

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-dwustronne-5-0mm-yt-40016-yato-p-23744.html>

WIERTŁO DO METALU DWUSTRONNE 5,0MM YT-40016 YATO

Cena brutto	1,82 zł
Cena netto	1,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-40016
Kod producenta	YT-40016
Kod EAN	5906083057809
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu dwustronne 5,0 mm YT-40016 YATO

Wiertło dwustronne wykonane ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach, cienkich blachach oraz tworzywach sztucznych. Konstrukcja dwustronna pozwala na wykorzystanie obu końców narzędzia, co przedłuża okres eksploatacji.

Średnica 5,0 mm

Materiał Stal HSS

Kąt wierzchołkowy 135°

Typ ostrza Split point

Charakterystyka wiertła dwustronnego HSS

Konstrukcja dwustronna

Wiertło posiada dwa funkcjonalne końce robocze, co umożliwia kontynuację pracy po zużyciu pierwszego ostrza. Rozwiązanie to zwiększa żywotność narzędzia i obniża koszty eksploatacji w porównaniu do wiertel jednostronnych.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na temperaturę, co przekłada się na wydajne wiercenie metali bez szybkiego tępienia krawędzi tnących. Stal ta zachowuje właściwości skrawne nawet przy intensywnej pracy.

Ostrze krzyżowe split point

Specjalny kształt wierzchołka eliminuje konieczność punktowania materiału przed wierceniem. Konstrukcja split point zapewnia samoczynne centrowanie wiertła i zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia z miejsca rozpoczęcia pracy, co zwiększa precyzję wykonywanych otworów.

Kąt wierzchołkowy 135°

Geometria ostrza z kątem 135° została dostosowana do obróbki materiałów o średniej i dużej twardości. Taki kąt zapewnia stabilne centrowanie i zmniejsza opór podczas wchodzenia wiertła w materiał, co wpływa na dokładność wiercenia i komfort pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-40016
Marka	YATO
Średnica wiertła	5,0 mm
Materiał	Stal HSS (High Speed Steel)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ ostrza	Krzyżowe split point
Konstrukcja	Dwustronna
Norma	DIN 338
Powierzchnia	Szlifowana

Zastosowanie wiertła do metalu 5 mm

- Wiercenie otworów w cienkich blachach stalowych i aluminiowych
- Obróbka profili metalowych i kształtowników
- Przygotowanie otworów montażowych pod nity i wkręty
- Prace w warsztatach motoryzacyjnych przy naprawie karoserii
- Wiercenie w tworzywach sztucznych o różnej twardości
- Montaż konstrukcji metalowych i elementów wykończeniowych
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnych otworów

-
- Zastosowania przemysłowe w produkcji i rzemieślnictwie

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie wiertła HSS

Podczas wiercenia w metalach należy stosować odpowiednie obroty wiertarki – dla średnicy 5 mm w stali zaleca się prędkość około 1500-2000 obr/min. Przy wierceniu twardszych materiałów warto używać środków smarnych lub chłodzących, które wydłużają żywotność narzędzia i poprawiają jakość otworu. Regularne czyszczenie rowków wiórowych zapobiega zakleszczeniu się wiórów i przegrzaniu wiertła.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o zakresie mocowania obejmującym średnicę 5 mm. Sprawdza się zarówno w wiertarkach elektrycznych, jak i akumulatorowych o odpowiedniej mocy. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wiertło jest pewnie zamocowane w uchwycie.