

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-kamprofi-11150mm-geko-g40111-p-19320.html>

## Wiertło do kam.Profi 11/150mm GEKO G40111

Cena brutto	<b>0,14 zł</b>
Cena netto	<b>0,11 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G40111</b>
Kod producenta	<b>G40111</b>
Kod EAN	<b>5901477111266</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do kamienia Profi 11/150mm GEKO G40111

Wiertło z końcówką z węglika spiekanego przeznaczone do wiercenia w materiałach kamiennych i murowych. Konstrukcja zapewnia skuteczne odprowadzanie urobku z otworu podczas pracy.

Srednica 11 mm
Długość całkowita 150 mm
Materiał ostrza Węglik spiekany
Seria Profi

### Charakterystyka techniczna

#### Ostrze z węglika spiekanego

Materiał charakteryzujący się twardością zbliżoną do diamentu (około 9 w skali Mohsa). Zapewnia długą żywotność narzędzia podczas wiercenia w betonie, cegle, granicie i innych twardych materiałach kamiennych. Odporność na ścieranie pozwala na wykonanie większej liczby otworów bez utraty ostrości.

#### Geometria spirali

Spiralne rowki na trzpieniu umożliwiają efektywne usuwanie pyłu i okruchów z wierconych otworów. Zapobiega to zatykaniu się wiertła i przegrzewaniu, co ma bezpośredni wpływ na szybkość wiercenia i żywotność narzędzia.

### Wymiary robocze

Średnica 11 mm odpowiada standardowym kotwom i kołkom rozporowym używanym w budownictwie. Długość całkowita 150 mm pozwala na wiercenie otworów o głębokości do około 100-110 mm, co wystarcza do montażu większości elementów instalacyjnych.

### Kompatybilność z narzędziami

Wiertło przeznaczone do pracy z wiertarkami udarowymi i młotowiertarkami. Typ chwytu należy dopasować do posiadanego narzędzia - standardowo SDS-plus dla młotowiertek lub cylindryczny dla wiertel udarowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	G40111
Producent	GEKO
Seria	Profi
Średnica wiertła	11 mm
Długość całkowita	150 mm
Materiał ostrza	Węgiel spiekany
Przeznaczenie	Kamień, beton, cegła, materiały murowe

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych pod kołki rozporowe i kotwy chemiczne
- Instalacja uchwyty, wieszaków i elementów wyposażenia wewnątrz
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Instalowanie opraw oświetleniowych w ścianach betonowych
- Prace instalacyjne przy prowadzeniu przewodów elektrycznych
- Wiercenie w cegle klinkierowej, silikatowej i ceramicznej
- Przygotowanie otworów pod montaż elementów elewacyjnych
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór parametrów pracy

Podczas wiercenia w betonie zaleca się stosowanie funkcji udaru oraz prędkości obrotowej dostosowanej do średnicy wiertła - dla 11

---

mm zazwyczaj 800-1200 obr/min. W twardszych materiałach należy zmniejszyć nacisk i zwiększyć częstotliwość uderzeń. Okresowe wycofywanie wiertła z otworu ułatwia usuwanie urobku.

### **Chłodzenie podczas pracy**

Przy intensywnym wierceniu wiertło może się nagrzewać. Należy robić przerwy co 30-40 sekund lub stosować chłodzenie wodą (jeśli konstrukcja narzędzia na to pozwala). Przegrzanie skraca żywotność ostrza z węgla spiekanego.

### **Czyszczenie i przechowywanie**

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu i okruchów. Trzpień warto zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, zapobiega uszkodzeniu ostrza.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac warto rozważyć zestaw wiertel o różnych średnicach (6, 8, 10, 12 mm), co umożliwi montaż różnych typów kołków. Przydatne mogą być również przedłużacze do wiertel oraz szczotki do czyszczenia otworów przed montażem kotew.