

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-konfirmatow-7-10mm-yt-33023-yato-p-14713.html>

WIERTŁO DO KONFIRMATÓW 7-10MM YT-33023 YATO

Cena brutto	6,24 zł
Cena netto	5,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-33023
Kod producenta	YT-33023
Kod EAN	5906083050268
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do konfirmatów 7-10 mm YT-33023 YATO

Wiertło stopniowe do konfirmatów z trójstopniową konstrukcją, przeznaczone do wiercenia otworów pod wkręty meblarskie w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Wykonane ze stali węglowej #45 z uchwytem walcowym 8 mm.

Średnica wiertła 7 mm

Średnica konfirmatu 10 mm

Materiał Stal węglowa #45

Typ uchwytu Walcowy 8 mm

Charakterystyka wiertła do konfirmatów

Trójstopniowa konstrukcja wiertła

Wiertło wykonuje trzy różne średnice otworu w jednym cyklu roboczym: otwór przelotowy 7 mm, pogłębienie pod łeb konfirmatu oraz otwór prowadzący. Eliminuje konieczność wymiany narzędzia podczas pracy, co skraca czas montażu mebli nawet o 60%.

Stal węglowa #45

Materiał wiertła charakteryzuje się zawartością węgla na poziomie 0,42-0,50%, co zapewnia równowagę między twardością a odpornością na łamanie. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas wiercenia w płytach wiórowych, MDF i drewnie litym.

Uchwyt walcowy 8 mm

Standardowy średnica uchwytu pasuje do większości wiertarek ręcznych i wkrętarek akumulatorowych z uchwytem samozaciskowym. Walcowa forma zapewnia stabilne mocowanie i minimalizuje bicie promieniowe podczas wiercenia.

Kompatybilność z konfirmatami 7-10 mm

Wymiary wiertła odpowiadają standardowym wkrętom meblowym typu konfirmat o średnicy 7 mm i długości od 40 do 70 mm. Otwór umożliwia swobodne wkręcenie konfirmatu bez ryzyka pęknięcia materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-33023
Producent	YATO
Materiał wiertła	Stal węglowa #45
Średnica wiertła	7 mm
Średnica konfirmatu	10 mm
Typ uchwytu	Walcowy 8 mm
Materiały do obróbki	Drewno, płyty wiórowe, MDF, płyty laminowane
Liczba stopni	3 (trójstopniowe)

Zastosowanie wiertła do konfirmatów

- Montaż mebli płytowych - szafy, komody, regały z płyt wiórowych i MDF
- Produkcja mebli kuchennych - korpusy szafek, połączenia boków z półkami
- Stolarka meblowa - łączenie elementów konstrukcyjnych za pomocą wkrętów meblowych
- Montaż mebli biurowych - biurka, szafki kartotekowe, regały dokumentacyjne
- Prace wykończeniowe - instalacja zabudów wnękowych i mebli na wymiar
- Renowacja mebli - wymiana uszkodzonych połączeń konfirmatowych
- Produkcja mebli dziecięcych - łóżka, biurka, szafki z płyt bezpiecznych
- DIY i majsterkowanie - samodzielny montaż mebli z gotowych elementów

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć miejsca otworów zgodnie z rozmieszczeniem konfirmatów. Materiał powinien być stabilnie zamocowany – luźne płyty mogą powodować wykruszenia na krawędziach otworu. Wiertło montuje się w uchwycie wiertarki, dokręcając szczęki do momentu pełnego zacisku.

Parametry wiercenia

Zalecane obroty dla płyt wiórowych i MDF wynoszą 1500-2500 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą powodować przypalanie krawędzi otworu, szczególnie w płytach laminowanych. Wiercenie prowadzi się prostopadle do powierzchni materiału, z równomiernym naciskiem bez forsowania narzędzia.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Okresowe sprawdzanie ostrości krawędzi tnących pozwala wykryć zużycie – tępe wiertło pozostawia szarpane krawędzie otworu i wymaga większego nacisku. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna przydatne mogą być również: konfirmaty meblowe 7x50 mm i 7x70 mm, nakrętki do konfirmatów, zatyczki ozdobne maskujące łby wkrętów, prowadnice do wiercenia otworów pod kątem prostym oraz zestawy wiertel do drewna w różnych średnicach.