

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-4-3-mm-hss-20430-vorel-p-46692.html>

## Wiertło do metalu 4,3 mm hss 20430 Vorel



Cena brutto	<b>0,31 zł</b>
Cena netto	<b>0,25 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>20430</b>
Kod producenta	<b>20430</b>
Kod EAN	<b>5906083204302</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 4,3 mm Vorel 20430

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach kolorowych i żelaznych. Średnica 4,3 mm umożliwia precyzyjne wykonywanie otworów pod gwintowanie M5 oraz montaż elementów złącznych.

Średnica 4,3 mm

Materiał Stal HSS

Model 20430

Zastosowanie Metal

### Charakterystyka wiertła HSS 4,3 mm

#### Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość w temperaturze do 600°C, co pozwala na wiercenie z wysokimi prędkościami obrotowymi bez utraty ostrza. Zapewnia dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu do wiertel ze stali węglowej.

#### Średnica 4,3 mm pod gwint M5

Wymiar 4,3 mm to standardowa średnica otworu przygotowawczego pod gwintowanie metryczne M5. Umożliwia również montaż nitów, kołków i wkrętów samogwintujących w tej klasie wymiarowej.

### Szlifowana końcówka

Precyzyjne szlifowanie krawędzi skrawających zapewnia dokładne centrowanie wiertła w punkcie nawiercenia oraz równomierne usuwanie wiórów. Redukuje to ryzyko zbaczenia narzędzia podczas wiercenia.

### Uniwersalność zastosowań

Wiertło pracuje skutecznie w stalach konstrukcyjnych, stalach nierdzewnych, aluminium, miedzi, mosiądzu oraz innych metalach kolorowych i stopach o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	20430
Średnica wiertła	4,3 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Typ wiertła	Spiralne do metalu
Przeznaczenie	Metale żelazne i kolorowe

## Zastosowanie wiertła 4,3 mm

- Wiercenie otworów przygotowawczych pod gwintowanie M5 w elementach metalowych
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych z wykorzystaniem nitów 4 mm
- Instalacje elektryczne i telekomunikacyjne w obudowach metalowych
- Prace serwisowe w branży motoryzacyjnej i maszynowej
- Obróbka blach stalowych i aluminiowych w warsztacie ślusarskim
- Przygotowanie otworów w profilach i kształtownikach metalowych
- Montaż elementów w metalowych szafach sterowniczych
- Prace instalacyjne w systemach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 1500-2000 obr/min przy posuwach 0,05-0,1 mm/obr. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 3000 obr/min. Obowiązkowe stosowanie chłodzenia emulsją lub olejem skrawającym przy wierceniu stali

---

nierdzewnej i materiałów trudnoobrabialnych.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości materiału obrabianego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi skrawających pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Wiertła HSS można ostrzyć wielokrotnie przy użyciu szlifierki narzędziowej.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki metalu przydatne mogą być: gwintowniki M5 do wykonywania gwintów wewnętrznych, wiertła HSS w innych średnicach (3,5 mm, 5 mm), punktaki do nawiercania, chłodziwo do obróbki metali oraz zestawy wiertel HSS w różnych średnicach.