

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-gresu-8mm-yt-60423-yato-p-15615.html>

WIERTŁO DO GRESU 8MM YT-60423 YATO

Cena brutto	4,85 zł
Cena netto	3,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60423
Kod producenta	YT-60423
Kod EAN	5906083048340
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do gresu 8mm YT-60423 YATO

Wiertło diamentowe przeznaczone do wiercenia otworów w gresie, płytkach ceramicznych, porcelanie i kompozytach. Galwanicznie nałożona krawędź diamentowa zapewnia precyzyjne cięcie bez pęknięcia materiału.

Średnica 8 mm

Krawędź tnąca Diamentowa

Zalecane obroty 600 obr./min

Metoda wiercenia Na sucho i mokro

Charakterystyka wiertła do gresu YATO

Diamentowa krawędź tnąca

Galwanicznie naniesione ziarna diamentowe tworzą ostrą krawędź, która przecina twarde materiały ceramiczne bez powodowania mikropęknięć. Diament jako najtwardszy materiał naturalny zapewnia czystość otworów i precyzję wymiarową.

Wiercenie na sucho i mokro

Konstrukcja wiertła umożliwia pracę bez chłodzenia wodą przy krótkich otworach oraz z chłodzeniem przy intensywnym użytkowaniu. Otwór boczny w korpusie ułatwia odprowadzanie urobku i nadmiaru ciepła, co wydłuża żywotność krawędzi tnącej.

Stalowy korpus z powłoką

Wytrzymały rdzeń stalowy utrzymuje stabilność wiertła podczas pracy, eliminując bicie. Powłoka zabezpiecza przed korozją i zwiększa trwałość narzędzia w warunkach wilgotnych, typowych dla prac w łazienkach i kuchniach.

Średnica 8 mm

Rozmiar odpowiedni do wiercenia otworów montażowych pod kołki rozporowe, uchwyty, wieszaki i drobną armaturę. Średnica 8 mm stanowi standard w instalacjach sanitarnych i elektrycznych na powierzchniach ceramicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60423
Producent	YATO
Średnica wiertła	8 mm
Typ krawędzi tnącej	Diamantowa (galwanicznie nałożona)
Materiał korpusu	Stal z powłoką antykorozyjną
Zalecana prędkość obrotowa	600 obr./min
Materiały obrabiane	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty
Metoda wiercenia	Na sucho lub mokro (z chłodzeniem wodą)
Typ wiercenia	Bezudarowe

Zastosowanie wiertła diamentowego 8 mm

- Wiercenie otworów montażowych pod kołki rozporowe w płytkach ściennych i podłogowych
- Instalacja uchwytów łazienkowych, wieszaków na ręczniki, mydelniczek
- Montaż listew ozdobnych i elementów wykończeniowych na powierzchniach ceramicznych
- Przygotowanie otworów pod łączniki elektryczne i osprzęt instalacyjny w obłożeniach
- Wiercenie w blatach kompozytowych i konglomeratach kwarcowych
- Prace instalacyjne przy montażu armatury sanitarnej wymagające precyzyjnych otworów
- Wykonywanie otworów w glazurze i terakotach przy remontach i wykończeniach wnętrz

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące wiercenia

Wiercenie w ceramice i gresie należy wykonywać wyłącznie w trybie bezudarowym wiertarki. Funkcja udaru powoduje pękanie materiału i uszkodzenie krawędzi diamentowej. Zalecana prędkość obrotowa to 600 obr./min – wyższe obroty prowadzą do przegrzania i zatępienia diamentu. Przy rozpoczęciu wiercenia warto ustawić wiertło pod niewielkim kątem, aby zapobiec ślizganiu się po glazurowanej powierzchni.

Chłodzenie podczas pracy

Przy wierceniu pojedynczych otworów wiertło działa skutecznie na sucho. Podczas intensywnej pracy lub wiercenia w twardych materiałach, takich jak gres techniczny czy porcelana, zaleca się chłodzenie wodą. Można to realizować poprzez nakładanie wody na miejsce wiercenia lub stosowanie specjalnych układów chłodzących. Chłodzenie wydłuża żywotność krawędzi diamentowej i zapobiega pękaniu materiału od nadmiernego ciepła.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości ceramicznych i osuszyć. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi diamentowej pozwala ocenić stopień zużycia – zatępione wiertło wywiera większy nacisk na materiał i zwiększa ryzyko pęknięć.