

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-10szt-7mm-yt-3944-yc-p-14407.html>

WIERTŁO DO METALU HSS 10SZT 7MM YT-3944 YC



Cena brutto	18,70 zł
Cena netto	15,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3944
Kod producenta	YT-3944
Kod EAN	5906083939440
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertła do metalu HSS 7mm Yato YT-3944 - zestaw 10 sztuk

Zestaw dziesięciu wiertel do metalu o średnicy 7 mm, wykonanych ze stali szybko tnącej HSS-G zgodnie z normą DIN 338. Produkt przeznaczony do wiercenia w stalach węglowych, stalach nierdzewnych, metalach kolorowych oraz tworzywach sztucznych z użyciem wiertarek udarowych i bezударowych.

Średnica 7,0 mm

Materiał HSS-G

Norma DIN 338

Ilość w zestawie 10 szt.

Charakterystyka wiertła HSS-G do metalu

Stal szybko tnąca HSS-G

Oznaczenie HSS-G (High Speed Steel Ground) wskazuje na stal szybko tnącą szlifowaną, która charakteryzuje się odpornością na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia. Materiał zachowuje twardość i ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnej pracy, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Norma DIN 338

Standard DIN 338 definiuje geometrię wiertła: kąt wierzchołkowy 118°, spiralne rowki odprowadzające wióry oraz walcowy chwyt. Taka konstrukcja zapewnia stabilne prowadzenie wiertła w materiale i efektywne usuwanie wiórów z otworu, co zmniejsza ryzyko przegrzania narzędzia.

Średnica 7 mm

Średnica 7 mm należy do często stosowanych rozmiarów w pracach montażowych i instalacyjnych. Pozwala na wykonywanie otworów pod śruby M6, kołki rozporowe średnie oraz przewody instalacyjne o standardowych przekrojach.

Uchwyt walcowy

Walcowy kształt chwytu umożliwia montaż w standardowych uchwytach wiertarskich trzyszczękowych o zakresie 1,5-13 mm. Gładka powierzchnia chwytu zapewnia stabilne mocowanie bez ryzyka poślizgu podczas pracy pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3944
Kod EAN	5906083939440
Producent	Yato
Średnica wiertła	7,0 mm
Materiał	HSS-G (stal szybkoobrotowa szlifowana)
Norma wykonania	DIN 338
Typ chwytu	Walcowy
Zastosowanie	Metal, tworzywa sztuczne
Ilość w zestawie	10 sztuk
Waga zestawu	0,287 kg

Zastosowanie wiertel HSS 7mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów pod śruby metryczne M6 w konstrukcjach metalowych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10 mm
- Wykonywanie otworów w elementach ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Wiercenie w metalach kolorowych: miedzi, mosiądzu, aluminium
- Przygotowanie otworów pod nity i kołki w konstrukcjach spawanych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych twardych (PVC, poliwęglan)

-
- Prace montażowe w instalacjach elektrycznych i sanitarnych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 800-1200 obr/min przy posuwach 0,1-0,15 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 600-800 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem. Aluminium wymaga wyższych obrotów 1500-2000 obr/min z zastosowaniem środka smarującego zapobiegającego przywieraniu wiórów.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertła HSS-G można ostrzyć za pomocą ostrzałek do wiertel lub szlifierek stołowych z zachowaniem kąta wierzchołkowego 118°. Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertła z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Przechowywanie w dedykowanych kasetach zapobiega uszkodzeniu krawędzi tnących i ułatwia organizację narzędzi.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami HSS 7mm zaleca się stosowanie płynów chłodząco-smarujących do metalu, zestawów gwintowników M6 do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz szczotek druciarek do czyszczenia otworów przed montażem elementów złącznych.