

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-6-0-mm-extrema2-1kpl10szt-dt5549-dewalt-p-10480.html>



## Wiertło do metalu 6,0 mm (extrema2,1kpl=10szt) DT5549 DeWALT

Cena brutto	<b>96,64 zł</b>
Cena netto	<b>78,57 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>DT5549-QZ</b>
Kod producenta	<b>DT5549-QZ</b>
Kod EAN	<b>5035048052198</b>
Producent	<b>DeWALT</b>

### Opis produktu

#### DeWalt DT5549 Wiertło do metalu 6,0mm Extrema2 10szt

Opatentowana konstrukcja końcówki wiertła z pilotem eliminuje jego obsuwanie się przy kontakcie z materiałem ( dla średnic 3.2 mm i większych)

Innowacyjna konstrukcja bardzo ogranicza możliwość złamania.

Chwył z 3 ścięciami eliminuje możliwość ślizgania wiertła w uchwycie ( dla wiertel o średnicy 5.0 mm i powyżej )

Trwałe oznaczenie wymiaru powyżej chwytu jest dobrze widoczne (dla wiertel o średnicy 3.0 mm i powyżej )

Wiertła EXTREME 2™ zaprojektowane dla uzyskania maksymalnej efektywności oferują:

Szybsze wiercenie - do 4 razy szybciej w porównaniu do normalnych wiertel z HSS-R.

Zwiększona trwałość - do 50% mocniejsze w porównaniu do wiertel z HSS-R.

Geometria krawędzi tnących umożliwia wykonywanie bardziej dokładnych otworów bez gratu.

Mocne kasety przeznaczone do przechowywania wiertel i/lub końcówek wkrętarskich

Wiertła do metalu EXTREME 2™ pozwalają na wiercenie bez efektu "wędrawania" otworów równych i dokładnych (średnice 3,2 mm i większe)

Innowacyjna konstrukcja końcówka redukuje ryzyko złamania

3 płaskie ścięcia trzonka eliminują możliwość obrotu w uchwycie (średnice 5 mm i większe)

Oznaczenie wielkości wiertła znajdujące się powyżej trzonka zapewniają lepszą widoczność i usprawniają pracę (średnice 3 mm i większe)

Nowe wiertła do metalu EXTREME 2™ stworzone aby uzyskać lepsze efekty pracy

Szybsze wiercenie - do 4 razy szybsze w porównaniu do standardowych wiertel HSS-R

Zwiększoną trwałość - do 50% przewyższa wytrzymałość standardowych wiertel HSS-R

Dzięki wpuszczonej konstrukcji krawędzi tnących pozwala na osiągnięcie czystszych, bardziej dokładnych otworów bez przywaleń materiału