

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-kamprofi-13150mm-geko-g40113-p-19321.html>

Wiertło do kam.Profi 13/150mm GEKO G40113

Cena brutto	0,14 zł
Cena netto	0,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G40113
Kod producenta	G40113
Kod EAN	5901477111280
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło do kamienia Profi 13/150mm GEKO G40113

Wiertło z węglikiem spiekany przeznaczone do wiercenia w betonie, kamieniu naturalnym, ceglach ceramicznych i innych materiałach mineralnych. Konstrukcja z chwytem cylindrycznym umożliwia montaż w wiertarkach udarowych i młotach wiertarskich.

Średnica robocza 13 mm
Długość całkowita 150 mm
Materiał Stal z końcówką HM
Seria Profi

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglika spiekanego

Ostrze wykonane z węglika spiekanego (HM - Hartmetall) zapewnia skuteczne wiercenie w materiałach mineralnych. Twardość końcówki przekracza 1500 HV, co pozwala na efektywną obróbkę betonu klasy C30/37 oraz kamienia o twardości do 7 w skali Mohsa.

Geometria rowków spiralnych

Dwu-spiralny rowek odpowiada za skuteczne odprowadzanie pyłu z otworu podczas wiercenia. Konstrukcja ta zapobiega zakleszczeniu wiertła i przegrzaniu końcówki, co wydłuża żywotność narzędzia i skraca czas wykonania otworu.

Średnica 13 mm

Średnica robocza 13 mm odpowiada standardowym kołkom rozporowym o średnicy 10-12 mm oraz wkrętom ramowym M10. Tolerancja wykonania otworu wynosi $+0,3/-0,1$ mm, co zapewnia odpowiednie osadzenie elementów mocujących.

Długość robocza

Długość całkowita 150 mm przy długości roboczej około 100 mm pozwala na wykonanie otworów o głębokości do 90 mm. Parametr ten wystarcza do montażu większości kołków chemicznych i mechanicznych stosowanych w budownictwie.

Specyfikacja techniczna

Model	G40113
Seria	Profi
Średnica robocza	13 mm
Długość całkowita	150 mm
Długość robocza (szacowana)	ok. 100 mm
Materiał trzpienia	Stal narzędziowa
Materiał końcówki	Węgiel spiekany (HM)
Typ chwytu	Cylindryczny
Przeznaczenie	Beton, kamień, cegła, materiały mineralne
Kompatybilność	Wiertarki udarowe, młoty wiertarskie

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych pod kołki rozporowe 10-12 mm w ścianach betonowych
- Przygotowanie gniazd pod wkręty ramowe M10 w konstrukcjach murowanych
- Wykonywanie otworów w ceglach ceramicznych pełnych i dziurawkach
- Wiercenie w kamieniu naturalnym (granit, piaskowiec, wapień) do głębokości 90 mm
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach betonowych
- Przygotowanie otworów pod kotwy chemiczne w betonie konstrukcyjnym
- Wiercenie w betonie komórkowym i gazobetonach o gęstości do 800 kg/m³
- Instalacja systemów mocowań elewacyjnych i fasadowych

Dobór parametrów wiercenia

Dla średnicy 13 mm w betonie klasy C25/30 zalecana prędkość obrotowa wynosi 800-1200 obr/min przy częstotliwości udarów 4000-6000 udarów/min. W kamieniu naturalnym należy zmniejszyć prędkość do 600-900 obr/min. Zbyt wysoka prędkość obrotowa prowadzi do przegrzania końcówki i utraty właściwości tnących węglika.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić, czy w miejscu planowanego otworu nie przebiegają instalacje elektryczne lub wodne. Wiercenie należy wykonywać prostopadle do powierzchni, utrzymując stały nacisk bez nadmiernego forsowania narzędzia. Podczas pracy w betonie zbrojonym unikać kontaktu z prętami stalowymi, które mogą uszkodzić końcówkę.

Co 20-30 sekund wiercenia warto wycofać wiertło z otworu w celu usunięcia nagromadzonego pyłu. Zapobiega to przegrzaniu i przedwczesnemu zużyciu ostrza. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza.

Sprawdzanie zużycia

Końcówka wiertła wymaga wymiany, gdy średnica otworu przekracza +0,5 mm względem nominalnej, czas wiercenia wydłuża się o ponad 50%, lub gdy widoczne są odpryski węglika. Przeciętna żywotność wiertła 13 mm w betonie wynosi 80-120 otworów o głębokości 60 mm przy prawidłowej eksploatacji.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem 13 mm zaleca się stosowanie kołków rozporowych stalowych 10x80 mm, wkrętów ramowych M10x100 mm oraz kołków chemicznych o średnicy 12 mm. W przypadku wiercenia w betonie zbrojonym warto rozważyć wiertła z systemem SDS-plus o zwiększonej odporności na uderzenia.