

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-dwustronne-3-2mm-yt-40011-yato-p-23739.html>

WIERTŁO DO METALU DWUSTRONNE 3,2MM YT-40011 YATO

Cena brutto	1,19 zł
Cena netto	0,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-40011
Kod producenta	YT-40011
Kod EAN	5906083057755
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu dwustronne 3,2mm YT-40011 YATO

Dwustronne wiertło HSS o średnicy 3,2mm z ostrzem krzyżowym split point 135°. Narzędzie zgodne z normą DIN 338, przeznaczone do wiercenia w metalach, cienkich blachach i tworzywach sztucznych.

Średnica 3,2 mm

Materiał **Stal HSS**

Typ ostrza **Split point 135°**

Konstrukcja **Dwustronna**

Charakterystyka wiertła dwustronnego HSS

Dwustronna konstrukcja ostrza

Wiertło posiada ostrze tnące po obu stronach, co wydłuża okres użytkowania narzędzia. Po stępieniu jednej strony można kontynuować pracę, odwracając wiertło o 180°, bez konieczności natychmiastowej wymiany lub ostrzenia.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Stal ta zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach, co przekłada się na dłuższą żywotność wiertła podczas intensywnej pracy.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Geometria ostrza z kątem 135° eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem. Wiertło samocentruje się na powierzchni materiału, co zapobiega ześlizgiwaniu się i zapewnia precyzyjne pozycjonowanie otworu od pierwszego kontaktu z materiałem.

Szlifowana powierzchnia według DIN 338

Norma DIN 338 określa tolerancje wymiarowe i jakość wykonania wiertel. Szlifowana powierzchnia gwarantuje dokładność średnicy otworu oraz równomierne rozłożenie sił skrawania, co minimalizuje wibracje i poprawia jakość wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-40011
Producent	YATO
Średnica wiertła	3,2 mm
Materiał	Stal HSS (High Speed Steel)
Typ konstrukcji	Dwustronne
Kąt ostrza	135° (split point)
Norma	DIN 338
Przeznaczenie	Metal, cienkie blachy, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła do metalu 3,2mm

- Wiercenie otworów montażowych w elementach metalowych
- Prace przy karoserii i nadwoziach pojazdów
- Przygotowanie otworów pod nity i wkręty samogwintujące
- Wiercenie w cienkich blachach stalowych i aluminiowych
- Obróbka tworzyw sztucznych o podwyższonej twardości
- Montaż instalacji elektrycznych w obudowach metalowych
- Prace precyzyjne w warsztatach mechanicznych
- Naprawa i modernizacja sprzętu AGD i elektroniki

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zaleca się obroty 1500-2000 obr/min przy średnicy 3,2mm. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 3000 obr/min. Podczas wiercenia w stalach nierdzewnych należy obniżyć obroty do 800-1200 obr/min i stosować chłodzenie lub smarowanie.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie stępienia i terminowe ostrzenie, co wydłuża żywotność narzędzia.

Kompatybilność z uchwytami

Wiertło o średnicy 3,2mm współpracuje z uchwytami szybkomocującymi oraz kluczowymi w wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych. Zalecany zakres uchwytu: 1,5-13mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić pewność zamocowania wiertła w uchwycie.