

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-11-0mm-5szt-21961-sthor-p-2449.html>

Wiertło do metalu hss 11,0mm 5szt 21961 STHOR



Cena brutto	13,33 zł
Cena netto	10,84 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	21961
Kod producenta	21961
Kod EAN	5906083219610
Producent	Sthor
Jednostka	OPA
Materiał	HSS DIN 338
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	11,0

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 11,0mm – zestaw 5 sztuk STHOR 21961

Zestaw pięciu wiertel spiralnych wykonanych ze stali szybkoobrotowej HSS, przeznaczonych do wiercenia w metalach kolorowych i żelaznych. Średnica 11,0mm sprawia, że wiertła znajdują zastosowanie w pracach warsztatowych, montażowych oraz w przemyśle.

Materiał **Stal HSS**

Średnica **11,0 mm**

Ilość w zestawie **5 sztuk**

Model **STHOR 21961**

Charakterystyka wiertel HSS do metalu

Stal szybko tnąca HSS

Wiertła wykonane z HSS (High Speed Steel) charakteryzują się zwiększoną twardością i odpornością na temperatury do 600°C powstające podczas wiercenia. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi skrawających dłużej niż standardowe stale węglowe, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów bez konieczności ostrzenia.

Średnica 11,0mm

Średnica robocza 11,0mm to wymiar powszechnie stosowany w instalacjach elektrycznych, mechanice maszynowej oraz przy montażu elementów mocujących. Średnica ta pozwala na wiercenie otworów przelotowych pod śruby M10 oraz otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych.

Zestaw 5 sztuk

Komplet zawiera pięć identycznych wiertel, co zapewnia ciągłość pracy w przypadku stępienia lub uszkodzenia narzędzia. Rozwiązanie to eliminuje przestoje związane z koniecznością zakupu pojedynczych wiertel i pozwala na utrzymanie zapasu w warsztacie.

Zastosowanie w różnych metalach

Wiertła HSS nadają się do obróbki stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do 900 N/mm², żeliwa, aluminium, miedzi oraz stopów metali kolorowych. Uniwersalność materiału HSS umożliwia pracę bez konieczności wymiany narzędzi przy przejściu między różnymi materiałami obrabialnymi.

Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	21961
Średnica wiertła	11,0 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Typ wiertła	Spiralne walcowe
Przeznaczenie	Metale żelazne i kolorowe

Zastosowanie wiertel 11,0mm

-
- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
 - Przygotowanie otworów pod śruby metryczne M10 w elementach metalowych
 - Prace warsztatowe w mechanice samochodowej i maszynowej
 - Instalacje elektryczne wymagające przejść przez profile metalowe
 - Montaż elementów w przemyśle metalowym i budowlanym
 - Naprawy i modyfikacje sprzętu w warunkach warsztatowych
 - Obróbka blach stalowych i aluminiowych o różnej grubości
 - Przygotowanie otworów w profilach zamkniętych i otwartych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Podczas wiercenia w stali zaleca się prędkość obrotową 300-500 obr/min, w aluminium 800-1200 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Wiercenie należy rozpoczynać od punktowania powierzchni, aby zapobiec ześlizgiwaniu się wiertła.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Po zakończeniu pracy wiertło jest gorące – należy odczekać na jego ostygnięcie przed dotknięciem.

Przechowywanie

Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Zaleca się stosowanie dedykowanych pojemników lub kaset, które chronią krawędzie skrawające przed stępieniem. Po użyciu warto oczyścić wiertło z wiórów i nałożyć cienką warstwę oleju zabezpieczającego.