

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-kamprofi-10120mm-geko-g40110-p-19319.html>

Wiertło do kam.Profi 10/120mm GEKO G40110

Cena brutto	0,93 zł
Cena netto	0,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G40110
Kod producenta	G40110
Kod EAN	5901477111259
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło do kamienia Profi 10/120mm GEKO G40110

Wiertło z węglikiem spiekany przeznaczone do wiercenia otworów w materiałach kamiennych, cegle oraz betonie. Konstrukcja z serii Profi zapewnia zwiększoną trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

Srednica 10 mm

Długość całkowita 120 mm

Materiał ostrza Węglik spiekany

Model G40110

Charakterystyka techniczna

Średnica 10 mm

Uniwersalny rozmiar stosowany przy montażu kołków rozporowych, instalacjach elektrycznych i hydraulicznych. Kompatybilny z uchwytemi wiertarskimi od 10 mm wzwyż oraz uchwytemi SDS przy użyciu adaptera.

Długość robocza

Całkowita długość 120 mm pozwala na wykonywanie otworów o głębokości do około 100 mm, co wystarcza do typowych zastosowań montażowych w budownictwie i remontach.

Ostrze z węgla spiekanego

Końcówka wykonana z węgla wolframu zapewnia odporność na ścieranie podczas pracy z twardymi materiałami mineralnymi. Zachowuje ostrość przez dłuższy czas niż ostrza ze stali szybko tnącej.

Seria Profi

Linia narzędzi przeznaczona do częstszego użytkowania niż narzędzia standardowe. Wzmocniona konstrukcja trzonka i połączenia z ostrzem zwiększa stabilność podczas wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G40110
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	120 mm
Typ ostrza	Węgiel spiekany
Przeznaczenie	Kamień, cegła, beton
Seria	Profi
Typ trzpienia	Cylindryczny

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe w ścianach betonowych i ceglanych
- Montaż instalacji elektrycznych w murze
- Instalacja uchwyty, wieszaków i półek w materiałach kamiennych
- Prace przy montażu systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Przygotowanie otworów pod mocowania w tynku cementowym
- Wiercenie w betonie komórkowym i gazobetonach
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

Przy wierceniu w betonie zaleca się prędkość obrotową 800-1200 obr/min. W cegle parametr można zwiększyć do 1500 obr/min. Stosowanie funkcji udaru w wiertarkach udarowych znacząco przyspiesza proces wiercenia w twardych materiałach.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertarek z uchwytem bezkluczykowym od 10 mm, wiertarek z uchwytem kluczykowym 13 mm oraz wiertarek udarowych. Do wkrętarek udarowych SDS wymagany jest adapter redukcyjny SDS na trzpień cylindryczny.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć pył z rowków odprowadzających za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Okresowe smarowanie trzpienia przedłuża żywotność uchwytu wiertarskiego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem zaleca się stosowanie: kołków rozporowych 10 mm, adaptera SDS (w przypadku wiertarek udarowych), zestawu wiertel o różnych średnicach z tej samej serii, środka chłodząco-smarującego do wiercenia w betonie.