

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-10-mm-10-szt-yt-4430-yato-p-976.html>

Wiertło do metalu hss, 1.0 mm, 10 szt YT-4430 YATO

Cena brutto	2,81 zł
Cena netto	2,28 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4430
Kod producenta	YT-4430
Kod EAN	5906083944307
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HSS, DIN 338
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	1,0

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 1.0 mm, 10 szt YT-4430 YATO

Zestaw dziesięciu wiertel ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 1.0 mm przeznaczonych do wiercenia w metalach kolorowych i żelaznych. Konstrukcja z materiału HSS zapewnia odporność na wysokie temperatury podczas wiercenia oraz długotrwałą ostrość krawędzi skrawających.

Średnica wiertła 1.0 mm

Materiał Stal HSS

Ilość w zestawie 10 sztuk

Model YT-4430

Charakterystyka wiertła HSS do metalu

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co umożliwia wiercenie z wyższymi prędkościami obrotowymi bez utraty ostrości. Zawartość wolframu i molibdenu w stopie zwiększa odporność na ścieranie podczas obróbki twardszych gatunków stali.

Średnica 1.0 mm

Precyzyjna średnica 1.0 mm umożliwia wykonywanie otworów montażowych w elektronice, modelarstwie oraz przy obróbce detali wymagających dokładności wymiarowej. Mała średnica sprawdza się przy wierceniu płytek drukowanych oraz cienkich blach.

Zestaw 10 sztuk

Komplet zawiera dziesięć wiertel, co zapewnia zapas w przypadku zużycia lub złamania narzędzia podczas pracy. Wiertła o małych średnicach są szczególnie narażone na uszkodzenia mechaniczne, dlatego posiadanie rezerwy eliminuje przestoje w pracy.

Uniwersalność zastosowania

Wiertła HSS nadają się do obróbki stali konstrukcyjnych, stali nierdzewnych, aluminium, miedzi, mosiądzu oraz innych stopów metali. Geometria ostrza pozwala na efektywne odprowadzanie wiórów podczas wiercenia głębokich otworów.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4430
Średnica wiertła	1.0 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Przeznaczenie	Metale kolorowe i żelazne
Typ uchwytu	Cylindryczny

Zastosowanie wiertel HSS 1.0 mm

- Wiercenie otworów montażowych w płytkach drukowanych PCB
- Obróbka blach stalowych o grubości do 3 mm
- Wykonywanie otworów w aluminium i jego stopach

-
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych otworów
 - Wiercenie w miękkich metalach kolorowych (miedź, mosiądz)
 - Przygotowanie otworów pod nity i śruby o małych średnicach
 - Naprawy elektroniki i sprzętu AGD
 - Obróbka detali w jubilerstwie i zegarmistrzostwie

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Przy wierceniu stali należy stosować prędkości obrotowe 2000-3000 obr/min z użyciem chłodziwa (emulsja olejowa lub olej maszynowy). Dla aluminium i metali miękkich można zwiększyć prędkość do 4000-5000 obr/min. Wiercenie bez chłodzenia skraca żywotność wiertła i może prowadzić do przegrzania materiału.

Mocowanie wiertła

Wiertła o średnicy 1.0 mm wymagają precyzyjnego uchwytu wiertarskiego lub mini uchwytu do wiertel małych średnic. Standardowe uchwyty trzyszczekowe mogą nie zapewnić wystarczającego docisku dla tak małej średnicy. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić współosiowość mocowania.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i pozostałości chłodziwa, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Przechowywanie w dedykowanych pojemnikach lub organizer zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i kontaktowi z wilgocią.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestawy wiertel HSS w różnych średnicach (1.0-13.0 mm), uchwyty precyzyjne do małych średnic, chłodziwa do obróbki skrawaniem oraz ostrzałki do regeneracji zużytych wiertel. Dla prac warsztatowych przydatne będą również wiertła kobaltowe HSS-Co do twardszych materiałów.