

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-4-8-mm-extrema2-1kpl10szt-dt5546-dewalt-p-10462.html>



Wiertło do metalu 4,8 mm (extrema2,1kpl=10szt) DT5546 DeWALT

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 79,11 zł |
| Cena netto | 64,32 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | DT5546-QZ |
| Kod producenta | DT5546-QZ |
| Kod EAN | 5035048052167 |
| Producent | DeWALT |

Opis produktu

DeWalt DT5546 Wiertło do metalu 4,8mm Extrema2 10szt

Opatentowana konstrukcja końcówki wiertła z pilotem eliminuje jego obsuwanie się przy kontakcie z materiałem (dla średnic 3.2 mm i większych)

Innowacyjna konstrukcja bardzo ogranicza możliwość złamania.

Chwył z 3 ścięciami eliminuje możliwość ślizgania wiertła w uchwycie (dla wiertel o średnicy 5.0 mm i powyżej)

Trwałe oznaczenie wymiaru powyżej chwytu jest dobrze widoczne (dla wiertel o średnicy 3.0 mm i powyżej)

Wiertła EXTREME 2™ zaprojektowane dla uzyskania maksymalnej efektywności oferują:

Szybsze wiercenie - do 4 razy szybciej w porównaniu do normalnych wiertel z HSS-R.

Zwiększona trwałość - do 50% mocniejsze w porównaniu do wiertel z HSS-R.

Geometria krawędzi tnących umożliwia wykonywanie bardziej dokładnych otworów bez gratu.

Mocne kasety przeznaczone do przechowywania wiertel i/lub końcówek wkrętarskich

Wiertła do metalu EXTREME 2™ pozwalają na wiercenie bez efektu "wędrawania" otworów równych i dokładnych (średnice 3,2 mm i większe)

Innowacyjna konstrukcja końcówka redukuje ryzyko złamania

3 płaskie ścięcia trzonka eliminują możliwość obrotu w uchwycie (średnice 5 mm i większe)

Oznaczenie wielkości wiertła znajdujące się powyżej trzonka zapewniają lepszą widoczność i usprawniają pracę (średnice 3 mm i większe)

Nowe wiertła do metalu EXTREME 2™ stworzone aby uzyskać lepsze efekty pracy

Szybsze wiercenie - do 4 razy szybsze w porównaniu do standardowych wiertel HSS-R

Zwiększoną trwałość - do 50% przewyższa wytrzymałość standardowych wiertel HSS-R

Dzięki wpuszczonej konstrukcji krawędzi tnących pozwala na osiągnięcie czystszych, bardziej dokładnych otworów bez przywaleń materiału

