertła służy do odprowadzania pyłu ceramicznego i chłodzenia strefy cięcia. Podczas wiercenia na mokro przez ten otwór dostaje się woda, która obniża temperaturę i wydłuża żywotność segmentów diamentowych.

Średnica 50 mm

Średnica 50 mm odpowiada standardowym wymiarom instalacji hydraulicznych i elektrycznych. Pozwala na wycinanie otworów pod baterie umywalkowe, syfony, puszki podtynkowe oraz przepusty rur o średnicy do 40 mm z zapasem na uszczelki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60432
Marka	YATO
Średnica wiertła	50 mm
Typ krawędzi tnącej	Diamentowa
Materiał korpusu	Stal
Zalecane obroty	400 obr./min
Typ wiercenia	Bezударowe
Tryb pracy	Na sucho / na mokro
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty

Zastosowanie wiertła diamentowego 50 mm

- Wiercenie otworów w płytkach gresowych przy montażu instalacji łazienkowych
- Wycinanie otworów pod baterie umywalkowe i zlewozmywakowe
- Montaż syfonów i odpływów w płytkach ceramicznych
- Przejścia rur instalacyjnych przez ściany wykończone gładem
- Instalacja puszek podtynkowych w pomieszczeniach wykończonych płytkami
- Obróbka płytek porcelanowych przy pracach wykończeniowych
- Wiercenie otworów montażowych w kompozytach ceramicznych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w materiale ceramicznym

Wiercenie na sucho vs. na mokro

Wiercenie na mokro wymaga ciągłego doprowadzania wody do strefy cięcia, co znacząco wydłuża żywotność wiertła i zapobiega

przeegrzaniu segmentów diamentowych. Wiercenie na sucho stosuje się przy niewielkich otworach lub gdy dostęp do wody jest ograniczony – wymaga wtedy przerw na schłodzenie narzędzia. Przy średnicy 50 mm zaleca się pracę na mokro.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy ustawić wiertarkę na tryb bezударowy i ograniczyć obroty do maksymalnie 400 obr./min. Wyższe obroty mogą prowadzić do przeegrzania segmentów diamentowych i ich przedwczesnego zużycia. Podczas wiercenia należy wywierać równomierny, umiarkowany nacisk – zbyt silne dociskanie nie przyspiesza pracy, a powoduje nadmierne obciążenie narzędzia.

Przy wierceniu na mokro woda powinna być regularnie dostarczana do strefy cięcia, najlepiej przez boczny otwór w korpusie wiertła. Można stosować gąbkę nasączoną wodą przyłożoną do miejsca wiercenia lub specjalne systemy chłodzenia. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości ceramicznych i przechowywać w suchym miejscu.

Kompatybilność z wiertarkami

Wiertło diamentowe YATO YT-60432 wymaga wiertarki z możliwością wyłączenia funkcji udaru oraz regulacją obrotów. Przed montażem należy sprawdzić typ uchwytu wiertła i upewnić się, że wiertarka obsługuje akcesoria o średnicy 50 mm. Nie należy używać tego wiertła w młotach udarowych lub wiertarkach bez regulacji obrotów.
