

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-met-hss-8mm-geko-hss-g39080a39580a-p-19246.html>BRAK  
ZDJĘCIA

## Wiertło do met. HSS 8mm GEKO HSS G39080A/39580A

Cena brutto	<b>6,59 zł</b>
Cena netto	<b>5,36 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G39080A/39580A</b>
Kod producenta	<b>G39080A/39580A</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 8mm GEKO G39080A/39580A

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 8 mm w metalach żelaznych i kolorowych. Uniwersalne narzędzie do zastosowań warsztatowych i przemysłowych.

Średnica 8 mm

Materiał HSS

Przeznaczenie Metal

Model G39080A/39580A

### Charakterystyka techniczna

#### Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie i możliwość pracy przy wysokich obrotach. Stal szybko tnąca zachowuje właściwości skrawne nawet przy temperaturze do 600°C, co pozwala na intensywną pracę bez utraty ostrza.

## Geometria spiralna

Spiralne rowki wiertła zapewniają efektywne odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Kąt spirali wpływa na stabilność procesu i jakość uzyskanego otworu, minimalizując ryzyko zakleszczenia narzędzia w materiale.

## Średnica 8 mm

Średnica robocza 8 mm należy do standardowych wymiarów stosowanych w mechanice i konstrukcjach metalowych. Pozwala na wykonywanie otworów pod śruby M8, nity oraz połączenia sworzniowe zgodnie z normami DIN i ISO.

## Uniwersalne zastosowanie

Wiertło nadaje się do obróbki stali konstrukcyjnej, nierdzewnej, aluminium, miedzi oraz stopów metali kolorowych. Może być stosowane w wiertarkach stacjonarnych, udarowych oraz wkrętarkach z funkcją wiercenia przy odpowiednim doborze parametrów skrawania.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G39080A/39580A
Średnica wiertła	8 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca)
Typ	Wiertło spiralne do metalu
Przeznaczenie	Metale żelazne i kolorowe

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie otworów pod śruby metryczne M8
- Obróbka aluminium w warsztatach mechanicznych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10 mm
- Prace w stali nierdzewnej przy odpowiedniej prędkości obrotowej
- Obróbka miedzi i stopów miedzianych
- Renowacja i naprawa elementów metalowych
- Zastosowania przemysłowe w produkcji seryjnej

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry pracy

---

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do obrabianego materiału: dla stali konstrukcyjnej 20-30 m/min, dla aluminium 60-100 m/min, dla stali nierdzewnej 15-20 m/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego przedłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu.

### **Ostrzenie i przechowywanie**

Wiertła HSS można wielokrotnie ostrzyć przy zachowaniu prawidłowych kątów przyłożenia (118° dla zastosowań uniwersalnych). Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Regularne czyszczenie z wiórów i pozostałości materiału zapobiega korozji.

### **Kompatybilność**

Wiertło pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o zakresie zaciskowym obejmującym średnicę 8 mm. Należy sprawdzić maksymalną średnicę wiercenia dla danego urządzenia oraz dostępną moc, szczególnie przy pracy w twardych stalach.