

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-10-0-mm-21000-sthor-p-7811.html>

Wiertło do metalu hss 10,0 mm / 21000 / STHOR



Cena brutto	1,61 zł
Cena netto	1,31 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	21000
Kod producenta	21000
Kod EAN	5906083210006
Producent	Sthor
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	10,0
Jednostka	SZT
Materiał	HSS
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 10,0 mm STHOR 21000

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 10,0 mm, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach kolorowych i żelaznych. Produkt marki STHOR z uchwytem walcowym, kompatybilny z wiertarkami i wkrętarkami z trzonkiem standardowym.

Materiał HSS

Średnica 10,0 mm

Długość robocza 86,6 mm

Model 21000

Charakterystyka wiertła HSS 10 mm

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na temperatury do 600°C, co pozwala na wiercenie z wyższymi obrotami bez utraty twardości ostrza. Zawartość wolframu i molibdenu zapewnia odporność na ścieranie podczas pracy z twardszymi stopami metali.

Średnica 10,0 mm

Średnica 10 mm należy do standardowych rozmiarów stosowanych w konstrukcjach mechanicznych i montażowych. Umożliwia wykonanie otworów pod śruby M10, nity czy kołki rozprężne. Często wykorzystywana przy instalacji uchwytów, wsporników i elementów mocujących.

Długość robocza 86,6 mm

Długość części tnącej wynosząca 86,6 mm pozwala na wiercenie w materiałach o większej grubości oraz w trudno dostępnych miejscach. Całkowita długość 132,9 mm zapewnia odpowiednią dźwignię i kontrolę podczas pracy z wiertarką.

Uchwyt walcowy

Trzpień walcowy o standardowych wymiarach zapewnia kompatybilność z większością uchwytów wiertarskich - zarówno kluczowych, jak i samozaciskowych. Gładka powierzchnia uchwytu minimalizuje poślizg podczas wiercenia pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	21000
Materiał wiertła	HSS (stal szybko tnąca)
Średnica nominalna	10,0 mm
Długość całkowita	132,9 mm
Długość robocza	86,6 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Metale żelazne i kolorowe

Zastosowanie wiertła do metalu 10 mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Wykonywanie otworów pod śruby M10 w konstrukcjach metalowych
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych i samochodowych

-
- Montaż wsporników, uchwytów i elementów mocujących
 - Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10 mm
 - Obróbka elementów z aluminium, miedzi i mosiądzu
 - Prace instalacyjne przy montażu konstrukcji metalowych
 - Przygotowanie otworów pod nity i kołki rozprężne

Materiały do wiercenia wiertłem HSS

Kompatybilność z metalami

Wiertło HSS 10 mm nadaje się do wiercenia w stali niskowęglowej (do 600 N/mm²), stali nierdzewnej, aluminium i jego stopach, miedzi, mosiądzu, żeliwie szarym oraz brązie. Przy wierceniu stali zaleca się prędkość obrotową 300-500 obr/min z chłodzeniem emulsją lub olejem. Dla aluminium można stosować wyższe obroty 800-1200 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt wiercenia punktakiem, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. Podczas pracy w metalach twardszych zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, które wydłużają żywotność ostrza i poprawiają jakość otworu.

Wiertło powinno być mocowane w uchwycie na głębokość minimum 20 mm, aby zapewnić stabilność podczas pracy. Po użyciu należy oczyścić wiertło z wiórów i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież przylegającą do ciała. Wiercony element powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub odpowiednim uchwycie. Nie należy zatrzymywać obracającego się wiertła ręką ani próbować usuwać wiórów podczas pracy urządzenia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem HSS 10 mm przydatne mogą być: zestawy wiertel HSS w różnych średnicach, środki chłodząco-smarne do obróbki metali, punktaki do oznaczania otworów, uchwyty wiertarskie samozaciskowe oraz ostrzałki do regeneracji ostrza wiertel.

...