

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-met-hss-2mm-geko-g39020-p-19231.html>



# Wiertło do met. HSS 2mm GEKO G39020

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 4,28 zł          |
| Cena netto       | 3,48 zł          |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | G39020           |
| Kod producenta   | G39020           |
| Kod EAN          | 5901477110535    |
| Producent        | Narzędzia GEKO   |

## Opis produktu

### Wiertło do metalu HSS 2mm GEKO G39020

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach żelaznych i nieżelaznych. Średnica robocza 2 mm sprawdza się w precyzyjnych pracach montażowych i naprawczych.

|                    |
|--------------------|
| Średnica 2 mm      |
| Materiał HSS       |
| Zastosowanie Metal |
| Model G39020       |

## Charakterystyka

Stal szybko tnąca HSS

Oznaczenie HSS (High Speed Steel) określa stop stali z dodatkiem wolframu, molibdenu i chromu. Materiał ten zachowuje twardość nawet w temperaturze do 600°C, co pozwala na wiercenie z wyższymi obrotami bez utraty ostrości krawędzi skrawających.

Średnica 2 mm

Średnica robocza 2 mm należy do kategorii wiertel precyzyjnych. Stosowana przy montażu elementów elektronicznych, mechaniki

precyzyjnej oraz w pracach modelarskich, gdzie wymagana jest dokładność wykonania otworu.

### Geometria spiralna

Spiralne rowki odprowadzają wióry z otworu podczas wiercenia, zapobiegając ich zaklinowaniu. Konstrukcja ta zmniejsza opór skrawania i redukuje ryzyko złamania wiertła w materiale.

### Uniwersalność zastosowań

Wiertło pracuje w metalach żelaznych (stal konstrukcyjna, stal nierdzewna) oraz nieżelaznych (aluminium, mosiądz, miedź). Wymaga dostosowania prędkości obrotowej do twardości obrabianego materiału.

## Specyfikacja techniczna

|                     |                             |
|---------------------|-----------------------------|
| Model               | G39020                      |
| Średnica nominalna  | 2 mm                        |
| Materiał wiertła    | HSS (High Speed Steel)      |
| Typ konstrukcji     | Wiertło spiralne            |
| Materiały obrabiane | Metale żelazne i nieżelazne |
| Producent           | GEKO                        |

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych o grubości do 3 mm
- Przygotowanie otworów pod wkręty samogwintujące M2
- Prace precyzyjne w mechanice i elektromechanice
- Wiercenie w profilach aluminiowych i mosiężnych
- Naprawa i modyfikacja elementów metalowych w warsztacie
- Modelarstwo i prototypowanie konstrukcji metalowych
- Wiercenie w obudowach urządzeń elektronicznych

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 2000-2500 obr/min, dla aluminium 4000-5000 obr/min. Wiercenie należy prowadzić z umiarkowanym dociskiem, stosując chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym przy materiałach trudnoobrabialnych. Zbyt wysokie obroty lub brak chłodzenia skracają żywotność ostrza.

---

## Konserwacja

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, a następnie zabezpieczyć przed wilgocią. Przechowywanie w dedykowanych kasetach lub organaizerach chroni krawędzie skrawające przed uszkodzeniem mechanicznym. Stępione wiertło można naostrzyć przy użyciu ostrzałki do wiertel, zachowując kąt wierzchołkowy 118°.

## Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wiertłami HSS przydatne są: zestawy wiertel w różnych średnicach (1-10 mm), chłodziwo do metali, ostrzałka do wiertel spiralnych, uchwyty wiertarskie z dokładnym wycentrowaniem, znaczniki do metalu oraz śrubokręty udarowe do trudniejszych materiałów.