

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-10szt-8mm-yt-3946-yc-p-15030.html>

WIERTŁO DO METALU HSS 10SZT 8MM YT-3946 YC



Cena brutto	15,20 zł
Cena netto	12,36 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3946
Kod producenta	YT-3946
Kod EAN	5906083939464
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertła do metalu HSS 8mm Yato YT-3946 - zestaw 10 sztuk

Zestaw dziesięciu wiertel spiralnych HSS-G o średnicy 8 mm, przeznaczonych do wiercenia w metalach. Produkt wykonany zgodnie z normą DIN 338, wyposażony w chwyt walcowe kompatybilne z większością wkrętarek i wiertarek.

Średnica 8,0 mm

Materiał HSS-G

Norma DIN 338

Ilość 10 szt.

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS-G

Materiał HSS-G (High Speed Steel Ground) to stal szybko tnąca szlifowana, która charakteryzuje się odpornością na ścieranie i zdolnością do pracy w temperaturach do 600°C. Wiertła HSS-G nadają się do wiercenia w stalach niestopowych, stopowych, żeliwie oraz metalach nieżelaznych.

Norma DIN 338

Wiertła wyprodukowane według normy DIN 338 mają standardowe wymiary i kształt spirali, co zapewnia uniwersalność zastosowania. Kąt wierzchołkowy 118° sprawdza się w większości materiałów metalowych bez potrzeby specjalnych modyfikacji.

Chwyty walcowe

Uchwyt walcowy oznacza, że średnica trzpienia jest stała na całej długości. Taki typ chwytu pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich samozaciskowych oraz kluczowych w wkrętarkach, wiertarkach i wiertarkach stołowych.

Zestaw 10 sztuk

Komplet zawiera dziesięć wiertel o identycznej średnicy 8 mm. Rozwiązanie przydatne w profesjonalnych warunkach, gdzie jedno wiertło może wymagać wymiany po intensywnym użytkowaniu lub w przypadku uszkodzenia.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	YT-3946
Kod EAN	5906083939464
Producent	Yato
Średnica wiertła	8,0 mm
Materiał	HSS-G (stal szybko tnąca szlifowana)
Norma wykonania	DIN 338
Typ uchwytu	Walcowy
Zastosowanie	Metal
Ilość w zestawie	10 sztuk
Waga brutto	0,4 kg

Zastosowanie wiertel HSS 8mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów pod śruby M8 w konstrukcjach metalowych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Prace warsztatowe przy naprawach mechanicznych i montażowych
- Obróbka żeliwa, miedzi, mosiądzu i innych metali nieżelaznych
- Wiercenie w rurach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów w elementach metalowych w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla wiertła o średnicy 8 mm w stali zalecane obroty to około 1000-1500 obr/min w przypadku stali konstrukcyjnych. W przypadku aluminium można zwiększyć obroty do 2000-3000 obr/min. Wiercenie należy prowadzić z odpowiednim posuwem i chłodzeniem emulsją lub olejem obróbkowym, co wydłuży żywotność narzędzia.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertła HSS można ostrzyć wielokrotnie przy użyciu szlifierki do wiertel lub ręcznie na szlifierce stołowej, zachowując kąt wierzchołkowy 118°. Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertła z wiórów i zabezpieczyć lekką warstwą oleju przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu przedłuży trwałość narzędzi.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami HSS przydatne mogą być: zestawy wiertel o innych średnicach, chłodziwo do obróbki metali, uchwyty wiertarskie samozaciskowe, szlifierki do wiertel oraz zestawy gwintowników metrycznych M8 do gwintowania otworów po nawierceniu.

...