

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-dwustronne-5-2mm-yt-40017-yato-p-23745.html>

WIERTŁO DO METALU DWUSTRONNE 5,2MM YT-40017 YATO

Cena brutto	1,64 zł
Cena netto	1,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-40017
Kod producenta	YT-40017
Kod EAN	5906083057816
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu dwustronne HSS 5,2 mm YT-40017 YATO

Wiertło dwustronnie szlifowane ze stali szybko tnącej HSS przeznaczone do wiercenia w cienkich blachach, metalu oraz tworzywach sztucznych. Ostrze krzyżowe split point o kącie 135° eliminuje konieczność punktowania, zapewniając precyzyjne centrowanie od pierwszego kontaktu z materiałem.

Średnica 5,2 mm

Materiał HSS

Kąt wierzchołkowy 135°

Długość całkowita 62 mm

Charakterystyka techniczna wiertła HSS dwustronnego

Stal HSS (High Speed Steel)

Stal szybko tnąca charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do standardowych wiertel węglowych. Zapewnia kilkukrotnie szybsze wiercenie przy zachowaniu geometrii ostrza, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i niższe koszty eksploatacji.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Konstrukcja ostrza z podwójnym punktem centrującym eliminuje poślizg na początku wiercenia. Kąt wierzchołkowy 135° pozwala rozpocząć pracę bez wcześniejszego punktowania powierzchni, co skraca czas operacji i zwiększa precyzję pozycjonowania otworu.

Dwustronne szlifowanie wg DIN 338

Precyzyjne szlifowanie powierzchni i krawędzi zgodnie z normą DIN 338 gwarantuje zachowanie tolerancji wymiarowych wierconych otworów. Gładka powierzchnia robocza redukuje współczynnik tarcia, co ogranicza przyleganie wiórów i zapobiega przegrzewaniu narzędzia.

Obustronny kąt wierzchołkowy

Symetryczna geometria ostrza równomiernie rozkłada siły skrawania, redukując obciążenia punktowe. Rozwiązanie to wydłuża żywotność wiertła poprzez zmniejszenie ryzyka wykruszenia krawędzi tnących podczas pracy w materiałach o różnej twardości.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	YT-40017
Kod EAN	5906083057816
Średnica wiertła	5,2 mm
Długość całkowita	62 mm
Szerokość robocza (część tnąca)	16 mm
Materiał wykonania	HSS (stal szybko tnąca)
Typ ostrza	Split point (krzyżowe)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Walcowy
Norma wykonania	DIN 338
Przeznaczenie	Metal, blacha, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła do metalu 5,2 mm

- Wiercenie otworów montażowych w blachach nadwozia samochodowego
- Przygotowanie otworów pod nity w konstrukcjach metalowych
- Montaż elementów karoserii i paneli bocznych pojazdów
- Wiercenie w cienkich blachach stalowych i aluminiowych
- Obróbka tworzyw sztucznych konstrukcyjnych (ABS, poliwęglan)
- Prace montażowe w branży HVAC (klimatyzacja, wentylacja)

-
- Instalacje elektryczne wymagające otworów w profilach metalowych
 - Konserwacja i naprawa sprzętu przemysłowego

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla średnicy 5,2 mm w stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 1500-2000 obr/min. W aluminium można zwiększyć prędkość do 3000 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu, szczególnie przy wierceniu głębokim.

Kompatybilność z narzędziami

Walcowy uchwyt o średnicy 5,2 mm pasuje do standardowych wkrętarek, wkrętarek udarowych i wiertarek stołowych z uchwytem szczękowym o zakresie min. 1,5-13 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie wiertła w uchwycie – luz może prowadzić do bicia i uszkodzenia ostrza.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z wiórów i opiłków, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczej. Regularne czyszczenie rowków wiórowych przedłuża żywotność narzędzia i zachowuje jego parametry skrawania.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem zaleca się stosowanie oleju skrawającego do metali, uchwytu szybkoobrotowego oraz zestawu wiertła HSS w różnych średnicach dla kompleksowych prac montażowych. Przy wierceniu serii otworów przydatny będzie znacznik punktowy lub przyrząd wiertarski zapewniający powtarzalność pozycji.