

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-dwustronne-4-2mm-yt-40014-yato-p-23742.html>

WIERTŁO DO METALU DWUSTRONNE 4,2MM YT-40014 YATO

Cena brutto	1,51 zł
Cena netto	1,23 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-40014
Kod producenta	YT-40014
Kod EAN	5906083057786
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu dwustronne 4,2mm YT-40014 YATO

Wiertło dwustronne ze stali HSS z ostrzem typu split point, przeznaczone do wiercenia w metalach, blachach i tworzywach sztucznych. Średnica robocza 4,2mm umożliwia wykonywanie otworów montażowych i połączeń nitowych.

Średnica 4,2 mm

Materiał ostrza **Stal HSS**

Kąt wierzchołkowy **135°**

Typ ostrza **Split point**

Charakterystyka techniczna wiertła dwustronnego

Ostrze dwustronne bez punktowania

Konstrukcja dwustronna eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania materiału. Wiertło samodzielnie centruje się w miejscu rozpoczęcia pracy, co skraca czas wykonania otworu i zwiększa precyzję przy wierceniu w cienkich blachach.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na temperatury do 600°C. Zapewnia zachowanie ostrości krawędzi tnących podczas intensywnej pracy i umożliwia wiercenie w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm².

Geometria split point 135°

Kąt wierzchołkowy 135° z krzyżowym szlifowaniem ostrza zapewnia stabilne centrowanie bez ślizgania się po powierzchni materiału. Rozwiązanie to redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia wiercenia i ogranicza odkształcenia w cienkich blachach.

Szlifowanie według normy DIN 338

Precyzyjne szlifowanie powierzchni roboczych zgodnie z normą DIN 338 gwarantuje powtarzalność wymiarów otworu w tolerancji H8. Obustronny kąt natarcia zwiększa żywotność narzędzia poprzez równomierne rozłożenie naprężeń mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-40014
Producent	YATO
Średnica robocza	4,2 mm
Materiał ostrza	Stal HSS (High Speed Steel)
Typ ostrza	Split point (krzyżowe)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ wiertła	Dwustronne
Norma wykonania	DIN 338
Przeznaczenie	Metal, blacha, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła 4,2mm

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych o grubości 0,5-3mm
- Wykonywanie otworów pod nity aluminiowe i stalowe w konstrukcjach metalowych
- Prace przy montażu i naprawie karoserii samochodowych
- Wiercenie w profilach aluminiowych i stalowych w instalacjach
- Obróbka tworzyw sztucznych technicznych (PA, POM, PEEK)
- Przygotowanie otworów pod śruby M4 i M5
- Wiercenie w elementach obudów urządzeń elektronicznych
- Prace precyzyjne w modelarstwie i prototypowaniu

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty: 1800-2400 obr/min. Dla aluminium: 3000-4000 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja lub olej obróbkowy) wydłuża żywotność ostrza o 40-60% i poprawia jakość powierzchni otworu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczych. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się okresowe ostrzenie na szlifierce z zachowaniem kąta 135°.

Kompatybilność z uchwytami

Wiertło posiada standardowy trzpień cylindryczny pasujący do uchwytów szybkocujących oraz kluczowych w wiertarkach i wkrętarkach. Minimalna moc urządzenia: 450W dla stali, 300W dla aluminium i tworzyw.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć wiertła HSS w innych średnicach (3,0-6,0mm), zestawy wiertel stopniowych do blach oraz chłodziwa obróbkowe wydłużające żywotność narzędzi skrawających.