

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-7-5-mm-hss-10szt-yato-p-34808.html>

Wiertło do metalu 7,5 mm hss 10szt Yato



| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 33,29 zł |
| Cena netto | 27,07 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | YT-3945 |
| Kod producenta | YT-3945 |
| Kod EAN | 5906083939457 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 7,5 mm Yato YT-3945 - zestaw 10 sztuk

Zestaw wiertel spiralnych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczonych do wiercenia otworów o średnicy 7,5 mm w metalach żelaznych i nieżelaznych oraz materiałach konstrukcyjnych.

Średnica wiertła 7,5 mm

Materiał Stal HSS

Ilość w zestawie 10 szt.

Model YT-3945

Charakterystyka wiertła HSS do metalu

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas wiercenia w stalach konstrukcyjnych, stopowych oraz żeliwie. Wiertła zachowują ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica 7,5 mm

Średnica robocza 7,5 mm odpowiada typowym zastosowaniom w montażu mechanicznym, instalacjach elektrycznych oraz konstrukcjach stalowych. Umożliwia wiercenie otworów pod śruby M8 oraz kołki rozporowe średnicy 8 mm.

Geometria kąta wierzchołkowego

Standardowy kąt wierzchołkowy 118° zapewnia uniwersalność zastosowań w metalach o różnej twardości. Optymalizacja rowków wiórowych ułatwia odprowadzanie wiórów i zmniejsza ryzyko zakleszczenia narzędzia w materiale.

Zestaw 10 sztuk

Pakiet zawiera 10 identycznych wiertel, co zapewnia ciągłość pracy przy większych projektach oraz możliwość wymiany zużytych egzemplarzy. Rozwiązanie ekonomiczne dla warsztatów i użytkowników profesjonalnych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|--------------------------------|
| Model | YT-3945 |
| Producent | Yato |
| Średnica nominalna | 7,5 mm |
| Materiał wiertła | HSS (stal szybko tnąca) |
| Typ chwytu | Cylindryczny |
| Kąt wierzchołkowy | 118° |
| Ilość w opakowaniu | 10 sztuk |
| Przeznaczenie | Metal, stal, żeliwo, aluminium |

Zastosowanie wiertel HSS 7,5 mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów pod śruby metryczne M8 w elementach metalowych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10 mm
- Prace montażowe w instalacjach elektrycznych i sanitarnych
- Obróbka profili stalowych, ceowników i kątowników
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Przygotowanie otworów w aluminium i jego stopach
- Zastosowania warsztatowe w obróbce mechanicznej

Użytkowanie i konserwacja wiertel HSS

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 800-1200 obr/min przy średnicy 7,5 mm. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 2000-2500 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja, olej obróbkowy) wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertła o chwycie cylindrycznym pasują do standardowych uchwytów wiertarskich samozaciskowych o zakresie 1,5-13 mm. Można je montować w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych oraz wiertarkach stołowych i kolumnowych.

Konserwacja i przechowywanie

Po użyciu należy oczyścić wiertła z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się okresowe ostrzenie na szlifierce do wiertel z zachowaniem kąta 118° i symetrii krawędzi tnących.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestawy wiertel HSS w różnych średnicach (1-13 mm), gwintowniki metryczne M8, chłodziwa do obróbki metali oraz uchwyty wiertarskie szybkoobrotowe.