

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-10-0-mm-21000-sthor-p-7811.html>

## Wiertło do metalu hss 10,0 mm / 21000 / STHOR

Cena brutto	<b>1,61 zł</b>
Cena netto	<b>1,31 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>21000</b>
Kod producenta	<b>21000</b>
Kod EAN	<b>5906083210006</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>HSS</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica [mm]	<b>10,0</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 10,0 mm STHOR 21000

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybkoobrotowej HSS o średnicy 10,0 mm, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach kolorowych i żelaznych. Produkt marki STHOR z uchwytem walcowym, kompatybilny z wiertarkami i wkrętarkami z trzonkiem standardowym.

Materiał HSS

Średnica 10,0 mm

Długość robocza 86,6 mm

Model 21000

### Charakterystyka wiertła HSS 10 mm

#### Stal szybkoobrotowa HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na temperatury do 600°C, co pozwala na wiercenie z wyższymi obrotami bez utraty twardości ostrza. Zawartość wolframu i molibdenu zapewnia odporność na ścieranie podczas pracy z twardszymi stopami metali.

### Średnica 10,0 mm

Średnica 10 mm należy do standardowych rozmiarów stosowanych w konstrukcjach mechanicznych i montażowych. Umożliwia wykonanie otworów pod śruby M10, nity czy kołki rozprężne. Często wykorzystywana przy instalacji uchwytów, wsporników i elementów mocujących.

### Długość robocza 86,6 mm

Długość części tnącej wynosząca 86,6 mm pozwala na wiercenie w materiałach o większej grubości oraz w trudno dostępnych miejscach. Całkowita długość 132,9 mm zapewnia odpowiednią dźwignię i kontrolę podczas pracy z wiertarką.

### Uchwyt walcowy

Trzpień walcowy o standardowych wymiarach zapewnia kompatybilność z większością uchwytów wiertarskich - zarówno kluczowych, jak i samozaciskowych. Gładka powierzchnia uchwytu minimalizuje poślizg podczas wiercenia pod obciążeniem.

## Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	21000
Materiał wiertła	HSS (stal szybko tnąca)
Średnica nominalna	10,0 mm
Długość całkowita	132,9 mm
Długość robocza	86,6 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Metale żelazne i kolorowe

## Zastosowanie wiertła do metalu 10 mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Wykonywanie otworów pod śruby M10 w konstrukcjach metalowych
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych i samochodowych

- 
- Montaż wsporników, uchwytów i elementów mocujących
  - Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10 mm
  - Obróbka elementów z aluminium, miedzi i mosiądzu
  - Prace instalacyjne przy montażu konstrukcji metalowych
  - Przygotowanie otworów pod nity i kołki rozprężne

## Materiały do wiercenia wiertłem HSS

---

### Kompatybilność z metalami

Wiertło HSS 10 mm nadaje się do wiercenia w stali niskowęglowej (do 600 N/mm<sup>2</sup>), stali nierdzewnej, aluminium i jego stopach, miedzi, mosiądzu, żeliwie szarym oraz brązie. Przy wierceniu stali zaleca się prędkość obrotową 300-500 obr/min z chłodzeniem emulsją lub olejem. Dla aluminium można stosować wyższe obroty 800-1200 obr/min.

### Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt wiercenia punktakiem, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. Podczas pracy w metalach twardszych zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, które wydłużają żywotność ostrza i poprawiają jakość otworu.

Wiertło powinno być mocowane w uchwycie na głębokość minimum 20 mm, aby zapewnić stabilność podczas pracy. Po użyciu należy oczyścić wiertło z wiórów i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież przylegającą do ciała. Wiercony element powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub odpowiednim uchwycie. Nie należy zatrzymywać obracającego się wiertła ręką ani próbować usuwać wiórów podczas pracy urządzenia.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem HSS 10 mm przydatne mogą być: zestawy wiertel HSS w różnych średnicach, środki chłodząco-smarne do obróbki metali, punktaki do oznaczania otworów, uchwyty wiertarskie samozaciskowe oraz ostrzałki do regeneracji ostrza wiertel.

...