

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-kamprofi-6-100mm-geko-g40106-p-19317.html>

Wiertło do kam.Profi 6 100mm GEKO G40106



Cena brutto	2,25 zł
Cena netto	1,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G40106
Kod producenta	G40106
Kod EAN	5901477111228
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło do kamienia GEKO G40106 Profi 6×100 mm

Wiertło z węgla spiekanego przeznaczone do wiercenia otworów w betonie, kamieniu naturalnym, ceglach klinkierowych oraz innych materiałach budowlanych o podwyższonej twardości. Seria Profi charakteryzuje się wzmocnioną konstrukcją trzpienia i ostrej krawędzi tnącej.

Średnica robocza 6 mm

Długość całkowita 100 mm

Typ trzpienia Cylindryczny

Seria Profi

Charakterystyka techniczna

Ostrze z węgla spiekanego

Końcówka robocza wykonana z węgla wolframu łączy twardość z odpornością na ścieranie. Materiał zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet podczas intensywnej pracy w betonie zbrojonym, gdzie występują stałe kontakty z kruszywem i stalą zbrojeniową.

Geometria dla wiercenia udarowego

Specjalny kształt rowków spiralnych zapewnia skuteczne odprowadzanie pyłu z otworu podczas wiercenia z funkcją udaru. Konstrukcja rowka zapobiega zaklinowaniu się wiertła, co zwiększa trwałość narzędzia i bezpieczeństwo pracy.

Uniwersalny trzpień cylindryczny

Gładki trzpień o średnicy 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich zarówno w wiertarkach udarowych, jak i wiertarko-wkrętarkach z funkcją młota. Kompatybilność z większością narzędzi elektrycznych dostępnych na rynku.

Długość robocza 100 mm

Całkowita długość wiertła pozwala na wykonanie otworów o głębokości do około 80 mm (po uwzględnieniu długości uchwytu). Wystarczająca dla montażu kołków rozporowych, kotew chemicznych oraz typowych instalacji domowych i budowlanych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G40106
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	100 mm
Długość robocza	ok. 60 mm
Typ trzpienia	Cylindryczny
Materiał ostrza	Węglik spiekany (HM)
Seria	Profi
Przeznaczenie	Kamień, beton, cegła, tynk

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe $\varnothing 6$ mm w ścianach betonowych i murowanych
- Montaż instalacji elektrycznych w budynkach murowanych
- Przygotowanie otworów pod mocowania mebli kuchennych i łazienkowych
- Instalacja uchwytów, wieszaków i półek w ścianach z betonu
- Wiercenie w ceglach klinkierowych, bloczku betonowym i silikatach
- Prace przy montażu listew przypodłogowych i osłon instalacyjnych
- Przygotowanie otworów montażowych w kamieniu naturalnym i sztucznym
- Instalacje w tynkach cementowo-wapiennych o wysokiej wytrzymałości

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Podczas wiercenia w betonie zaleca się prędkość obrotową 800-1200 obr/min z włączoną funkcją udaru. W kamieniu naturalnym należy zmniejszyć prędkość do 600-900 obr/min. Zbyt wysoka prędkość obrotowa powoduje przegrzanie ostrza i skraca żywotność wiertła.

Chłodzenie podczas pracy

Przy intensywnym wierceniu zaleca się okresowe wycofywanie wiertła z otworu w celu usunięcia pyłu i ochłodzenia końcówki. Przegrzane wiertło traci twardość ostrza, co prowadzi do szybszego zużycia. W przypadku wiercenia na głębokość powyżej 50 mm warto stosować przerwy co 15-20 sekund pracy.

Sprawdzanie stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan krawędzi tnących oraz brak pęknięć na ostrzu. Uszkodzone lub stępione wiertło wymaga wymiany. Nie zaleca się ostrzenia wiertel z węgla spiekane metodami domowymi, ponieważ wymaga to specjalistycznego sprzętu.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wszystkich wiertarek udarowych oraz wiertarko-wkrętarek z uchwytem szybkocującym lub kluczowym przyjmującym trzpienie cylindryczne. Nie jest kompatybilne z wiertarkami z uchwytem SDS - w takim przypadku wymagana jest przejściówka z SDS na uchwyt standardowy.