

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-0-6-swm-0-6-schmith-p-30168.html>

Wiertło do metalu HSS 0,6 SWM-0,6 SCHMITH



Cena brutto	0,87 zł
Cena netto	0,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWM-0,6
Kod producenta	SWM-0,6
Kod EAN	5902004706023
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 0,6 mm SCHMITH SWM-0,6

Precyzyjne wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 0,6 mm, przeznaczone do obróbki metali, tworzyw sztucznych i materiałów miękkich. Wykonane z podwyższoną zawartością wolframu, wanadu i węgla, co zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi tnących.

Średnica 0,6 mm

Materiał HSS

Kąt wierzchołkowy 118°

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS ze stopami

Zwiększona zawartość wolframu, wanadu i węgla w porównaniu do standardowych wiertel HSS. Stopy te podnoszą twardość materiału i pozwalają na zachowanie ostrości krawędzi nawet po wielokrotnym użyciu oraz ponownym ostrzeniu.

Odporność termiczna do 600°C

Specjalna obróbka cieplna umożliwia pracę w wysokich temperaturach generowanych podczas wiercenia bez utraty właściwości skrawnych. Oznacza to możliwość intensywnej pracy bez konieczności częstych przerw na chłodzenie narzędzia.

Kąt wierzchołkowy 118°

Uniwersalny kąt przy wierzchołku dostosowany do obróbki większości metali i tworzyw sztucznych. Zapewnia równowagę między siłą posuwu a jakością otworu, eliminując tendencję do samocentrowania się wiertła.

Precyzyjnie szlifowane krawędzie

Proces szlifowania zapewnia symetrię krawędzi tnących i dokładność geometrii. Przekłada się to na czystość wykonanego otworu i minimalizację wibracji podczas wiercenia, co jest szczególnie istotne przy małych średnicach.

Specyfikacja techniczna

Model	SWM-0,6
Średnica wiertła	0,6 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca) z podwyższoną zawartością W, V, C
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ uchwytu	Walcowy
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne, materiały miękkie
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w stalowych elementach konstrukcyjnych
- Obróbka aluminium, miedzi i innych metali kolorowych
- Wykonywanie precyzyjnych otworów w tworzywach sztucznych
- Prace przy materiałach dających długi wiór (stal miękka, mosiądz)
- Wiercenie w elektronice i modelarstwie precyzyjnym
- Obróbka detali w branży jubilerskiej i zegarmistrzowskiej
- Prace serwisowe wymagające precyzyjnych otworów o małej średnicy

Wskazówki dotyczące użytkowania

Ze względu na małą średnicę (0,6 mm) wiertło wymaga stabilnego mocowania w uchwycie i kontrolowanej prędkości obrotowej. Zaleca się stosowanie chłodzenia przy wierceniu metali twardych oraz wykonanie punktu startowego lub użycie prowadnicy, aby zapobiec ześlizgiwaniu się wiertła na początku pracy. Unikać nadmiernego nacisku osiowego, który może doprowadzić do złamania

narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem o średnicy 0,6 mm zaleca się precyzyjny uchwyt wiertarski typu mikrouchwyt lub uchwyt zaciskowy, który zapewni stabilne mocowanie bez ryzyka uszkodzenia trzpienia. Warto rozważyć również stosowanie płynu chłodząco-smarującego dedykowanego do obróbki metali oraz punktaka do oznaczania miejsca wiercenia.