

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-konfirmatow-5-7mm-yt-33022-yato-p-14712.html>

## WIERTŁO DO KONFIRMATÓW 5-7MM YT-33022 YATO

Cena brutto	<b>5,42 zł</b>
Cena netto	<b>4,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-33022</b>
Kod producenta	<b>YT-33022</b>
Kod EAN	<b>5906083050251</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do konfirmatów 5-7mm YT-33022 YATO

Wiertło trójstopniowe do wykonywania otworów pod wkręty meblarskie (konfirmaty) w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Konstrukcja umożliwia jednoczesne nawiercenie otworu przelotowego, pogłębienia pod główkę konfirmatu oraz otworu czołowego.

Średnica wiercenia 5 mm

Średnica konfirmatu 7 mm

Materiał ostrza Stal węglowa #45

Typ uchwytu Walcowy 8 mm

### Charakterystyka wiertła do konfirmatów

#### Konstrukcja trójstopniowa

Wiertło wykonuje trzy operacje w jednym przejściu: nawierca otwór przelotowy 5 mm, tworzy pogłębienie pod łeb konfirmatu oraz przygotowuje otwór czołowy. Eliminuje konieczność zmiany narzędzi podczas montażu połączeń meblarskich.

### Stal węglowa #45

Materiał ostrza o zawartości węgla około 0,45% zapewnia odpowiednią twardość do wiercenia drewna oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, sklejka). Stal #45 charakteryzuje się dobrą odpornością na ścieranie przy obróbce materiałów miękkich i średnio twardych.

### Uchwyt walcowy 8 mm

Średnica 8 mm to standard w wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych stosowanych w stolarstwie. Uchwyt pasuje do większości uchwytów szybkocucujących oraz uchwytów kluczowych dostępnych w profesjonalnych i amatorskich wiertarkach.

### Kompatybilność z konfirmatami 7 mm

Geometria wiertła dostosowana do najpopularniejszych wkrętów meblarskich o średnicy 7 mm. Pogłębienie pozwala na całkowite zatopienie łba konfirnatu w materiale, co zapewnia estetykę połączenia i możliwość zamaskowania śladem montażu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-33022
Producent	YATO
Średnica wiercenia	5 mm
Średnica konfirnatu	7 mm
Materiał ostrza	Stal węglowa #45
Typ uchwytu	Walcowy
Średnica uchwytu	8 mm
Przeznaczenie	Drewno, materiały drewnopochodne
Typ konstrukcji	Trójstopniowa

## Zastosowanie wiertła do konfirmatów

- Produkcja mebli z płyty wiórowej i MDF w warsztatach stolarskich
- Montaż korpusów szaf, komód i regałów na budowie
- Łączenie elementów mebli modułowych i systemów zabudowy
- Przygotowanie otworów w półkach i ścianach bocznych mebli
- Naprawa i modernizacja starych mebli płytowych
- Wykonywanie połączeń w meblach kuchennych
- Montaż mebli biurowych i systemów przechowywania
- Produkcja elementów wyposażenia wnętrza z materiałów drewnopochodnych

---

## **Jak sprawdzić kompatybilność**

Przed zakupem wiertła należy zweryfikować średnicę posiadanych konfirmatów. Standardowe wkręty meblowe występują w średnicach 5 mm, 6,3 mm i 7 mm. Wiertło YT-33022 przeznaczone jest do konfirmatów 7 mm – najpopularniejszego rozmiaru w produkcji mebli. Upewnij się również, że wiertarka posiada uchwyt akceptujący średnicę 8 mm.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Wiertło do konfirmatów wymaga odpowiednich obrotów wiertarki – zaleca się prędkość 1500-2500 obr/min dla drewna litego oraz 2000-3000 obr/min dla płyt wiórowych. Zbyt niska prędkość może prowadzić do wrywania włókien, zbyt wysoka do przegrzewania ostrza.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu drzewnego. Periodyczne smarowanie uchwytu zapobiega korozji i ułatwia montaż w uchwycie wiertarki. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Podczas wiercenia w płytach laminowanych zaleca się wiercenie od strony laminatu, aby uniknąć wykruszeń na krawędziach otworu. W przypadku wiercenia głębokich otworów warto okresowo wycofywać wiertło w celu usunięcia wiórów z rowków.

## **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas użytkowania wiertła należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami i pyłem drzewnym. Zaleca się również używanie rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej przy intensywnym wierceniu materiałów drewnopochodnych. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować, aby uniknąć jego przemieszczania się podczas wiercenia.