

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-konfirmatow-5-7mm-g37530-geko-p-33957.html>

Wiertło do konfirmatów 5-7mm G37530 GEKO

Cena brutto	5,40 zł
Cena netto	4,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37530
Kod producenta	G37530
Kod EAN	5901477163173
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło do konfirmatów 5-7mm GEKO G37530

Wiertło trójstopniowe zaprojektowane do wykonywania otworów pod złącza konfirmatowe w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Umożliwia jednocześnie wiercenie otworu przelotowego, pogłębienia pod łeb wkręta oraz otworu prowadzącego w jednym przejściu.

Średnica robocza 5 mm

Zakres średnic 5-7 mm

Długość robocza 60-70 mm

Typ konstrukcji Trójstopniowe

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja trójstopniowa

Trzy stopnie robocze wiertła wykonują w jednym cyklu: otwór przelotowy (5 mm), poszerzenie pod gwint (6 mm) oraz pogłębienie pod łeb konfirmatu (7 mm). Eliminuje to konieczność zmiany narzędzi podczas montażu mebli.

Uchwyt cylindryczny

Gładki trzpień cylindryczny zapewnia kompatybilność ze standardowymi uchwytyami wiertarskimi o średnicy 5-6 mm. Pasuje do wiertarek ręcznych, wkrętarek akumulatorowych oraz wiertarek stołowych.

Długość robocza 60-70 mm

Efektywna długość wiercenia pozwala na wykonanie otworów w standardowych płytach meblowych o grubości do 18-25 mm z odpowiednim zapasem na precyzyjne pozycjonowanie.

Przeznaczenie do drewna

Geometria ostrzy dostosowana do materiałów drewnianych i drewnopochodnych: płyta wiórowa, MDF, sklejka, drewno lite. Nie nadaje się do metalu, betonu czy tworzyw sztucznych.

Specyfikacja techniczna

Model	G37530
Producent	GEKO
Typ wiertła	Trójstopniowe do konfirmatów
Średnica robocza	5 mm
Zakres średnic stopni	5-7 mm
Długość całkowita	100 mm
Długość robocza	60-70 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Materiały obrabiane	Drewno, płyty meblowe, materiały drewnopochodne

Zastosowanie

- Montaż mebli z płyt wiórowych i MDF przy użyciu konfirmatów
- Wykonywanie otworów w korpusach szaf, regałów i komód
- Łączenie elementów mebli kuchennych i biurowych
- Prace w warsztatach stolarskich i zakładach meblarskich
- Renowacja i naprawa mebli płytowych
- Montaż konstrukcji z płyt wielowarstwowych
- Profesjonalne i amatorskie prace montażowe w drewnie

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć punkty montażowe zgodnie z szablonem lub instrukcją montażu mebla. Wiertło należy zamocować w uchwycie wiertarki na głębokość minimum 15-20 mm, aby zapewnić stabilność podczas pracy. Zalecana prędkość obrotowa: 800-1200 obr/min dla płyt wiórowych, 600-900 obr/min dla drewna litego.

Technika wiercenia

Wiercenie należy wykonywać prostopadle do powierzchni materiału, zachowując stały, umiarkowany docisk. Zbyt duży nacisk może spowodować przegrzanie wiertła lub wykruszenie materiału wokół otworu. Po przejściu przez materiał wycofać wiertło przy włączonym silniku, aby zapobiec zablokowaniu w otworze.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Regularne czyszczenie rowków wiórowych zapobiega ich zapychaniu i przedłuża żywotność narzędzia. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed uszkodzeniami mechanicznymi ostrzy.

Informacje dodatkowe

Wiertło przeznaczone jest do konfirmatów standardowych o średnicy 5 mm i długości 40-70 mm. Przed zakupem należy sprawdzić parametry używanych łączników. W przypadku intensywnej pracy zaleca się posiadanie zapasowego wiertła, aby uniknąć przestojów spowodowanych zużyciem narzędzia. Nie należy stosować wiertła do materiałów twardszych niż drewno – może to spowodować uszkodzenie ostrzy i utratę geometrii roboczej.