

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-1-6-swm-1-6-schmith-p-30162.html>

## Wiertło do metalu HSS 1,6 SWM-1,6 SCHMITH



Cena brutto	<b>0,89 zł</b>
Cena netto	<b>0,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWM-1,6</b>
Kod producenta	<b>SWM-1,6</b>
Kod EAN	<b>5902004706092</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 1,6 mm SCHMITH SWM-1,6

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 1,6 mm, przeznaczone do wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Walcowy uchwyt zapewnia kompatybilność z większością wkrętarek i wiertarek.

Średnica 1,6 mm

Materiał HSS

Kąt wierzchołkowy 118°

Typ uchwytu Walcowy

### Charakterystyka techniczna

#### Stal szybko tnąca HSS z dodatkami

Podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu zwiększa odporność na ścieranie i pozwala zachować ostrość krawędzi tnących nawet po wielokrotnym użyciu. Dodatki stopowe odpowiadają również za stabilność kształtu wiertła podczas długotrwałej pracy.

#### Odporność termiczna do 600°C

Specjalny proces obróbki cieplnej umożliwia pracę w ekstremalnych temperaturach powstających podczas intensywnego wiercenia.

Wiertło zachowuje właściwości skrawne nawet przy wysokich obrotach i dużym nacisku, bez ryzyka odpuszczenia stali.

### Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt 118° zapewnia uniwersalność stosowania. Jest optymalny dla większości metali i materiałów miękkich, umożliwiając precyzyjne centrowanie i stabilną pracę bez nadmiernego obciążenia narzędzia.

### Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjnie szlifowane krawędzie robocze minimalizują opory skrawania i zapewniają czysty otwór bez zadziorów. Zmniejszają również wymagane siły posuwu, co ma znaczenie przy wierceniu cienkich blach i delikatnych materiałów.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWM-1,6
Średnica wiertła	1,6 mm
Materiał	Stal szybkotnąca HSS (High Speed Steel)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Rodzaj obróbki	Wiercenie spiralne
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wykonywanie otworów w tworzywach sztucznych
- Wiercenie w materiałach miękkich dających długi wiór
- Prace montażowe wymagające precyzyjnych otworów o małej średnicy
- Zastosowania w elektronice i modelarstwie
- Naprawa i konserwacja sprzętu mechanicznego

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry wiercenia

Dla średnicy 1,6 mm zaleca się prędkość obrotową 2000-3000 obr/min w stali i 3000-4000 obr/min w aluminium. Stosowanie odpowiedniego chłodzenia (emulsja, olej skrawający) wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu. Przy wierceniu na wylot

---

należy zmniejszyć posuw tuż przed przebicciem, aby uniknąć zatarcia.

### **Przechowywanie i ostrzenie**

Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Po użyciu warto oczyścić spirale z wiórów i nałożyć cienką warstwę oleju ochronnego. W przypadku stępienia krawędzi, wiertło można naostrzyć na szlifierce z zachowaniem oryginalnego kąta wierzchołkowego  $118^\circ$  i symetrii obu krawędzi tnących.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z wiertłem warto rozważyć: chłodziwa i smary skrawające, zestawy wiertel HSS w różnych średnicach, uchwyty wiertarskie z regulacją bezkucykową, a także punktaki do centrowania otworów przed wierceniem.