

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-dwustronne-5-5mm-yt-40018-yato-p-23746.html>

WIERTŁO DO METALU DWUSTRONNE 5,5MM YT-40018 YATO

Cena brutto	1,63 zł
Cena netto	1,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-40018
Kod producenta	YT-40018
Kod EAN	5906083057823
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu dwustronne 5,5mm Yato YT-40018

Wiertło dwustronne HSS o średnicy 5,5mm przeznaczone do wiercenia w stali, blachach, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Konstrukcja dwustronna eliminuje konieczność punktowania, a kąt wierzchołkowy 135° zapewnia precyzyjne centrowanie podczas pracy.

Średnica 5,5 mm

Materiał Stal HSS

Kąt wierzchołkowy 135°

Norma DIN 338

Charakterystyka wiertła dwustronnego HSS

Konstrukcja dwustronna bez punktowania

Ostrze dwustronne umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania powierzchni. Wiertło samoczynnie centruje się w miejscu nawiercenia, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję, szczególnie przy wierceniu w trudno dostępnych miejscach lub na zaokrąglonych powierzchniach.

Stal szybko tnąca HSS

Stal szybko tnąca (High Speed Steel) charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej. Materiał zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach powstających podczas wiercenia, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Kąt 135° jest optymalny do wiercenia w metalach twardszych i średnio twardych. Zapewnia lepsze centrowanie wiertła na początku pracy, zmniejsza siły osiowe działające na narzędzie i redukuje ryzyko ślizgania się po powierzchni materiału. Mniejszy kąt (w porównaniu do standardowych 118°) oznacza także mniejsze obciążenie krawędzi tnących.

Zgodność z normą DIN 338

Norma DIN 338 określa parametry geometryczne wiertel walcowych do metalu. Zgodność z tą normą gwarantuje powtarzalność wymiarów, tolerancje średnicy oraz właściwą geometrię ostrza. Wiertło można używać zamiennie z innymi narzędziami spełniającymi ten standard.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-40018
Średnica wiertła	5,5 mm
Materiał	Stal HSS (High Speed Steel)
Typ ostrza	Dwustronne
Kąt wierzchołkowy	135°
Norma	DIN 338
Rodzaj uchwytu	Walcowy

Zastosowanie wiertła 5,5mm

- Wiercenie otworów pod nity aluminiowe i stalowe o średnicy 5mm
- Przygotowanie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10mm
- Obróbka elementów karoserii samochodowej i nadwozi
- Wiercenie w metalach kolorowych (mosiądz, miedź, aluminium)
- Tworzenie otworów w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Prace montażowe w konstrukcjach metalowych
- Przygotowanie otworów pod śruby metryczne M5 i M6

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 1200-1800 obr/min, dla aluminium 2500-3500 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość powierzchni otworu. Posuw powinien być równomierny, bez nadmiernego docisku.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne ostrzenie przywraca właściwości skrawne – przy ostrzeniu należy zachować oryginalny kąt wierzchołkowy 135° oraz symetrię krawędzi tnących.

Kompatybilność z maszynami

Wiertło o średnicy 5,5mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich od 1,5mm do 13mm. Można je montować w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych, wiertarkach stołowych oraz wkrętarkach udarowych z funkcją wiercenia. Maksymalny moment obrotowy maszyny powinien być dostosowany do twardości obrabianego materiału.

...